



БАЛКАНСКО БОЛГАРИЯ ЕХО

ПРОИЗВОДСТВО ЭЛЕКТРОТЕЛЬФЕРОВ,
ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ, КРАНОВ И
КРАНОВЫХ КОМПОНЕНТОВ



КАТАЛОГ
ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННЫЕ
КАНАТНЫЕ ЭЛЕКТРОТЕЛЬФЕРЫ

СЕРИЯ ВМТ

www.balkansko.nt-rt.ru

КАТАЛОГ ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННЫЕ КАНАТНЫЕ ЭЛЕКТРОТЕЛЬФЕРЫ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395) 279-98-46
Киргизия (996)312-96-26-47

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижегород (831)429-08-12
Казахстан (772)734-952-31

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Таджикистан (992)427-82-92-69

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

bks@nt-rt.ru || www.balkansko.nt-rt.ru

СЕРИЯ ВМТ

КЛАССИФИКАЦИЯ ВЗРЫВАТЫХ ГАЗОВ

ПО ГРУППАМ И ТЕМПЕРАТУРНЫМ КЛАССАМ

Группы	Газ	Температура возгорания, °С	Температурный класс					
			T1	T2	T3	T4	T5	T6
I	метан (рудничный газ)							
II	A	ацетон	540	X				
		уксусная кислота	485	X				
		аммиак	630	X				
		этан	515	X				
		метиленхлорид	556	X				
		метан (CH ₄)	595	X				
		оксид углерода	605	X				
		пропан	470	X				
		бензол	555	X				
		нафталин	540	X				
	B	хлористый этил	510	X				
		н-бутан	365		X			
		н-бутил	370		X			
		сероводород	270			X		
		н-гексан	240			X		
		ацетальдегид	140				X	
		эфир	170				X	
		этилнитрат	90					X
	C	этилен	425		X			
оксид этилена		429-440		X				
C	ацетилен(C ₂ H ₂)	305		X				
	дисульфид углерода	102					X	
	водород (H ₂)	560	X					

Электрооборудование в двух сериях идентичное, что предопределяет и идентичность взрывозащищенного исполнения и маркировки: **(Ex) d IIB T5** и **(Ex) d IIC T5**, где:

(Ex) – обозначение электрооборудования, которое предотвращает возможность возгорания взрывоопасной окружающей среды;

d – взрывонепроницаемая оболочка – все элементы электрооборудования, которые могут воспламенить взрывоопасную окружающую среду, размещены в оболочке, выдерживающей нагрузку газов, образовавшихся в результате воспламенения взрывоопасных смесей внутри нее. В то же самое время горячие газы проходят по так называемым „взрывным дорогам” (зазоры между деталями) и охлаждаются до безопасной температуры;

IIB – группа взрывчатых газов;

T5 – температурный класс, указывающий максимальную температуру, до которой может достичь температура внешних поверхностей электрооборудования.

Технические данные

Напряжение: 380-400V (специальные исполнения - по заказу)

Частота: 50Hz (специальные исполнения - по заказу)

Оперативное напряжение: 24 V, (42 V)

Класс защиты IP54 (EN 60529)

Условия для эксплуатации*

- климат - нормальный, тропический или морской;

- нормальная или химически агрессивная среда;

- температура окружающей среды

1) нормальная: от -25°C до +40°C;

2) низкая: от -40°C до +40°C;

- относительная влажность воздуха - 80% при 20°C;

- в закрытых помещениях или на открытом месте под навесом при нормальной пожароопасности.

* специальное исполнение при конкретном заказе

УСТРОЙСТВО

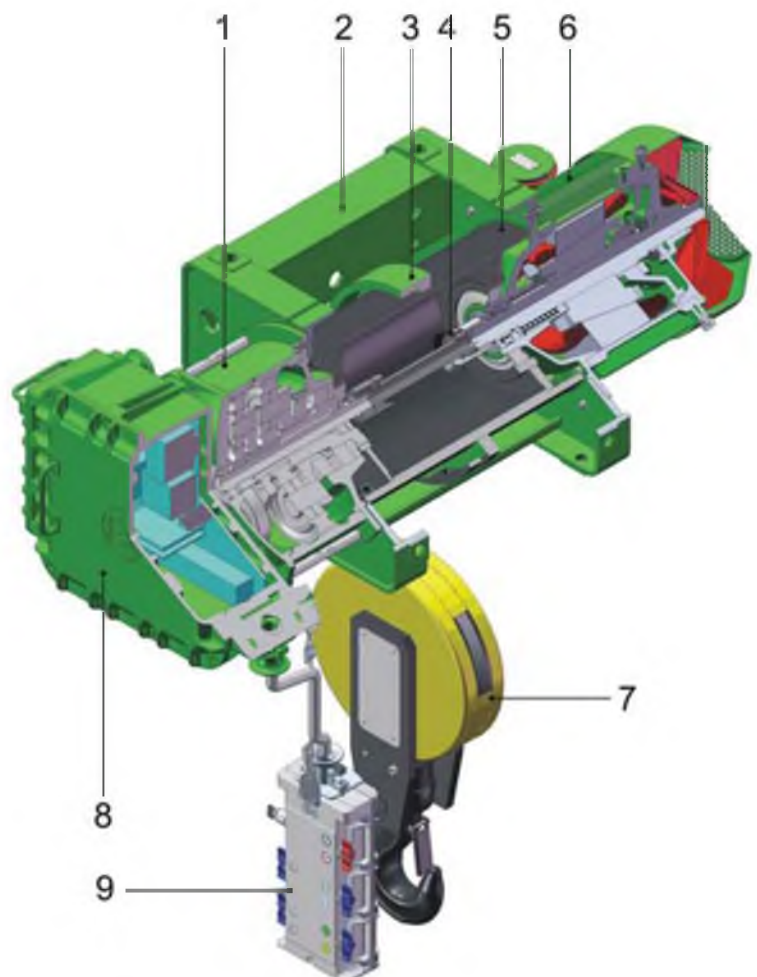
Электротельферы разработаны на базе модульной конструкции, состоящей из следующих узлов:

1. РЕДУКТОР

Двухступенчатый планетарный редуктор расположен вне барабана или корпуса электротельфера. Компактная конструкция обеспечивает надежную передачу момента нагрузки к барабану машины. Использование высококачественных материалов при производстве редуктора гарантирует его надежную работу. Расположение редуктора позволяет легкое обслуживание в период эксплуатации.

2. МУФТА ЗУБЧАТАЯ

Конструкция, позволяющая надежную передачу двигательного момента от вала двигателя к валу редуктора, с достаточно хорошей возможностью для аксиальной и угловой компенсации, что гарантирует нормальную и безаварийную работу машины.



УСТРОЙСТВО

3. БАРАБАН

Размещен соосно редуктору и электродвигателю. Установлен на шариковых подшипниках на передних щитах электродвигателя и редуктора. Конструктивно производится с винтовым каналом для укладки каната, в соответствии с DIN 15020.

4. КОРПУС

Стальная сварочная конструкция призматической формы выработана из изогнутых профилей. Конструкция обеспечивает достаточную прочность и позволяет реализовать различные по своему виду полиспастные системы, различные типы подвески и исполнения без применения дополнительных элементов.

5. КАНАТОУКЛАДЧИК

Обеспечивает правильную укладку и ведение каната в винтовом канале барабана, а также и его нормальный сход с барабана. Служит еще для приведения в действие выключателей подъемного механизма, фиксирующих конечное верхнее и конечное нижнее положение крюка.

6. ПОДЪЕМНЫЙ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ

Трехфазный асинхронный двигатель с конусным ротором с встроенным конусным тормозом во взрывонепроницаемом исполнении, с маркировкой (Ex) d IIB T5 или (Ex) d IIC T5. Встроенная термозащита статорной обмотки.

Характеризуется простотой конструкции, обеспечивающей высокую степень надежности и ремонтнопригодности. Простота при обслуживании и наладки в процессе эксплуатации.

Класс защиты IP 54 или IP 55, IP22 (EN 60529) тормоза, класс изоляции F (H – по договоренности с клиентом).

Предлагаются в двухскоростном исполнении с соотношением: основная скорость: микроскорость – 1:4, а также бесступенчато по заказу.

7. КРЮК

Конструкция крюка и роликового блока полиспаста согласована с требованиями DIN 15400.

8. БЛОК УПРАВЛЕНИЯ

Состоит из корпуса с двумя взрывонепроницаемыми камерами с маркировкой: (Ex) d IIB T5 или (Ex) d IIC T5. В первой размещена электроаппаратура, а во второй - входные устройства. Корпус с камерами и соответствующими крышками представляют собой отливки из чугуна с достаточной прочностью, предотвращающие утечку горячих газов во взрывоопасную окружающую среду.

9. ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ

Состоит из взрывонепроницаемой оболочки с маркировкой (Ex) d IIB T5 или (Ex) d IIC T5. Производится из алюминиевого сплава, предотвращающего образование фрикционных искр.

МОНОРЕЛЬСОВЫЙ ХОДОВОЙ МЕХАНИЗМ

Исполнения с нормальной и уменьшенной строительной высотой. Приводятся в действие электродвигателями с конусным ротором и автоматическим конусным тормозом, во взрывонепроницаемом исполнении, с маркировкой (Ex) d IIB T5 или (Ex) d IIC T5, одно- и двухскоростные (соотношение 1:3, а также и бесступенчато по заказу), степень защиты IP54, класс изоляции F. Возможность для движения как по прямолинейным участкам, так и по изгибам, по монорельсовым путям шириной 90...300 мм.

ДВУХРЕЛЬСОВАЯ КРАНОВАЯ ТЕЛЕЖКА

Исполнения в широкой гамме грузоподъемности, приводимые в действие одной или двумя моторредукторными группами, укомплектованными электродвигателями с конусным ротором и автоматическим конусным тормозом, одно- и двухскоростные (соотношение 1:3, а также и бесступенчато по заказу), степень защиты IP54, класс изоляции F. Широкая гамма межрельсового расстояния (1000-2800 мм).



СТАНДАРТНЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ

Стационарный

Грузоподъемность: 400 - 32 000 кг

специальные исполнения - до 63 000 кг

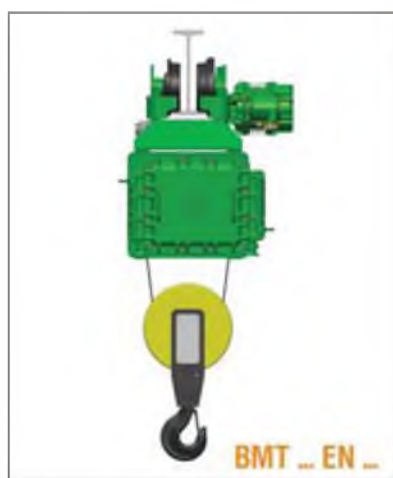
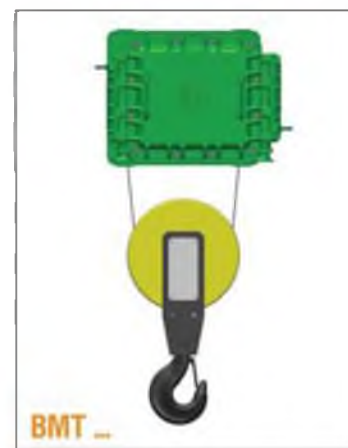
Полиспастная система: 1/1; 2/1; 4/1; 2/2; 4/2

специальные исполнения - 6/1; 8/1; 2x2/1-1; 2x3/1-1; 2x4/1-1

Высота подъема: 4.5 - 104 м

Скорость подъема: 1 - 20 м/мин

(с микроскоростью при соотношении 1:4)



С монорельсовой тележкой

(нормальная строительная высота)

Грузоподъемность: 400 - 20 000 кг

Полиспастная система: 2/1; 4/1; 4/2; 2x2/1-1

специальные исполнения - 1/1; 2/2

Высота подъема: 4.5 - 60 м

специальные исполнения - до 120 м

Скорость подъема: 1 - 20 м/мин

(с микроскоростью при соотношении 1:4)

специальные исполнения - 32 м/мин

Скорость передвижения:

8; 10; 12; 20; 12/4; 15/5; 20/6; 32/10 м/мин

С монорельсовой тележкой (уменьшенная строительная высота)

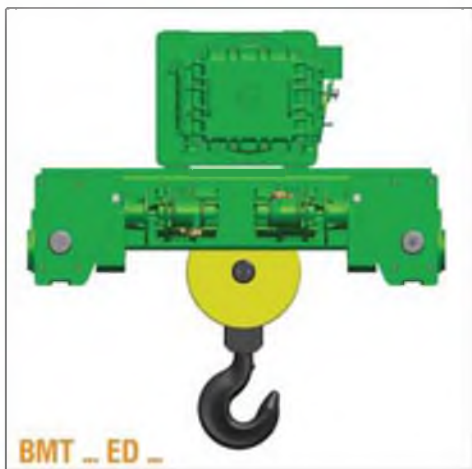
Грузоподъемность: 400 - 16 000 кг
специальные исполнения - до 20 000 kg

Полиспастная система: 1/1; 2/1; 4/1;
специальные исполнения - 4/2

Высота подъема: 4.5 - 60 m

Скорость подъема: 1 - 20 m/min
(с микроскоростью при соотношении 1:4)

Скорость передвижения:
8; 10; 12; 20; 12/4; 15/5; 20/6; 32/10 m/min



С двухрельсовой тележкой

Грузоподъемность: 1 000 - 32 000 кг

Специальные исполнения - до 63 000 кг

Полиспастная система: 1/1; 2/1; 4/1; 2/2; 4/2
специальные исполнения - 6/1; 8/1; 2x2/1-1; 2x3/1-1; 2x4/1-1

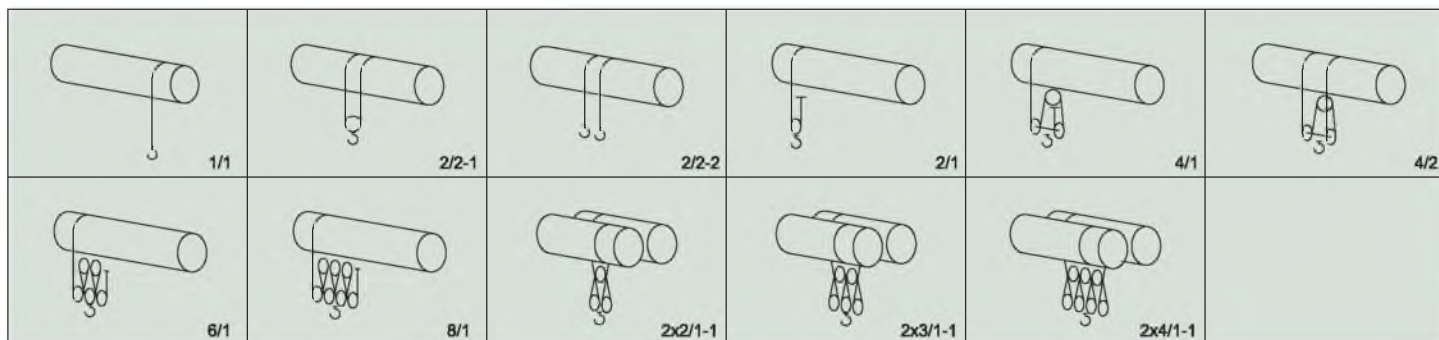
Высота подъема: 4.5 - 60 m
специальные исполнения - до 120 m

Скорость подъема: 1 - 20 m/min
(с микроскоростью при соотношении 1:4)
специальные исполнения - 32 m/min

Скорость передвижения:
8; 10; 12; 15; 20; 32; 40 m/min
(с микроскоростью при соотношении 1:3)
Межрельсовое расстояние: 1 000 - 2 800 mm

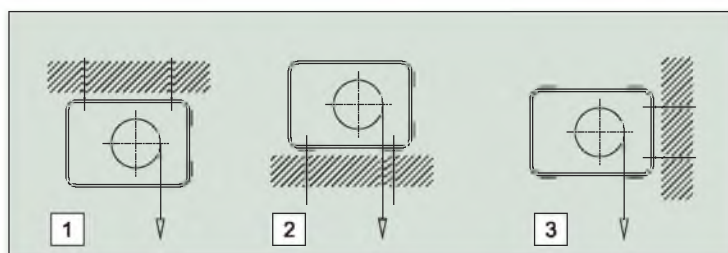
КАТАЛОГ ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННЫЕ КАНАТНЫЕ ЭЛЕКТРОТЕЛЬФЕРЫ

ПОЛИСПАСТНАЯ СИСТЕМА



СПОСОБЫ ПРИКРЕПЛЕНИЯ

1. Подвесной
2. Опорный
3. С односторонним креплением



КРИТЕРИИ ДЛЯ ВЫБОРА

Чтобы сделать правильный выбор подъемного механизма, необходимо знать:

1. Максимальный груз, который будете поднимать.
2. Максимальную высоту подъема.
3. Необходимую скорость подъема.
4. Условия эксплуатации.
5. Группу и температурный класс взрывоопасной среды.

Потом необходимо определить группу режима работы подъемного механизма в соответствии с FEM9.51, DIN15020, ISO 4301 или ГОСТ 25835.

В связи с этим заранее нужно определить:

- класс нагрузки,
- класс использования.

Класс нагрузки определяется при помощи коэффициента нагрузки K , вычисленного по формуле:

$$K = \frac{\sum [(Q_i / Q_{ном})^3 \cdot t_i / \sum t_i]}{1}, \text{ где:}$$

Q_i - груз, поднимаемый механизмом за время t_i

$Q_{ном}$ - номинальная (максимальная) грузоподъемность механизма

t_i - продолжительность работы с грузом Q_i

$\sum t_i$ - общее время для работы механизма с грузом.

Потом нужно определить среднее машинное время T_m за сутки:

$$T_m = 2 \cdot H \cdot N \cdot T / 60 \cdot V, \text{ где:}$$

H - средняя высота подъема, m

N - число циклов в час (под циклом подразумеваем: подъем-пауза-спуск-пауза)

T - дневная длительность работы, h

V - скорость подъема, m/min

Из полученных данных определяется группа режима работы и можно приступить к выбору подъемного механизма.

ПРИМЕР

Грузоподъемность	-	2000 kg
Средняя высота подъема	H	3 m
Скорость подъема	V	8 m/min
Полиспаst	-	2/1
Класс нагрузки		
Число циклов в час	N	30
Длительность работы за один рабочий день	T	8 h
Взрывоопасная среда	-	ацетилен

Вычисляется среднее машинное время в сутки:

$$T_m = 2 \cdot H \cdot N \cdot T / 60 \cdot V = 2 \cdot 2 \cdot 30 \cdot 8 / 60 \cdot 8 = 3, \text{ h}$$

Из таблицы о режиме работы, для $T_m=3$ h и класса нагрузки „средний” определяется группа режима работы подъемного механизма - 2m по FEM9.511.

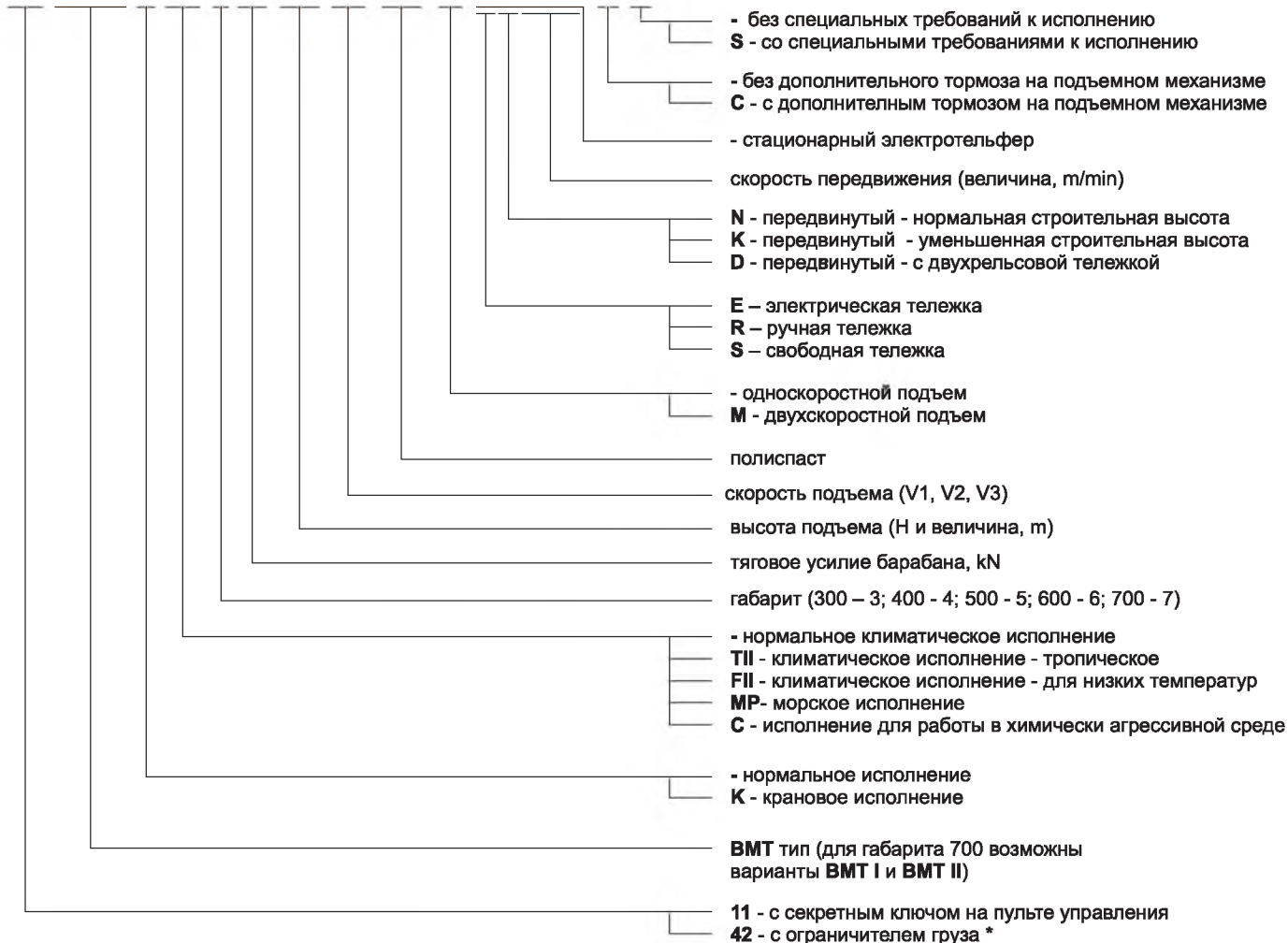
Исходя из необходимой грузоподъемности 2000 кг, из определенной группы режима работы 2m, а также из типа полиспаста - 2/1, определяю подъемный механизм типа ВМТ410.

Из таблицы о классификации взрывчатых газов по группам и температурным классам, определяем:
Группа IIC, Температурный класс T2.

Следовательно необходим электротельфер с маркировкой (Ex) d IIC T5.

ОБОЗНАЧЕНИЕ

11 ВМТ К ТII 516 Н9 V1 2/1 М EN20/6 С S



* в процессе разработки

КЛАССИФИКАЦИЯ ПОДЪЕМНЫХ МЕХАНИЗМОВ

Режим работы			Характеристика	Класс применения			
Класс нагрузки	Коэффициент нагрузки, К						
Легкий	< 0.125	Работа с грузами меньше номинальных		<i>T_m, h 1)</i>			
				2-4	4-8	8-16	>16
Средний	0.125 - 0.25	Работа со средними и номинальными грузами		<i>T_m, h 2)</i>			
				6 300	12 500	25 000	50 000
Тяжелый	0.25 - 0.5	Работа с номинальными и близкими к номинальным грузами		<i>T_m, h</i>			
				1-2	2-4	4-8	8-16
Очень тяжелый	0.5 - 1	Постоянная работа с номинальными и близкими к номинальным грузами		<i>T_m, h</i>			
				3 200	6 300	12 500	25 000
Длительность включения, %			<i>T_m, h</i>				
Частота включений, h ⁻¹			<i>T_m, h</i>				
Группа режима работы			<i>T_m, h</i>				
			0,5-1	1-2	2-4	4-8	
ПОЛИСПАСТ			<i>T_m, h</i>				
			1 600	3 200	6 300	12 500	
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, kg			<i>T_m, h</i>				
			0,25-0,5	0,5-1	1-2	2-4	
1/1			<i>T_m, h</i>				
2/1			<i>T_m, h</i>				
4/1			<i>T_m, h</i>				
ГАБАРИТ			<i>T_m, h</i>				
ТИП			<i>T_m, h</i>				
320			-	-	-	BMT303*	
400			-	-	BMT304	-	
500			-	BMT305	-	-	
630			-	-	-	BMT406*	
800			-	-	BMT408	-	
1000			-	BMT410	-	BMT510*	
1250			-	-	BMT512	-	
1600			-	BMT516	-	BMT616*	
2000			-	-	BMT620	-	
2500			-	BMT625	-	BMT725*	
3200			-	-	BMT732	-	
4000			-	BMT740	BMT I 740	-	
5000			-	BMT I 750	BMT II 750	-	
6300			-	BMT II 763	BMT763*	-	
8000			BMT780	-	-	-	

* специальное исполнение по конкретному заказу

1) *T_m* – среднее машинное время в сутки

2) *T_m* – общее машинное время за весь период эксплуатации

КАТАЛОГ ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННЫЕ КАНАТНЫЕ ЭЛЕКТРОТЕЛЬФЕРЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Грузо-подъемность kg	ПОЛИСПАСТ 1/1 – 2/2 ¹⁾						
	ТИП	DIN 15020 FEM 9.511	Высота подъема, m		Скорость подъема, m/min		
			1/1	2/2	V1	V2 ²⁾	V3 ²⁾
400	ВМТ304	3m	12;20;26;40;54;76;84	8;12.5;22;31	16	-	-
500	ВМТ305	2m	12;20;26;40;54;76;84	8;12.5;22;31	16	-	-
800	ВМТ408	3m	11;18;24;40;52;68;78	5;12;18;26	16; 4/16	-	-
1 000	ВМТ410	2m	11;18;24;40;52;68;78	5;12;18;26	16; 4/16	-	-
1 250	ВМТ512	3m	11;18;24;36;50;64;76	10;17;24	16; 2.5/10	-	-
1 600	ВМТ516	2m	11;18;24;36;50;64;76	10;17;24	16; 2.5/10	-	-
2 000	ВМТ620	3m	9;16;22;34;46;60;70;80	7;15;22;32; 37;44	16; 4/16	-	-
2 500	ВМТ625	2m	9;16;22;34;46;60;70;80	7;15;22;32; 37;44	16; 4/16	-	-
	ВМТ725	4m	18.5;29;40;54;68;81; 92;108;120.5	13;20;27;34; 39;47;53	16; 2.5/10	-	-
		3m	16;24;34;46;58;70;80 94;104	13;20;27;34; 39;47;53	16; 2.5/10	-	-
3 200	ВМТ732	3m	16;24;34;46;58;70;80 94;104	13;20;27;34; 39;47;53	16; 2.5/10	-	-
4 000	ВМТ I 740	3m	16;24;34;46;58;70;80 94;104	13;20;27;34; 39;47;53	12; 2/8	18	-
	ВМТ740	2m	16;24;34;46;58;70;80 94;104	13;20;27;34; 39;47;53	16; 2.5/10	24	-
5 000	ВМТ II 750	3m	16;24;34;46;58;70;80 94;104	13;20;27;34; 39;47;53	10	15	18
	ВМТ I 750	2m	16;24;34;46;58;70;80 94;104	13;20;27;34; 39;47;53	12; 2/8	15	18
6 300	ВМТ II 763	2m	16;24;34;46;58;70;80 94;104	13;20;27;34; 39;47;53	10	15	-
8 000	ВМТ780	1Am	16;24;34;46;58;70;80 94;104	13;20;27;34; 39;47;53	8	12	-

1) Только для стационарных электротельферов, без ограничителя груза
2) в процессе разработки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Грузо- подъемность kg	ПОЛИСПАСТ 2/1 – 4/2						
	ГАБАРИТ	DIN 15020 FEM 9.511	Высота подъема, м		Скорость подъема, м/min		
			2/1	4/2	V1	V2 ¹⁾	V3 ¹⁾
800	ВМТ304	3m	6;10;13;20;27;38;42	6.5;11;15.5	8	-	-
1 000	ВМТ305	2m	6;10;13;20;27;38;42	6.5;11;15.5	8	-	-
1 600	ВМТ408	3m	5.5;9;12;20;26;34;39; 47;52;60	6;9;13	8; 2/8	-	-
2 000	ВМТ410	2m	5.5;9;12;20;26;34;39; 47;52;60	6;9;13	8; 2/8	-	-
2 500	ВМТ512	3m	5.5;9;12;18;25;32;38 43;49	5;8.5;12	8; 1.25/5	-	-
3 200	ВМТ516	2m	5.5;9;12;18;25;32;38 43;49	5;8.5;12	8; 1.25/5	-	-
4 000	ВМТ620	3m	4.5;8;11;17;23;30;35; 40;46;54;60	3.6;8.5;11; 16;18.5;22	8; 2/8	-	-
5 000	ВМТ625	2m	4.5;8;11;17;23;30;35; 40;46;54;60	3.6;8.5;11; 16;18.5;22	8; 2/8	-	-
	ВМТ725	4m	14.5;20;27;34;40.5; 46;54;60	6.5;10;13.5;17; 19.5; 23.5;26.5	8; 1.25/5	12	-
		3m	12;17;23;29;35;40; 47;52	6.5;10;13.5;17; 19.5; 23.5;26.5	8; 1.5/6	12	-
6 300	ВМТ732	3m	12;17;23;29;35;40; 47;52	6.5;10;13.5;17; 19.5; 23.5;26.5	8; 1.25/5	12	-
8 000	ВМТ I 740	3m	12;17;23;29;35;40; 47;52	6.5;10;13.5;17; 19.5; 23.5;26.5	6; 1/4	9	-
	ВМТ740	2m	12;17;23;29;35;40; 47;52	6.5;10;13.5;17; 19.5; 23.5;26.5	8; 1.25/5	12	-
10 000	ВМТ II 750	3m	12;17;23;29;35;40; 47;52	4.5;7.5;10.5 15.5;19.5; 22	5	7.5	9
	ВМТ I 750	2m	12;17;23;29;35;40; 47;52	6.5;10;13.5;17; 19.5; 23.5;26.5	6; 1/4	7.5	9
12 500	ВМТ II 763	2m	12;17;23;29;35;40; 47;52	4.5;7.5;10.5 15.5;19.5; 22	5	7.5	-
16 000	ВМТ780	1Am	12;17;23;29;35;40; 47;52	4.5;7.5;10.5 15.5;19.5; 22	4	6	-

1) в процессе разработки

КАТАЛОГ ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННЫЕ КАНАТНЫЕ ЭЛЕКТРОТЕЛЬФЕРЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Грузо-подъемность kg	ПОЛИСПАСТ 4/1					
	ТИП	DIN 15020 FEM 9.511	Высота подъема, м	Скорость подъема, m/min		
				V1	V2 ¹⁾	V3 ¹⁾
1 600	BMT304	3m	6.5;10;13.5	4	-	-
2 000	BMT305	2m	6.5;10;13.5	4	-	-
3 200	BMT408	3m	6;10;13	4; 1/4	-	-
4 000	BMT410	2m	6;10;13	4; 1/4	-	-
5 000	BMT512	3m	6;9;12.5	4; 0.63/2.5	-	-
6 300	BMT516	2m	6;9;12.5	4; 0.63/2.5	-	-
8 000	BMT620	3m	5.5;8.5;11.5;15;17.5;20	4; 1/4	-	-
10 000	BMT625	2m	5.5;8.5;11.5;15;17.5;20	4; 1/4	-	-
	BMT725	4m	10;13.5;17;20; 23; 27; 30	4; 0.63/2.5	6	-
		3m	8.5;11.5;14.5;17.5; 20; 23.5; 26	4; 0.63/2.5	6	-
12 500	BMT732	3m	8.5;11.5;14.5;17.5; 20; 23.5; 26	4; 0.63/2.5	6	-
16 000	BMT I 740	2m	8.5;11.5;14.5;17.5; 20; 23.5; 26	3; 0.5/2	4.5	-
	BMT740	2m	8.5;11.5;14.5;17.5; 20; 23.5; 26	4; 0.63/2.5	6	-
20 000	BMT II 750	3m	8.5;11.5;14.5;17.5; 20; 23.5; 26	2.5	3.75	4.5
	BMT I 750	2m	8.5;11.5;14.5;17.5; 20; 23.5; 26	3; 0.5/2	3.75	4.5
25 000	BMT II 763	2m	8.5;11.5;14.5;17.5; 20; 23.5; 26	2.5	3.75	-
32 000	BMT780	1Am	8.5;11.5;14.5;17.5; 20; 23.5; 26	2	3	-

1) в процессе разработки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ - СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ

Грузо-подъемность kg	ПОЛИСПАСТ 6/1					
	ТИП	DIN 15020 FEM 9.511	Высота подъема, м	Скорость подъема, m/min		
				V1	V2	V3
25 000	BMT I 740	3m	5.5; 7.5; 9.5; 11.5; 13; 15.5; 17	2; 0.32/1.25	3	-
32 000	BMT II 750	3m	5.5; 7.5; 9.5; 11.5; 13; 15.5; 17	1.6	2.5	3
	BMT I 750	2m	5.5; 7.5; 9.5; 11.5; 13; 15.5; 17	1.6; 0.32/1.25	2.5	3
40 000	BMT II 763	2m	5.5; 7.5; 9.5; 11.5; 13; 15.5; 17	1.6	2.5	-
50 000	BMT780	1Am	5.5; 7.5; 9.5; 11.5; 13; 15.5; 17	1.3	2	-

Грузо-подъемность kg	ПОЛИСПАСТ 8/1					
	ТИП	DIN 15020 FEM 9.511	Высота подъема, m	Скорость подъема, m/min		
				V1	V2	V3
32 000	ВМТ I 740	3m	6; 7.5; 9; 10; 12; 13;	1.5; 0.25/1	2.25	-
	ВМТ 740	2m	6; 7.5; 9; 10; 12; 13;	2; 0.32/1.25	3	-
40 000	ВМТ II 750	3m	6; 7.5; 9; 10; 12; 13;	1.25	1.8	2.25
	ВМТ I 750	2m	6; 7.5; 9; 10; 12; 13;	1.5; 0.25/1	1.8	2.25
50 000	ВМТ II 763	2m	6; 7.5; 9; 10; 12; 13;	1.25	1.8	-
63 000	ВМТ780	1Am	6; 7.5; 9; 10; 12; 13;	1	1.5	-

Грузо-подъемность kg	ПОЛИСПАСТ 2x2/1-1					
	ТИП	DIN 15020 FEM 9.511	Высота подъема, m	Скорость подъема, m/min		
				V1	V2	V3
16 000	ВМ I T740	3m	8;12;17;23;29;35;40; 47;52	6; 1/4	9	-
	ВМТ740	2m	8;12;17;23;29;35;40; 47;52	8; 1.25/5	12	-
20 000	ВМ II T750	3m	8;12;17;23;29;35;40; 47;52	5	7.5	9
	ВМТ I 750	2m	8;12;17;23;29;35;40; 47;52	6; 1/4	7.5	9
25 000	ВМТ II 763	2m	8;12;17;23;29;35;40; 47;52	5	7.5	-
32 000	ВМТ780	1Am	12;17;23;29;35;40; 47;52	4	6	-

Грузо-подъемность kg	ПОЛИСПАСТ 2x3/1-1					
	ТИП	DIN 15020 FEM 9.511	Высота подъема, m	Скорость подъема, m/min		
				V1	V2	V3
25 000	ВМТ I 740	3m	5.5; 8.5; 11.5; 13; 15.5; 19.5; 23.5; 26.5; 31; 35	4; 0.63/2.5	6	-
32 000	ВМТ II 750	3m	5.5; 8.5; 11.5; 13; 15.5; 19.5; 23.5; 26.5; 31; 35	3.2	5	6
	ВМТ I 750	2m	5.5; 8.5; 11.5; 13; 15.5; 19.5; 23.5; 26.5; 31; 35	3.2; 0.63/2.5	5	6
40 000	ВМТ II 763	2m	5.5; 8.5; 11.5; 13; 15.5; 19.5; 23.5; 26.5; 31; 35	3.2	5	-
50 000	ВМТ780	1Am	5.5; 8.5; 11.5; 13; 15.5; 19.5; 23.5; 26.5; 31; 35	2.6	4	-

Грузо-подъемность kg	ПОЛИСПАСТ 2x4/1-1					
	ТИП	DIN 15020 FEM 9.511	Высота подъема, m	Скорость подъема, m/min		
				V1	V2	V3
32 000	ВМТ I 740	3m	8.5;11.5;14.5;17.5; 20; 23.5; 26	3; 0.5/2	4.5	-
	ВМТ740	2m	8.5;11.5;14.5;17.5; 20; 23.5; 26	4; 0.63/2.5	6	-
40 000	ВМТ II 750	3m	8.5;11.5;14.5;17.5; 20; 23.5; 26	2.5	3.75	4.5
	ВМТ I 750	2m	8.5;11.5;14.5;17.5; 20; 23.5; 26	3; 0.5/2	3.75	4.5
50 000	ВМТ II 763	2m	8.5;11.5;14.5;17.5; 20; 23.5; 26	2.5	3.75	-
63 000	ВМТ780	1Am	8.5;11.5;14.5;17.5; 20; 23.5; 26	2	3	-

КАТАЛОГ ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННЫЕ КАНАТНЫЕ ЭЛЕКТРОТЕЛЬФЕРЫ

ПАРАМЕТРЫ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ

ПАРАМЕТРЫ ПОДЪЕМНЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ С ВСТРОЕННЫМ ТОРМОЗОМ (400V, 50Hz)

Тип	Грузоподъемность, kg	Группа по FEM 9.511	Однокоростной подъем						Двухкоростной подъем					
			V1		V2		V3		V1		V2		V3	
			P _н , kW	I _н , A	P _н , kW	I _н , A	P _н , kW	I _н , A	P _н , kW	I _н , A	P _н , kW	I _н , A	P _н , kW	I _н , A
BMT305	1000	2m	1.5	5.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
BMT410	2000		3.0	9.0	-	-	-	-	0.75/3.0	6.5/7.5	-	-	-	-
BMT516	3200		4.5	12.5	-	-	-	-	0.75/3.0	6.5/7.5	-	-	-	-
BMT625	5000		8.0	20.0	-	-	-	-	1.7/8.0	15.0/18.0	-	-	-	-
BMT740	8000		13	26.0	-	-	-	-			-	-	-	-
BMTI750	10000				20	38	20	38	-	-	-	-	-	-
BMTII763	12500		1Am	20	38	-	-	-	-	-	-	-	-	-
BMT780	16000	-				-	-	-	-	-	-	-	-	-

ПАРАМЕТРЫ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ С ВСТРОЕННЫМ ТОРМОЗОМ ДЛЯ МОНОРЕЛЬСОВЫХ ЭЛЕКТРОТЕЛЬФЕРНЫХ ХОДОВЫХ МЕХАНИЗМОВ (400V, 50Hz)

Тип	Грузоподъемность, kg		Группа по FEM 9.511	Высота подъема, m		Скорость передвижения, m/min			
						8,10,12, 20		4/12, 5/15, 6.5/20, 10/32*	
	2/1	4/1		2/1	4/1	P _н , kW	I _н , A	P _н , kW	I _н , A
BMT305	1000	2000	2m	6,10,13	6.5	0.12	0.75	0.06/0.18	1.3/0.8
BMT410	2000	4000		5.5,9,12	6	0.25	1.1	-	-
BMT516	3200	-		5.5,9,12	-				
	-	6300		-	6	0.55	1.6	0.25/0.75	3.0/2.4
BMT625	5000	-		4.5,8,11	-				

* За исключением BMT 516 (4x1) и BMT625

Тип	Грузоподъемность, kg		Группа по FEM 9.511	Высота подъема, m		Скорость передвижения, m/min			
						8,10,12, 20		4/12, 5/15, 6.5/20, 10/32*	
	2/1	4/1		2/1	4/1	P _н , kW	I _н , A	P _н , kW	I _н , A
BMT305	1000	-	2m	20,27,38,42	-	2x0.12	0.75	2x0.06/0.18	1.3/0.8
	-	2000		-	10,13.5				
BMT410	2000	4000		20,26,34,39,47,52,60	10,13				
BMT516	3200	6300		18,25,32,38,43,49	9,12.5				
BMT625	5000	-		17,23,30,35,40,46,54,60	-	2x0.55	1.6	2x0.25/0.75	3.0/2.4
	-	10000		-	5.5,8.5,11.5,15,17.5,20				
BMT740	8000	-		8,12,17,23,29,35,40,47,52	-	2x0.55	1.6	2x0.25/0.75	3.0/2.4
BMTI750	10000	-							
BMTII763	12500	-							

* За исключением BMT625 (4/1) и BMT740, BMT I 750 и BMT II 763

ПАРАМЕТРЫ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ

Тип	Грузоподъемность, кг	Группа по FEM 9.511	Высота подъема, м	Скорость передвижения, m/min			
				8, 10, 12, 20		4/12, 5/15, 6/18, 6.5/20	
	4/1		4/1	P _n , kW	I _n , A	P _n , kW	I _n , A
ВМТ740	16000	2m	8.5, 11.5, 14.5 17.5, 20, 23.5, 26	2x0.55	1.6	2x0.25/0.75	3.0/2.4

МЫ ТАКЖЕ ВЫПУСКАЕМ

Т - КАНАТНЫЕ ЭЛЕКТРОТЕЛЬФЕРЫ

Канатные электротельферы серии Т - самые известные и самые продаваемые электротельферы в мире. Уже выпущено более 1 800 000 шт, которые реализованы в более чем 40 странах. Основные их преимущества - это высокая надежность, долговечность, простота обслуживания. Эти преимущества в сочетании с богатым спектром грузоподъемности, скорости подъема и передвижения, конструктивных исполнений, возможности для эксплуатации в различных режимах, делают электротельферы этой серии более популярными чем остальные, несмотря на то, что у них уже 30-летняя история.

МТ - КАНАТНЫЕ ЭЛЕКТРОТЕЛЬФЕРЫ

Канатные электротельферы серии МТ являются продолжением самой популярной в мире серии канатных электротельферов Т. Сохраняя основные технические параметры, благодаря применению новой конструкции корпуса, современных стальных канатов, крюков и др., предоставляем своим клиентам серию электротельферов с гораздо большими возможностями, а именно: грузоподъемность, скорость подъема и скорость передвижения. Это создает новые возможности для более эффективной эксплуатации наших изделий.

ВТ - ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННЫЕ КАНАТНЫЕ ЭЛЕКТРОТЕЛЬФЕРЫ

Используя основные конструктивные решения электротельферов серии Т и сохраняя ее технические показатели, серия взрывозащищенных электротельферов ВТ предназначена для работы в потенциально взрывоопасной среде.

Электрооборудование, которое входит в комплект этого изделия, включает: электродвигатели, шкаф с электроаппаратурой, пульт управления, конечные выключатели и др. выполнено в так называемом "взрывонепроницаемом исполнении" с маркировкой (Ex) d IIB T5 и (Ex) d IIC T5.

АСИНХРОННЫЕ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛИ

1. С встроенными тормозами, для главного подъема канатных и цепных электротельферов и других ходовых механизмов - от 0.75 до 30 kW. Возможность для взрывозащищенного исполнения.
2. С встроенными тормозами, для главного подъема канатных и цепных электротельферов и других ходовых механизмов - от 0.12 до 3 kW. Возможность для взрывозащищенного исполнения.
3. Электродвигатели общего назначения, исполнения IM B3, IM B5, IM B35, IM B14 и др., с и без встроенного тормоза - от 0.55 до 37 kW.

ГРУЗОПОДЪЕМНЫЕ КРАНЫ

1. Однобалочные подвесные мостовые краны - грузоподъемность от 1 до 16 t и длина пролета от 3 до 25 m.
2. Однобалочные мостовые опорные краны (кран-балка) - грузоподъемность от 1 до 16 t и длина пролета от 4.5 до 25.5 m.
3. Двухбалочные мостовые опорные краны - грузоподъемность от 5 до 100 t и длина пролета от 10.5 до 50 m.
4. Консольные опорные и настенные краны - грузоподъемность от 1 до 10 t и размах стрелы от 3 до 10 m.

Управление с пола и из кабины. Возможность для взрывозащищенного исполнения.

КОМПОНЕНТЫ ДЛЯ КРАНОВ

1. Редукторы и моторредукторные группы - предназначены для привода ходовых механизмов мостовых кранов и других грузоподъемных сооружений. Они имеют богатый набор исходящих оборотов и моментов. Привода электродвигателей оборудованы встроенными конусными тормозами. Возможность для взрывозащищенного исполнения.
2. Торцевые балки для опорных мостовых кранов - диаметры ходовых колес от 160 до 400 mm, нагрузка на ходовое колесо от 4000 до 19 500 kg, скорость передвижения от 8 до 32 m/min. Возможность для взрывозащищенного исполнения.
3. Канатные тележки - предназначены для переноса кабелей питания и оперативных канатов мостовых кранов. Исполнения для передвижения по профилю или по натянутому стальному тросу. Возможность для взрывозащищенного исполнения.



БАЛКАНСКО ЕХО

БОЛГАРИЯ

ПРОИЗВОДСТВО ЭЛЕКТРОТЕЛЬФЕРОВ,
ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ, КРАНОВ И
КРАНОВЫХ КОМПОНЕНТОВ



КАТАЛОГ

ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННЫЕ КАНАТНЫЕ ЭЛЕКТРОТЕЛЬФЕРЫ

СЕРИЯ ВТ

КАТАЛОГ ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННЫЕ КАНАТНЫЕ ЭЛЕКТРОТЕЛЬФЕРЫ

КЛАССИФИКАЦИЯ ВЗРЫВЧАТЫХ ГАЗОВ

ПО ГРУППАМ И ТЕМПЕРАТУРНЫМ КЛАССАМ

Группы	Газ	Температура возгорания, °С	Температурный класс						
			T1	T2	T3	T4	T5	T6	
I	метан (рудничный газ)								
II	A	ацетон	540	X					
		уксусная кислота	485	X					
		аммиак	630	X					
		этан	515	X					
		метиленхлорид	556	X					
		метан (CH ₄)	595	X					
		оксид углерода	605	X					
		пропан	470	X					
		бензол	555	X					
		нафталин	540	X					
	B	этилхлорид	510	X					
		н-бутан	365		X				
		н-бутил	370		X				
		сероводород	270			X			
		н-гексан	240			X			
		ацетальдегид	140				X		
		эфир	170				X		
		этилнитрат	90						X
		C	этилен	425		X			
оксид этилена	429-440			X					
C	ацетилен (C ₂ H ₂)	305		X					
	дисульфид углерода	102					X		
	водород (H ₂)	560	X						

d – взрывонепроницаемая оболочка – все элементы электрооборудования, которые могут воспламенить взрывоопасную окружающую среду, размещены в оболочке, выдерживающей нагрузку газов, образовавшихся в результате воспламенения взрывоопасных смесей внутри нее. В то же самое время горячие газы проходят по так называемым „взрывным дорогам” (зазоры между деталями) и охлаждаются до безопасной температуры;

II B – группа взрывчатых газов;

T5 – температурный класс, указывающий максимальную температуру, до которой может достичь температура внешних поверхностей электрооборудования.

Технические данные

Напряжение: 380-400V (специальные исполнения - по заказу)

Частота: 50Hz (специальные исполнения - по заказу)

Оперативное напряжение: 24 V, (42 V)

Класс защиты IP54 (EN 60529)



БАЛКАНСКО ЕХО

Условия эксплуатации*

- климат - нормальный, тропический или морской;
 - нормальная или химически агрессивная среда;
 - температура окружающей среды
- 1) нормальная: от -25°C до $+40^{\circ}\text{C}$;
 - 2) низкая: от -40°C до $+40^{\circ}\text{C}$;
- относительная влажность воздуха - 80% при 20°C ;
 - в закрытых помещениях или на открытом воздухе под навесом при нормальной пожароопасности.

* специальное исполнение при конкретном заказе

УСТРОЙСТВО

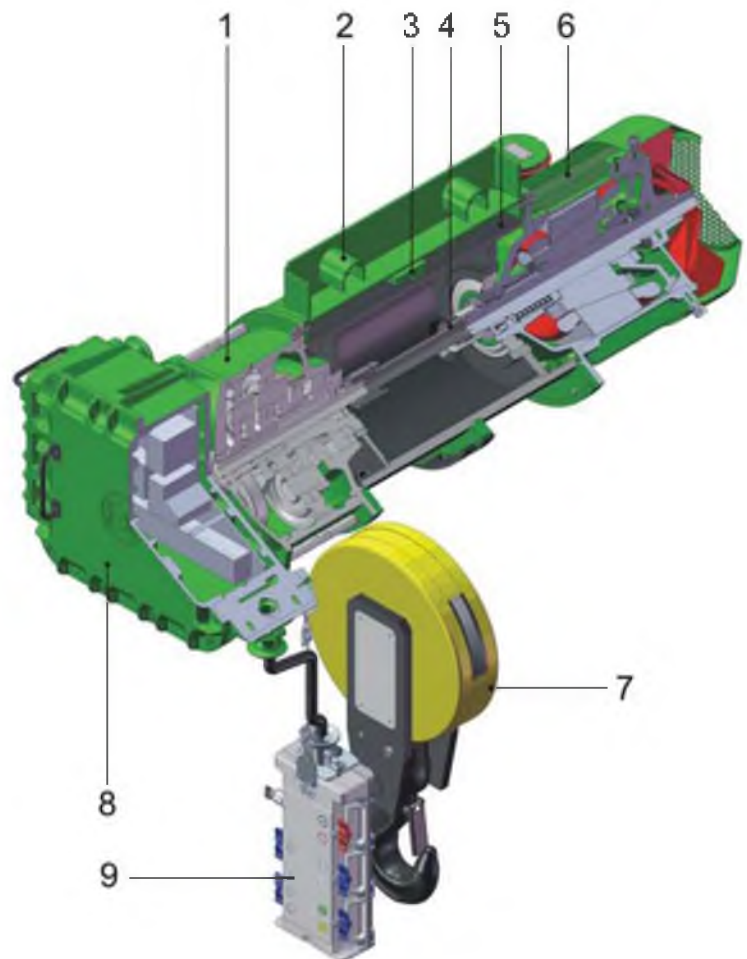
Электротельферы разработаны на базе модульной конструкции, состоящей из следующих узлов:

1. РЕДУКТОР

Двухступенчатый планетарный редуктор расположен вне барабана или корпуса электротельфера. Компактная конструкция обеспечивает надежность передачи момента нагрузки к барабану машины. Использование высококачественных материалов при производстве редуктора гарантирует его надежную работу. Расположение редуктора позволяет простое обслуживание в период эксплуатации.

2. МУФТА ЗУБЧАТАЯ

Конструкция, позволяющая надежную передачу двигательного момента от вала двигателя к валу редуктора, с достаточно хорошей возможностью для аксиальной и угловой компенсации, что гарантирует нормальную и безаварийную работу машины.



УСТРОЙСТВО

3. БАРАБАН

Размещен соосно редуктору и электродвигателю. Установлен на шариковых подшипниках на передних щитах электродвигателя и редуктора. Конструктивно производится с винтовым каналом для укладки каната, в соответствии с DIN 15020.

4. КОРПУС

Стальная сварочная конструкция цилиндрической формы выработана из стального листового материала. В двух противоположных концах корпуса смонтированы редуктор и электродвигатель. При исполнении с тележкой она тоже подсоединяется к нему. К корпусу прикрепляется и неподвижный конец каната. При помощи дополнительных несущих элементов можно реализовать различные полиспастные системы.

5. КАНАТОУКЛАДЧИК

Обеспечивает правильную укладку и ведение каната в винтовом канале барабана, а также и его нормальный сход с барабана. Служит еще и для приведения в действие выключателей подъемного механизма, фиксирующих конечное верхнее и конечное нижнее положение крюка.

6. ПОДЪЕМНЫЙ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ

Трехфазный асинхронный двигатель с конусным ротором с встроенным конусным тормозом во взрывонепроницаемом исполнении, с маркировкой (Ex) d IIB T5 или (Ex) d IIC T5. Встроенная термозащита статорной обмотки.

Характеризуется простотой конструкции, обеспечивающей высокую степень надежности и ремонтпригодности. Простота при обслуживании и наладке в процессе эксплуатации.

Класс защиты IP 54 или IP 55, IP22 (EN 60529) тормоза, класс изоляции F (H – по договоренности с клиентом).

Предлагаются и в двухскоростном исполнении с соотношением: основная скорость: микроскорость – 1:4, а также и бесступенчато по заказу.

7. КРЮК

Конструкция крюка и роликового блока полиспаста согласована с требованиями DIN 15400.





БАЛКАНСКО ЕХО

БЛОК УПРАВЛЕНИЯ

Состоит из корпуса с двумя взрывонепроницаемыми камерами с маркировкой: (Ex) d IIB T5 или (Ex) d IIC T5. В первой размещена электроаппаратура, а во второй - входные устройства. Корпус с камерами и соответствующими крышками представляют собой отливки из чугуна с достаточной прочностью, предотвращающие утечку горячих газов во взрывоопасную окружающую среду.

ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ

Состоит из взрывонепроницаемой оболочки с маркировкой (Ex) d IIB T5 или (Ex) d IIC T5. Производится из алюминиевого сплава, предотвращающего образование фрикционных искр.

МОНОРЕЛЬСОВЫЙ ХОДОВОЙ МЕХАНИЗМ

Исполнения с нормальной и уменьшенной строительной высотой. Приводятся в действие электродвигателями с конусным ротором и автоматическим конусным тормозом, во взрывонепроницаемом исполнении, с маркировкой (Ex) d IIB T5 или (Ex) d IIC T5, одно- и двухскоростные (соотношение 1:3, а также и бесступенчато по заказу), степень защиты IP54, класс изоляции F. Возможность для движения как по прямолинейным участкам, так и по изгибам, по монорельсовым путям шириной 90...300 мм.

ДВУХРЕЛЬСОВАЯ КРАНОВАЯ ТЕЛЕЖКА

Исполнения в широкой гамме грузоподъемности, приводимые в действие одной или двумя моторредукторными группами, укомплектованные электродвигателями с конусным ротором и автоматическим конусным тормозом, одно- и двухскоростные (соотношение 1:3, а также и бесступенчато по заказу), степень защиты IP54, класс изоляции F. Широкая гамма межрельсового расстояния (1000-2800 мм).



СТАНДАРТНЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ

Стационарный

Грузоподъемность: 400 - 16 000 кг

Полиспастная система: 1/1; 2/1; 4/1; 2/2

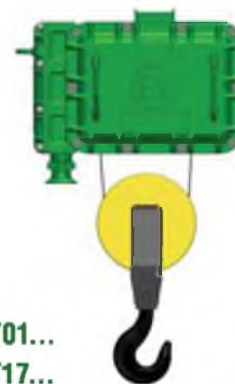
Высота подъема: 6 - 72 м

Скорость подъема: 2 - 16 м/мин

(с микроскоростью при соотношении 1:4)



на пальцах (подвесной)



на лапах
(опорный или подвесной)



С монорельсовой тележкой (нормальная строительная высота)

Грузоподъемность: 400 - 12 500 кг

Полиспастная система: 2/1; 4/1
специальные исполнения - 1/1; 2/2

Высота подъема: 6 - 36 м
специальные исполнения - до 72 м

Скорость подъема: 2 - 8 м/мин
(с микроскоростью при соотношении 1:4)
специальные исполнения - 16 м/мин

Скорость передвижения:
8; 10; 20; 12/4; 15/5; 20/6; 32/10 м/мин



БАЛКАНСКО ЕХО

С монорельсовой тележкой (уменьшенная строительная высота)

Грузоподъемность: 400 - 16 000 кг

специальные исполнения - до 20 000 кг

Полиспастная система: 2/1; 4/1; 2x1; 4x2

специальные исполнения - 4/2

Высота подъема: 5.5 - 60 м

специальные исполнения - до 120 м

Скорость подъема: 1 - 32 м/мин

(с микроскоростью при соотношении 1:4 и 1:6)

Скорость передвижения: 8; 10; 12; 15; 20; 32; 12/4; 15/5; 20/6; 32/10 м/мин



С двухрельсовой тележкой

Грузоподъемность: 1 000 - 16 000 кг

Полиспастная система: 1/1; 2/1; 4/1; 2/2;

Высота подъема: 6 - 36 м

специальные исполнения - до 72 м

Скорость подъема: 2 - 8 м/мин

(с микроскоростью при соотношении 1:4)

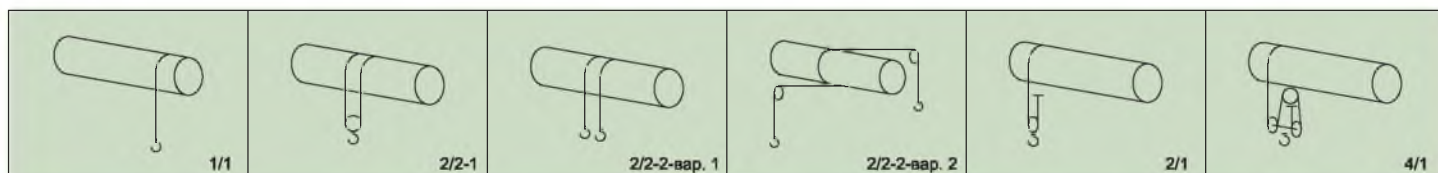
специальные исполнения - 32 м/мин

Скорость передвижения: 8; 10; 12; 15; 20 м/мин

(с микроскоростью при соотношении 1:3)

Межрельсовое расстояние: 1 000 - 2 800 мм

ПОЛИСПАСТНАЯ СИСТЕМА



КРИТЕРИИ ДЛЯ ВЫБОРА

Чтобы сделать правильный выбор подъемного механизма нужно знать:

1. Максимальный груз, который будете поднимать.
2. Максимальную высоту подъема.
3. Необходимую скорость подъема.
4. Условия эксплуатации.
5. Группу и температурный класс взрывоопасной среды.

Потом необходимо определить группу режима работы подъемного механизма в соответствии с FEM9.51, DIN15020, ISO 4301 или ГОСТ 25835.

В связи с этим заранее нужно определить:

- класс нагрузки
- класс использования

Класс нагрузки определяется при помощи коэффициента нагрузки K , вычисленного по формуле:

$$K = \sum [(Q_i / Q_{ном})^2 \cdot t_i / \sum t_i], \text{ где:}$$

Q_i - груз, поднимаемый механизмом за время t_i

$Q_{ном}$ - номинальная (максимальная) грузоподъемность механизма

t_i - продолжительность работы с грузом Q_i

$\sum t_i$ - общее время для работы механизма с грузом.

Потом нужно определить среднее машинное время T_m за сутки:

$$T_m = 2 \cdot H \cdot N \cdot T / 60 \cdot V, \text{ где:}$$

H - средняя высота подъема, м

N - число циклов в час (под циклом подразумеваем: подъем-пауза-спуск-пауза)

T - дневная продолжительность работы, h

V - скорость подъема, м/мин

Из полученных данных определяется группа режима работы и приступается к выбору подъемного механизма.

ПРИМЕР

Грузоподъемность	-	2000 kg
Средняя высота подъема	H	3 m
Скорость подъема	V	8 m/min
Полиспаst	-	2/1
Класс нагрузки	-	средний
Число циклов в час	N	30
Дневная продолжительность работы	T	8 h
Взрывоопасная среда	-	ацетилен

Вычисляется среднее машинное время в сутки:

$$T_m = 2 \cdot H \cdot N \cdot T / 60 \cdot V = 2 \cdot 2 \cdot 30 \cdot 8 / 60 \cdot 8 = 3, \text{ h}$$

Из таблицы о режиме работы, для $T_m=3$ h и класса нагрузки „средний” определяется группа режима работы подъемного механизма - 2m по FEM9.511. Исходя из необходимой грузоподъемности 2000 кг, из определенной группы режима работы 2m, а также из типа полиспаста - 2/1, определяем подъемный механизм типа ВТ...4...

Из таблицы о классификации взрывчатых газов по группам и температурным классам, определяем:

Группа IIC, Температурный класс T2.

Следовательно нам необходим электротельфер с маркировкой (Ex) d IIC T5.



БАЛКАНСКО ЕХО

КЛАССИФИКАЦИЯ ПОДЪЕМНЫХ МЕХАНИЗМОВ

Режим работы			Класс использования						
Класс нагрузки	Коэффициент нагрузки, К	Характеристика							
Легкий	< 0.125	Работа с грузами легче номинальных		<i>T_m, h 1)</i>					
				2-4	4-8	8-16	>16		
Средний	0.125 - 0.25	Работа со средними и номинальными грузами		<i>T_m, h</i>					
				1-2	2-4	4-8	8-16		
Тяжелый	0.25 - 0.5	Работа с номинальными и близкими к ним номинальными грузами		<i>T_m, h</i>					
				0,5-1	1-2	2-4	4-8		
Очень тяжелый	0.5 - 1	Постоянная работа с номинальными и близкими к номинальным грузами		<i>T_m, h</i>					
				0,25-0,5	0,5-1	1-2	2-4		
Продолжительность включения, %			30	40	50	60			
Частота включений, h ⁻¹			180	240	300	360			
Группа режима работы			FEM 9.511 / DIN15020	1Am	2m	3m	4m		
			ISO 4301	M4	M5	M6	M7		
			ГОСТ 25835	2M	3M	4M	5M		
ПОЛИСПАСТ			ГАБАРИТ	ТИП					
1/1	2/1	4/1							
Грузоподъемность, kg									
320	630	1250		3	-	-		-	BT..3.. *
400	800	1600			-	-		BT..3..	-
500	1000	2000			-	BT..3..		-	-
630	1250	2500		4	-	-		-	BT..4.. *
800	1600	3200			-	-		BT..4..	-
1000	2000	4000			-	BT..4..		-	BT..5.. *
1250	2500	5000		5	-	-		BT..5..	-
1600	3200	6300			-	BT..5..		-	BT..6.. *
2000	4000	8000			-	-		BT..6..	-
2500	5000	10000		6	-	BT..6..		-	BT..7.. *
3200	6300	12500	-		-	BT..7..	-		
4000	8000	16000	-		BT..7..	-	-		

* специальное исполнение при конкретном заказе

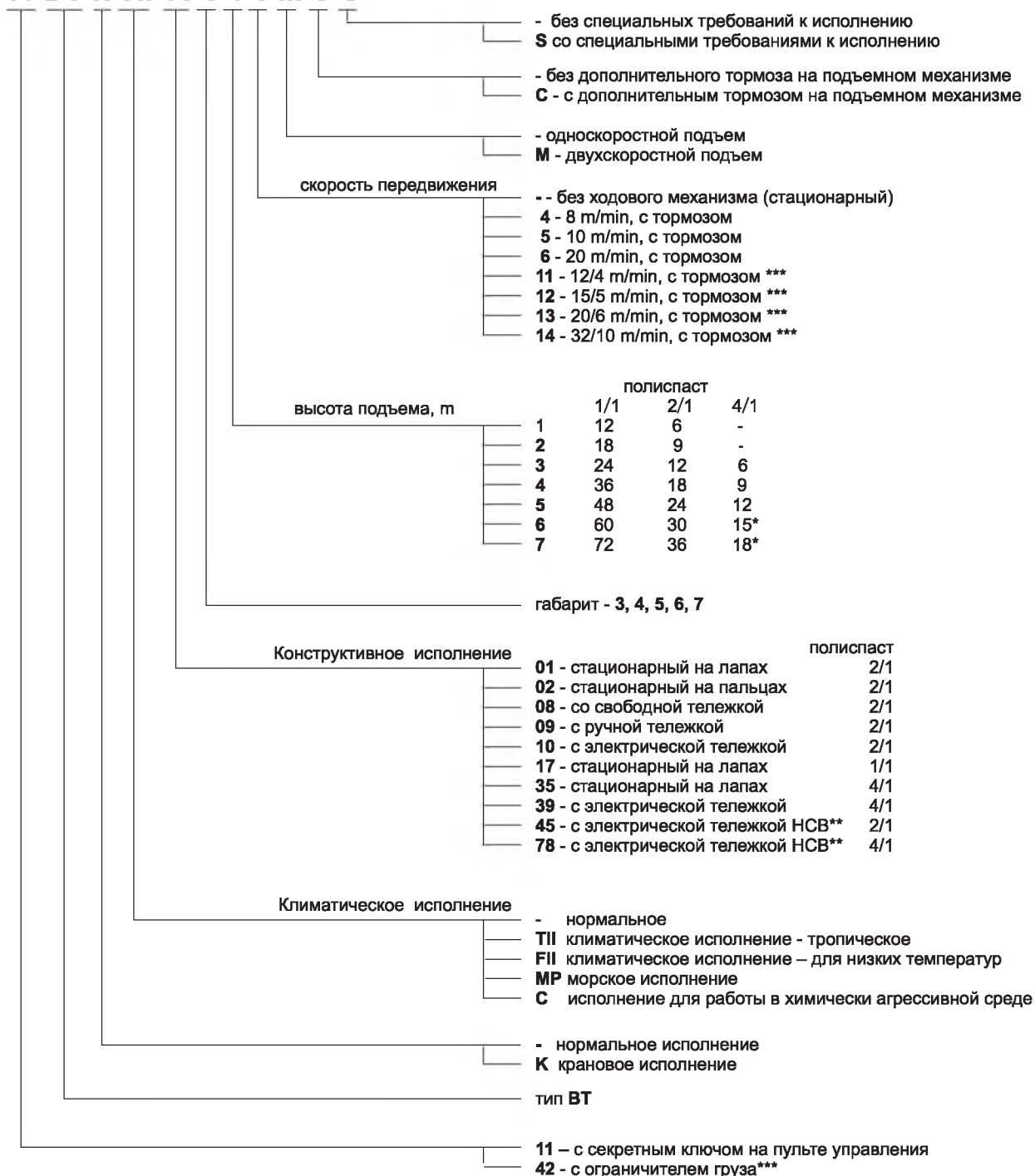
1) *T_m* – среднее машинное время в сутки

2) *T_{mo}* – общее машинное время за весь период эксплуатации

КАТАЛОГ ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННЫЕ КАНАТНЫЕ ЭЛЕКТРОТЕЛЬФЕРЫ

ОБОЗНАЧЕНИЕ

11 ВТ К ТII 10 3 1 6 М С S



* специальное исполнение при конкретном заказе

** НСВ - уменьшенная строительная высота

*** в процессе разработки



БАЛКАНСКО ЕХО

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Грузо-подъемность kg	ПОЛИСПАСТ 1/1 – 2/2 ¹⁾				
	ТИП	DIN 15020 FEM 9.511	ВЫСОТА ПОДЪЕМА, m		Скорость подъема, m/min
			1/1	2/2	
400	ВТ..3..	3m	12;18;24;36;48;60;72	8;12;19;27	16
500	ВТ..3..	2m	12;18;24;36;48;60;72	8;12;19;27	16
800	ВТ..4..	3m	12;18;24;36;48;60;72	8;12;21;29	16; 4/16
1 000	ВТ..4..	2m	12;18;24;36;48;60;72	8;12;21;29	16; 4/16
1 250	ВТ..5..	3m	12;18;24;36;48;60;72	7;10;17;24	10; 2.5/10
1 600	ВТ..5..	2m	12;18;24;36;48;60;72	7;10;17;24	10; 2.5/10
2 000	ВТ..6..	3m	12;18;24;36;48;60;72	6;9;16;23	16; 4/16
2 500	ВТ..6..	2m	12;18;24;36;48;60;72	6;9;16;23	16; 4/16
3 200	ВТ..7..	3m	18;24;36;48;60;72	13;20;27;34	8; 2/8
4 000	ВТ..7..	2m	18;24;36;48;60;72	13;20;27;34	8; 2/8

1) Только для стационарных электротельферов, без ограничителя груза

Грузо-подъемность kg	ПОЛИСПАСТ 2/1			
	ТИП	DIN 15020 FEM 9.511	ВЫСОТА ПОДЪЕМА, m	Скорость подъема, m/min
800	ВТ..3..	3m	6;9;12;18;24;30;36	8
1 000	ВТ..3..	2m	6;9;12;18;24;30;36	8
1 600	ВТ..4..	3m	6;9;12;18;24;30;36	8; 2/8
2 000	ВТ..4..	2m	6;9;12;18;24;30;36	8; 2/8
2 500	ВТ..5..	3m	6;9;12;18;24;30;36	5; 1.25/5
3 200	ВТ..5..	2m	6;9;12;18;24;30;36	5; 1.25/5
4 000	ВТ..6..	3m	6;9;12;18;24;30;36	8; 2/8
5 000	ВТ..6..	2m	6;9;12;18;24;30;36	8; 2/8
6 300	ВТ..7..	3m	9;12;18;24;30;36	4; 1/4
8 000	ВТ..7..	2m	9;12;18;24;30;36	4; 1/4

КАТАЛОГ ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННЫЕ КАНАТНЫЕ ЭЛЕКТРОТЕЛЬФЕРЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Грузо-подъемность, kg	ПОЛИСПАСТ 4/1			
	ТИП	DIN 15020 FEM 9.511	ВЫСОТА ПОДЪЕМА, m	Скорость подъема, m/min
1 600	ВТ..3..	3m	6;9;12	4
2 000	ВТ..3..	2m	6;9;12	4
3 200	ВТ..4..	3m	6;9;12	4; 1/4
4 000	ВТ..4..	2m	6;10;13	4; 1/4
5 000	ВТ..5..	3m	6;9;12	2.5; 0.63/2.5
6 300	ВТ..5..	2m	6;9;12	2.5; 0.63/2.5
8 000	ВТ..6..	3m	6;9;12	4; 1/4
10 000	ВТ..6..	2m	6;9;12	4; 1/4
12 500	ВТ..7..	3m	6;9;12;15;18	2; 0.5/2
16 000	ВТ..7..	2m	6;9;12;15;18	2; 0.5/2

ПАРАМЕТРЫ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ

ПАРАМЕТРЫ ПОДЪЕМНЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ СО ВСТРОЕННЫМ ТОРМОЗОМ (400V, 50HZ)

Габарит	Грузоподъемность, kg	Группа по FEM 9.511	Однокоростной подъем		Двухкоростной подъем	
			V1		V1	
			P _n , kW	I _n , A	P _n , kW	I _n , A
ВТ..3..	1000	2m	1.5	5.8	-	-
ВТ..4..	2000		3.0	11.0	0.7/3.0	6.0/7.5
ВТ..5..	3200		4.5	12.3		
ВТ..6..	5000		8.0	24.5	1.7/8.0	15.0/18.0
ВТ..7..	8000					

ПАРАМЕТРЫ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ СО ВСТРОЕННЫМ ТОРМОЗОМ ДЛЯ МОНОРЕЛЬСОВЫХ ЭЛЕКТРОТЕЛЬФЕРНЫХ ХОДОВЫХ МЕХАНИЗМОВ (400V, 50HZ)

Габарит	Грузо-подъемность, kg		Группа по FEM 9.511	Высота подъема, m		Скорость передвижения, m/min			
	2/1	4/1		V1		8,10,12, 20		4/12, 5/15, 6.5/20, 10/32	
				P _n , kW	I _n , A	P _n , kW	I _n , A	P _n , kW	I _n , A
ВТ..3..	1000	-	2m	18;24;30;36	-	2x0.12	0.75	2x0.06/0.18	1.3/0.8
	-	2000		-	9;12				
ВТ..4..	2000	4000		18;24;30;36	9;12	2x0.25	1.2	-	-
ВТ..5..	3200	6300		18;24;30;36	9;12				
ВТ..6..	5000	-		18;24;30;36	-				
	-	10000	-	6;9;12	2x0.55	1.6	2x0.25/0.75	3.0/2.4	
ВТ..7..	8000	-	9;12;18;24;30;36	-					
	-	12500	3m	-	6;9;12;15;18				



БАЛКАНСКО ЕХО

ПАРАМЕТРЫ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ СО ВСТРОЕННЫМ ТОРМОЗОМ ДЛЯ МОНОРЕЛЬСОВЫХ ЭЛЕКТРОТЕЛЬФЕРНЫХ ХОДОВЫХ МЕХАНИЗМОВ (400V, 50HZ)

Габарит	Грузо-подъемность, kg		Группа по FEM 9.511	Высота подъема, m		Скорость передвижения, m/min			
	2/1	4/1		2/1	4/1	8,10,12, 20		4/12, 5/15, 6.5/20, 10/32	
						P _n , kW	I _n , A	P _n , kW	I _n , A
BT..3..	1000	-	2m	6;9;12	-	0.12	0.75	0.06/0.18	1.3/0.8
	-	2000		-	6				
BT..4..	2000	4000		6;9;12	6	0.25	1.1	-	-
BT..5..	3200	-		6;9;12	-				
	-	6300		-	6	0.55	1.6	0.25/0.75	3.0/2.4
BT..6..	5000	-		6;9;12	-				

МЫ ТАКЖЕ ВЫПУСКАЕМ

Т - КАНАТНЫЕ ЭЛЕКТРОТЕЛЬФЕРЫ

Канатные электротельферы серии Т - самые известные и самые продаваемые электротельферы в мире. Уже выпущено более 1 800 000 шт, которые реализованы в более чем 40 странах. Основные их преимущества - это высокая надежность, долговечность, простота обслуживания. Эти преимущества в сочетании с богатым спектром грузоподъемности, скорости подъема и передвижения, конструктивных исполнений, возможности для эксплуатации в различных режимах, делают электротельферы этой серии более популярными чем остальные, несмотря на то, что у них уже 30-летняя история.

МТ - КАНАТНЫЕ ЭЛЕКТРОТЕЛЬФЕРЫ

Канатные электротельферы серии МТ являются продолжением самой популярной в мире серии канатных электротельферов Т. Сохраняя основные технические параметры, благодаря применению новой конструкции корпуса, современных стальных канатов, крюков и др., предоставляем своим клиентам серию электротельферов с гораздо большими возможностями, а именно: грузоподъемность, скорость подъема и скорость передвижения. Это создает новые возможности для более эффективной эксплуатации наших изделий.

ВМТ - ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННЫЕ КАНАТНЫЕ ЭЛЕКТРОТЕЛЬФЕРЫ

Канатные электротельферы серии ВМТ разработаны на базе основных технических решений, применяемых в сериях ВТ и МТ. Основываясь на более высоких технических параметрах серии МТ и на доказанных в серии ВТ технических решениях, имеющих отношение к взрывозащите, получаем взрывозащищенный канатный электротельфер с гораздо лучшими эксплуатационными показателями, а именно: грузоподъемность, скорость подъема и скорость передвижения. Электрооборудование идентично серии ВТ, что само по себе предопределяет и идентичность взрывозащищенного исполнения и маркировку: (Ex) d IIB T5 и (Ex) d IIC T5.

АСИНХРОННЫЕ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛИ

1. С встроенными тормозами, для главного подъема канатных и цепных электротельферов и других ходовых механизмов - от 0.75 до 30 kW. Возможность для взрывозащищенного исполнения.
2. С встроенными тормозами, для главного подъема канатных и цепных электротельферов и других ходовых механизмов - от 0.12 до 3 kW. Возможность для взрывозащищенного исполнения.
3. Электродвигатели общего назначения, исполнения IM B3, IM B5, IM B35, IM B14 и др., с и без встроенного тормоза - от 0.55 до 37 kW.

ГРУЗОПОДЪЕМНЫЕ КРАНЫ

1. Однобалочные подвесные мостовые краны - грузоподъемность от 1 до 16 t и длина пролета от 3 до 25 m.
 2. Однобалочные мостовые опорные краны (кран-балка) - грузоподъемность от 1 до 16 t и длина пролета от 4.5 до 25.5 m.
 3. Двухбалочные мостовые опорные краны - грузоподъемность от 5 до 100 t и длина пролета от 10.5 до 50 m.
 4. Консольные опорные и настенные краны - грузоподъемность от 1 до 10 t и размах стрелы от 3 до 10 m.
- Управление с пола и из кабины. Возможность для взрывозащищенного исполнения.

КОМПОНЕНТЫ ДЛЯ КРАНОВ

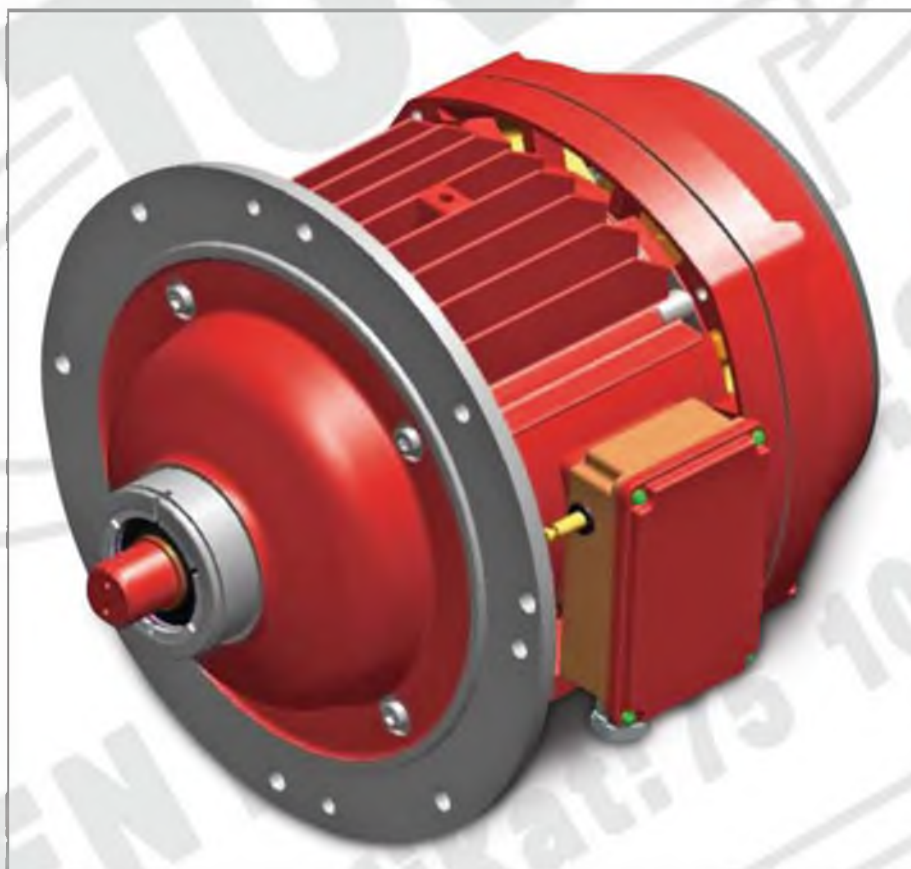
1. Редукторы и моторредукторные группы – предназначены для привода ходовых механизмов мостовых кранов и других грузоподъемных сооружений. Они имеют богатый набор исходящих оборотов и моментов. Привода электродвигателей оборудованы встроенными конусными тормозами. Возможность для взрывозащищенного исполнения.
2. Торцевые балки для опорных мостовых кранов - диаметры ходовых колес от 160 до 400 mm, нагрузка на ходовое колесо от 4000 до 19 500 kg, скорость передвижения от 8 до 32 m/min. Возможность для взрывозащищенного исполнения.
3. Канатные тележки - предназначены для переноса кабелей питания и оперативных канатов мостовых кранов. Исполнения для передвижения по профилю или по натянутому стальному тросу. Возможность для взрывозащищенного исполнения.



БАЛКАНСКО ЕХО

БОЛГАРИЯ

ПРОИЗВОДСТВО ЭЛЕКТРОТЕЛЕФЕРОВ,
ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ, КРАНОВ
И КРАНОВЫХ КОМПОНЕНТОВ



**КАТАЛОГ
ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛИ
С ТОРМОЗОМ**



СЕРИЯ КГЕ

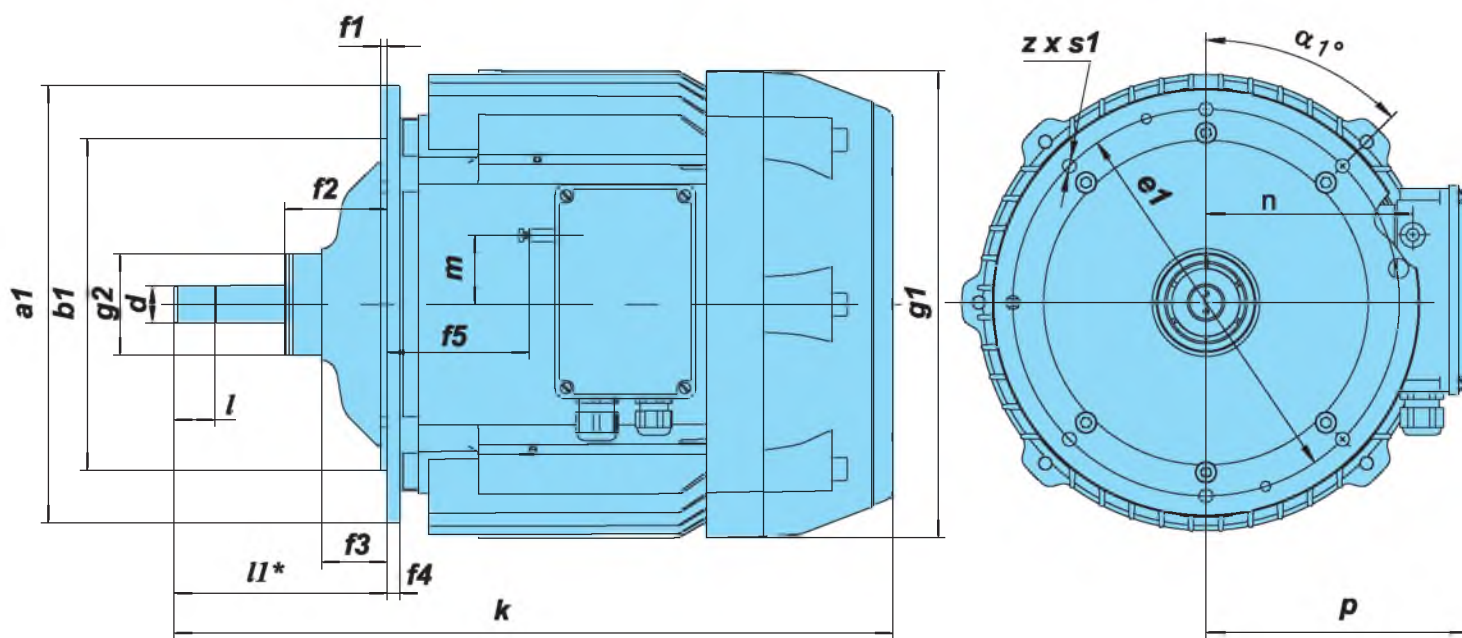
ДЛЯ ГЛАВНОГО ПОДЪЕМА КАНАТНЫХ ЭЛЕКТРОТЕЛЬФЕРОВ СЕРИИ Т

Технические данные при 380V, 50Hz

Мощность	Тип	Частота вращения	Режим работы		Ток	Пусковой момент	Тормозной момент	Масса
			CD	SF				
kW		min ⁻¹	%	h ⁻¹	A	Nm	Nm	kg
0,75	КГЕ 1605-6	910	40	240	3,3	16,4	10,8	35
1,5	КГЕ 1608-6 КГЕ II 1608-6	910	40	240	5,8	25,0	23,5	38
3,0	КГЕ 2008-6	920	40	240	11,0	60,5	49	62
4,5	КГЕ 2011-6	920	40	240	12,3	78,0	78	69
8,0	КГЕ 2412-6	920	40	240	24,5	132	105	106
12,5	КГЕ 2714-6	920	40	240	36,0	200	165	155
16,0	КГЕ 3517-6	920	40	240	34,0	380	290	225
25,0	КГЕ 3518P6	950	40	240	47,5	550	450	244
1,1	КГЕ 1605-4	1360	40	240	3,6	15	18	35
2,3	КГЕ 1608-4	1300	40	240	6,0	26	28	38
4,5	КГЕ 2008-4	1400	40	240	12,0	60	70	62
5,5	КГЕ 2011-4	1430	40	240	12,0	80	70	69
7,5	КГЕ 2012-4	1380	40	240	17,0	105	100	79
12,0	КГЕ 2714-4	1430	40	240	28,0	180	130	140
15,5	КГЕ 3517-4	1430	40	240	29,5	240	150	225
22,0	КГЕ 3517P4	1410	40	240	49,0	510	275	225
30,0	КГЕ 3518P4	1440	40	240	55,0	450	360	244
0,15/0,75	КГЕ 2009-30/6	165/930	10/40	240	4,0/4,0	14/15	12	48
0,30/1,5	КГЕ 2110-30/6 КГЕ II 2110-30/6	165/930	10/40	240	5,2/5,1	30/23	24	57
0,5/3,0	КГЕ 2612-30/6	165/930	10/40	240	10,0/8,5	52	48	106
0,8/4,8	КГЕ 2714-30/6	170/930	10/40	240	15,0/12,0	90	75	136
1,5/8,0	КГЕ 3317-30/6	170/940	10/40	240	30,0/19,0	140	125	201
0,15/1,1	КГЕ 2009-30/4	165/1400	10/40	240	4,0/4,0	14/16	15	48
0,30/2,2	КГЕ 2110-30/4 КГЕ II 2110-30/4	165/1400	10/40	240	5,5/7,6	30	30	57
0,5/4,5	КГЕ 2612-30/4	165/1400	10/40	240	10,0/11,0	52	55	106
0,8/7,5	КГЕ 2714-30/4	170/1400	10/40	240	15,0/15,0	90	90	136
1,5/12,5	КГЕ 3317-30/4	170/1430	10/40	240	30,0/28,0	140/180	135	201
0,16/0,75	КГЕ 2009-24/6	200/930	25/50	300	3,0/3,4	18	12	48
0,33/1,5	КГЕ 2110-24/6 КГЕ II 2110-24/6	200/930	25/50	300	3,7/5,0	29	24	57
0,7/3,0	КГЕ 2612-24/6 КГЕ II 2612-24/6	210/930	25/50	300	6,0/7,5	52	48	106
1,0/4,8	КГЕ 2714-24/6	200/940	25/50	300	11,0/12,0	100	75	136
1,7/8,0	КГЕ 3317-24/6	200/920	25/50	300	15,0/18,0	140	125	201
3,0/13,0	КГЕ 3517-24/6	220/960	10/40	240	40,0/30,0	215	180	225
4,0/16,0	КГЕ 3518-24/6	210/950	10/40	240	70,0/36,0	360/300	290	244
0,16/1,1	КГЕ 2009-24/4	200/1400	25/50	300	3,0/3,5	16	15	48
0,33/2,2	КГЕ 2110-24/4 КГЕ II 2110-24/4	200/1400	25/50	300	3,7/6,2	29	30	57
0,7/4,5	КГЕ 2612-24/4	210/1400	25/50	300	6,0/9,5	52	55	106
1,0/7,5	КГЕ 2714-24/4	200/1400	25/50	300	11,0/15,0	100	90	136
1,7/12,5	КГЕ 3317-24/4	200/1430	25/50	300	15,0/23,0	140	135	201
1,9/11,5	КГЕ 3517B24/4	225/1410	10/40	240	30,0/25,0	170/180	170	225
2,2/13,0	КГЕ 3517-24/4	220/1400	10/40	240	30,0/28,0	200/210	170	225
4,0/24,0	КГЕ 3518-24/4	210/1400	10/40	240	70,0/48,0	360/380	290	244

ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛИ
С ТОРМОЗОМ

ГАБАРИТНО-ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ



Тип	Размеры																Вал		
	a1	b1	e1	l1*	f1	f2	f3	f4	f5	g1	g2	m	n	k	p	z x s1	α1	d	l
КГЕ 1605				109					18					350					
КГЕ 1608	260	185	226	125	4	73	44,4	12	38	230	75	16,5	120	382	161	8x9	45	Ев25x1,5x16S3aX	27
КГЕ II 1608				95					38					352					
КГЕ 2008				140					56,5			16,5	126	442					
КГЕ 2011	345	262	312	168	5	83	51,5	10	62,5	275	80	26,5	126	482	171	7x11	45	Ев30x1,5x18S3aX	32
КГЕ 2012				168					92			26,5	128	512					
КГЕ 2412	418	325	380	146	5	110	75	12	68	328	105	26,5	145	491	190	8x13	45	Ев40x2,0x18S3aX	38
КГЕ 2009				109					43					389					
КГЕ 2110	260	185	226	125	4	73	44,4	8	52,5	278	75	35	129	422	174	7x9	45	Ев25x1,5x16S3aX	27
КГЕ II 2110				95					52,5					392					
КГЕ 2612	345	262	312	140	5	81	51,5	10	98	328	80	55	155	508	200	7x11	45	Ев30x1,5x18S3aX	32
КГЕ II 2612				125															
КГЕ 2714-6	505	365	460	215	6	145	102	16	70,5	376	120	0	185	596	251	11x15	30	Ев45x2,5x16S3aX	60
КГЕ 2714-4	418	325	380	146	5	110	75	12	70,5	376	105	0	185	527	251	7x13	45	Ев40x2,0x18S3aX	38
КГЕ 2714	345	262	312	168	5	81	51,5	10	112	366	80	54,5	167	566	212	7x11	45	Ев30x1,5x18S3aX	32
КГЕ 3317	418	325	380	146	5	110	75	12	70	418	105	0	191	579	257	8x13	45	Ев40x2,0x18S3aX	38
КГЕ 3517	505	365	460	215	6	145	102	16	70	438	120	0	201	631	267	11x15	30	Ев45x2,5x16S3aX	60
КГЕ 3518	505	365	460	215	6	145	102	16	75	438	120	0	201	637	267	11x15	30	Ев45x2,5x16S3aX	60

* В рабочем положении. Допуск в тормозном положении - max 2.5 mm



СЕРИЯ КЕ

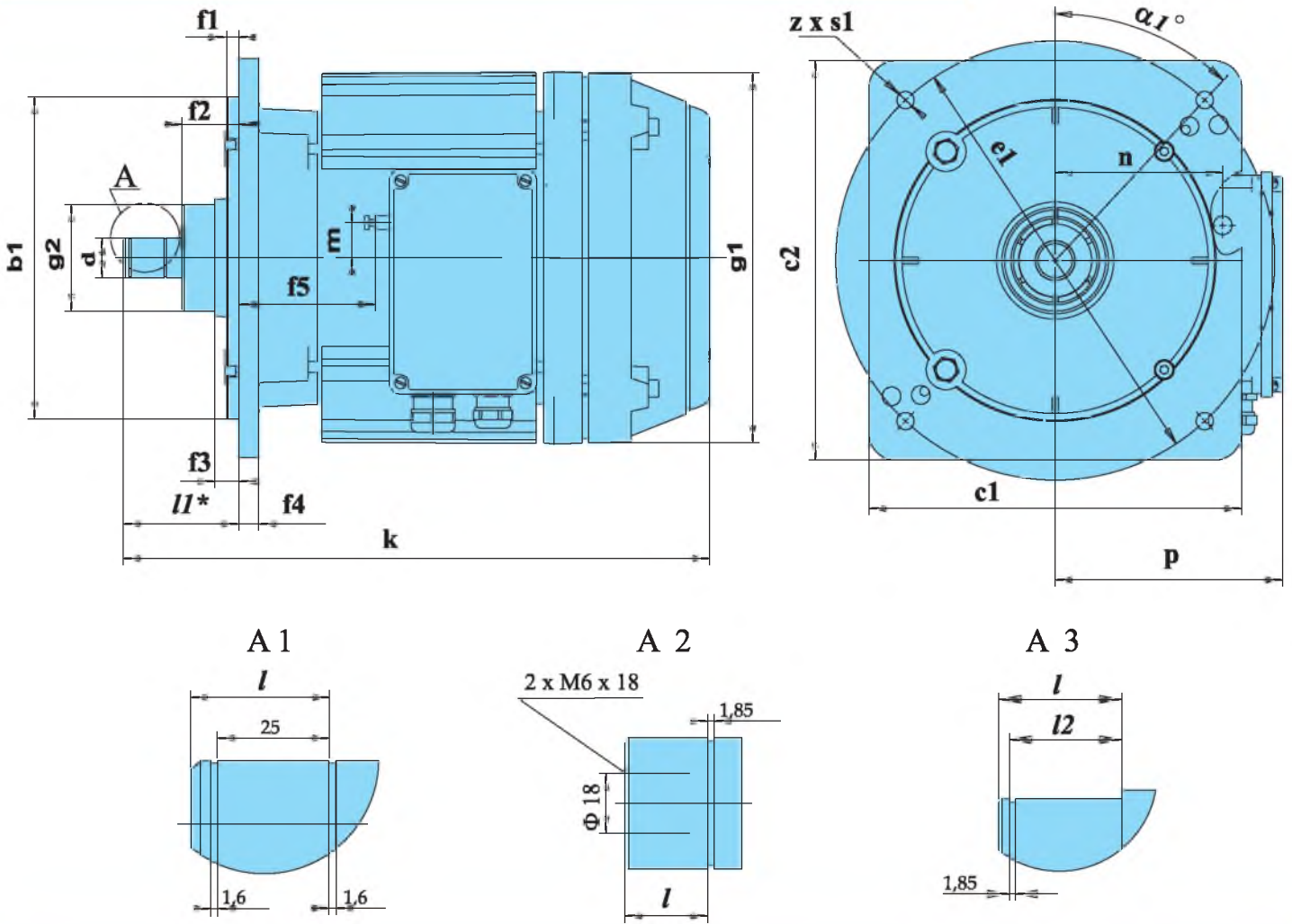
ДЛЯ ГЛАВНОГО ПОДЪЕМА КАНАТНЫХ ЭЛЕКТРОТЕЛЬФЕРОВ СЕРИИ МТ

Технические данные при 380V, 50Hz

Мощность	Тип	Частота вращения	Режим работы		Ток	Пусковой момент	Тормозной момент	Масса
			CD	SF				
kW		min ⁻¹	%	h ⁻¹	A	Nm	Nm	kg
2.3	КЕ 1608М4	1300	40	240	6.0	26	28	38
4.5	КЕ 2008М4	1400	40	240	12.0	60	70	62
5.5	КЕ 2011М4	1430	40	240	12.0	80	70	69
7.5	КЕ 2012М4	1380	40	240	17.0	105	100	85
12.0	КЕ 2714М4	1430	40	240	28.0	180	130	139
15.5	КЕ 3517-4	1430	40	240	29.5	240	150	240
22.0	КЕ 3517Р4 КЕ 3517РА4	1410	40	240	49.0	510	275	240 230
30.0	КЕ 3518Р4	1440	40	240	55.0	450	360	250
12.5	КЕ 2714-6 КЕ 2714А6	920	40	240	36.0	200	165	182 162
16.0	КЕ 3517-6	920	40	240	34.0	380	290	240
25.0	КЕ 3518Р6	950	40	240	47.5	550	450	250
1.0/3.0	КЕ 2011М12/4	420/1410	20/40	240	8.5/9.0	50/55	40	73
1.5/4.5	КЕ 2114М12/4	420/1410	20/40	240	10.5/11.0	65/70	55	82
0.48/2.9	КЕ 2110М24/4	200/1400	20/40	240	3.7/6.2	29	30	63
1.0/6.0	КЕ 2612М24/4	210/1400	20/40	240	7.0/13.5	90/120	75	106
1.3/8.0	КЕ 2714М24/4 КЕ 2714В24/4	200/1400	10/40	240	12.0/16.0	100	95	145
1.7/12.5	КЕ 3317М24/4	200/1430	10/40	240	15.0/23.0	140	135	203
3.0/13.0	КЕ 3517-24/6 КЕ 3517А24/6	220/960	10/40	240	40.0/30.0	215	180	240 230
2.2/13.0	КЕ 3517А24/4	220/1400	10/40	240	30.0/28.0	200/210	170	230
4.0/16.0	КЕ 3518-24/6 КЕ 3518А24/6	210/950	10/40	240	70.0/36.0	360/300	290	252 242
4.0/24.0	КЕ 3518-24/4 КЕ 3518А24/4	210/1400	10/40	240	70.0/48.0	360/380	290	252 242

ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛИ
С ТОРМОЗОМ

ГАБАРИТНО-ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ



Тип	Размеры																	Вал				
	b1	c1	c2	e1	l1*	f1	f2	f3	f4	f5	g1	g2	m	n	k	p	z x s1	α_1	d	l	l2	
KE 1608M4									12	62	230		16,5	120	368	160						
KE 2008M4										96			16,5	126	431							
KE 2011M4										102			26,5	126	441							
KE 2011M12/4	242	280	300	330	87	9	43	18	14	275	80			35	129	407	172	4 x 13	43	A1	Ев30x1,25x9g	31
KE 2110M24/4																						
KE 2114M12/4																						
KE 2114M24/4																						
KE 2612M24/4										116	328		55	155	475	200						
KE 2714B24/4										134	366	105	54,5	167	508	212						
KE 2012M4	292	340	340	370	86	10	47	18	16	126	275			26,5	128	470	172	4 x 15	45	A2	Ев40 x 2 x 9g	25
KE 2714M4																						
KE 2714M24/4																						
KE 3317M24/4																						
KE 2714A6	362	410	410	440	114	18	57	22	19	125	376	120	0	185	551	251	4 x 19	45	A3	Ев45 x 2 x 9g	34	
KE 3517A24/6	362	410	410	440	114	18	57	22	19	114				201	574	267	4 x 19	45	A3	Ев45 x 2 x 9g	34	29,8
KE 3517A24/4																						
KE 3517P A4																						
KE 3518A24/6										119				580								
KE 3518A24/4																						
KE 2714-6	425	470	470	520	117	25	62	22	22	120	376	130	0	185	550	251	4 x 19	45	A3	Ев45 x 2 x 9g	37	
KE 3517-6 ; 4	425	470	470	520	117	25	62	22	22	110				201	573	267	4 x 19	45	A3	Ев45 x 2 x 9g	37	33,8
KE 3517P4 ;																						
KE 3517-24/6																						
KE 3518-24/6										115				579								
KE 3518-24/4																						
KE 3518P4																						
KE 3518P6																						

* В рабочем положении. Допуск в тормозном положении - max 2.5 mm



СЕРИЯ KE - Ex

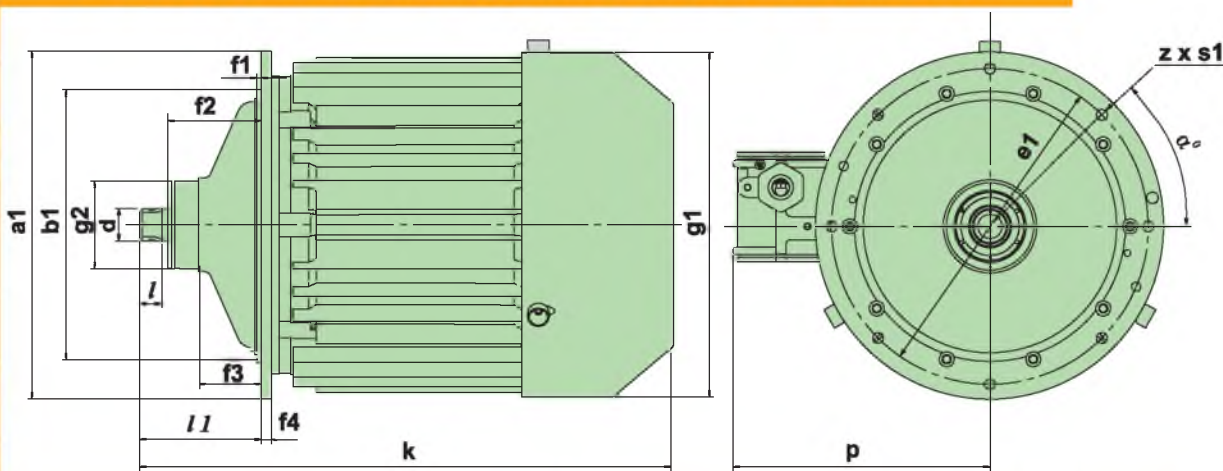
ИСПОЛНЕНИЕ Ex d IIB T5; Ex d IIC T5

**ДЛЯ ГЛАВНОГО ПОДЪЕМА КАНАТНЫХ
ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННЫХ
ЭЛЕКТРОТЕЛЬФЕРОВ СЕРИИ ВТ, ВМТ**

Технические данные при 380V, 50Hz

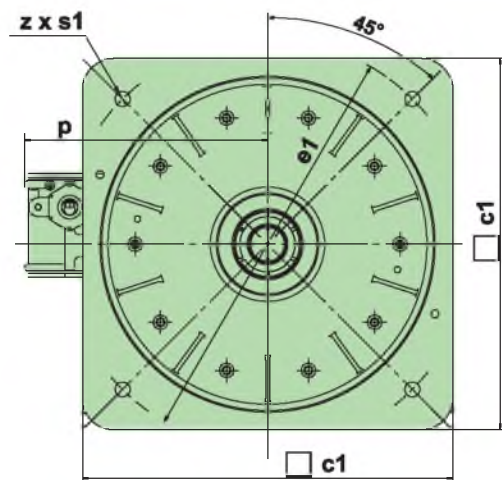
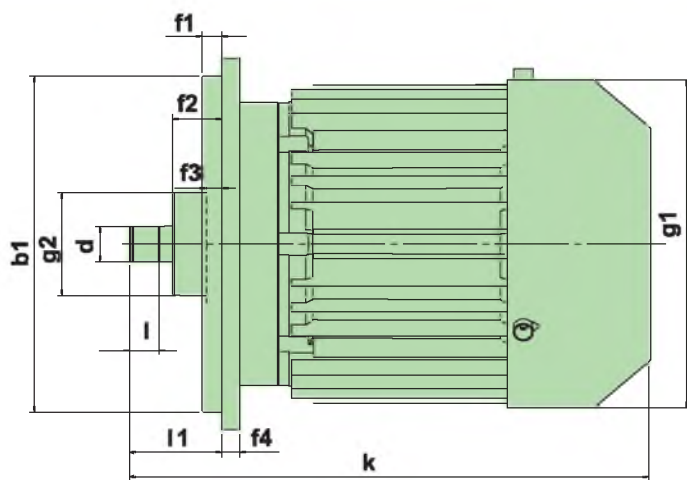
Мощность	Тип	Частота вращения	Режим работы		Ток	Пусковой момент	Тормозной момент	Масса
			CD	SF				
kW		min ⁻¹	%	h ⁻¹	A	Nm	Nm	kg
1,5	KE 1608-6 Ex	910	30	180	5,8	25	23,5	47
3,0	KE 2008-6 Ex	930	30	180	8,6	62	62	70
4,5	KE 2011-6 Ex	920	40	240	12,5	78	78	80
8,0	KE 2612-6 Ex	920	40	240	20,0	150	110	135
13,0	KE 3317-6 Ex KE I 3317-6 Ex	920	40	240	30,0	350	225	220 240
20,0	KE 3317-4 Ex KE I 3317-4 Ex	1360	40	240	38,0	350	235	220 240
0,7/3,0	KE 2612-24/6 Ex	210/930	20/40	240	6,5/7,5	55	48	120
0,7/4,5	KE 2612-24/4 Ex	210/1400	20/40	240	6,5/9,5	55	55	120
1,0/4,8	KE 2714-24/6 Ex	200/940	20/40	240	11,0/12,0	100	75	155
1,0/7,5	KE 2714-24/4 Ex	200/1400	20/40	240	11,0/15,0	100	90	155
1,7/8,0	KE 3317-24/6 Ex	200/920	10/40	240	15,0/18,0	140	125	230
1,7/12,5	KE 3317-24/4 Ex	200/1430	10/40	240	15,0/23,0	140	135	230

ГАБАРИТНО-ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ



Тип	Размеры														Вал	
	a1	b1	e1	f1	f2	f3	f4	l1	g1	g2	k	p	z x s1	α	d	l
KE 1608-6 Ex	260	185	226	5	73	44,4	12	125	226	75	367	225	6 x 9	45	Ев25x1,5x16S3aX	27
KE 2008-6 Ex	345	262	312	5	81	51,5	10	140	285	80	485	250	8 x 11	45	Ев30x1,5x18S3aX	32
KE 2011-6 Ex	345	262	312	5	81	51,5	10	170	285	80	546	250	8 x 11	45	Ев30x1,5x18S3aX	32
KE 2612-6 Ex	418	325	380	5	112	75	12	146	350	105	570	270	8 x 13	45	Ев40x2,0x18S3aX	40
KE 3317-6 Ex KE 3317-4 Ex	505	365	460	6	145	102	16	215	415	120	710	325	11x15	30	Ев45x2,5x16S3aX	60
KE 2612-24/6 Ex KE 2612-24/4 Ex KE 2714-24/6 Ex KE 2714-24/4 Ex	345	262	312	5	83	51,5	15	140 140 170 170	350	80	570 570 635 635	270 270 290 290	8 x 11	45	Ев30x1,5x18S3aX	32
KE 3317-24/6 Ex KE 3317-24/4 Ex	418	325	380	5	112	75	12	146	415	105	640	325	8 x 13	45	Ев40x2,0x18S3aX	40

ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛИ
С ТОРМОЗОМ



Тип	Размеры														Вал	
	b1	c1	e1	f1	f2	f3	f4	p	l1	g1	g2	k	p	z x s1	d	l
KE I 3317-4 Ex	425	470	520	25	62	23	23	290	117	411	130	662	290	4 x 19	Ев45x2,0x9g	37
KE I 3317-6 Ex																





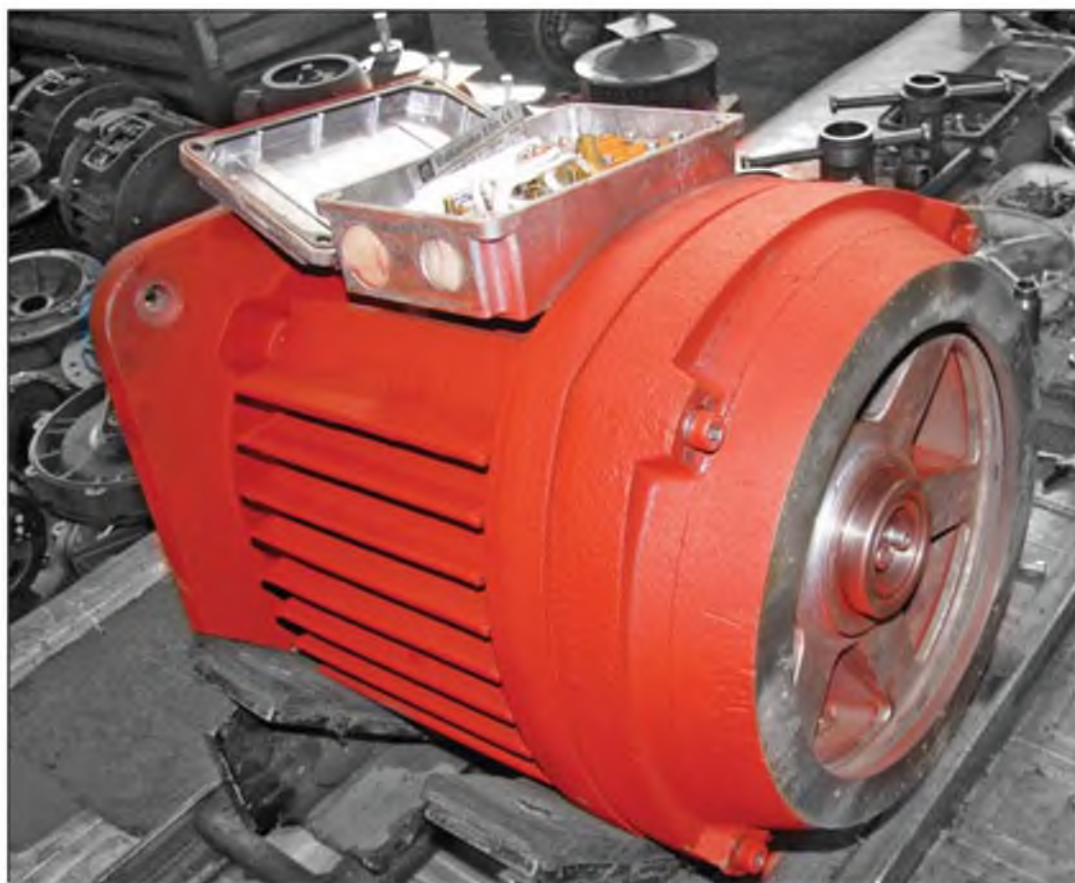
СЕРИЯ ККЕ, АККЕ- Ex

ИСПОЛНЕНИЕ Ex d IIB T5; Ex d IIC T5

**ДЛЯ ХОДОВЫХ МЕХАНИЗМОВ
ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННЫХ ЭЛЕКТРОТЕЛЕФЕРОВ**

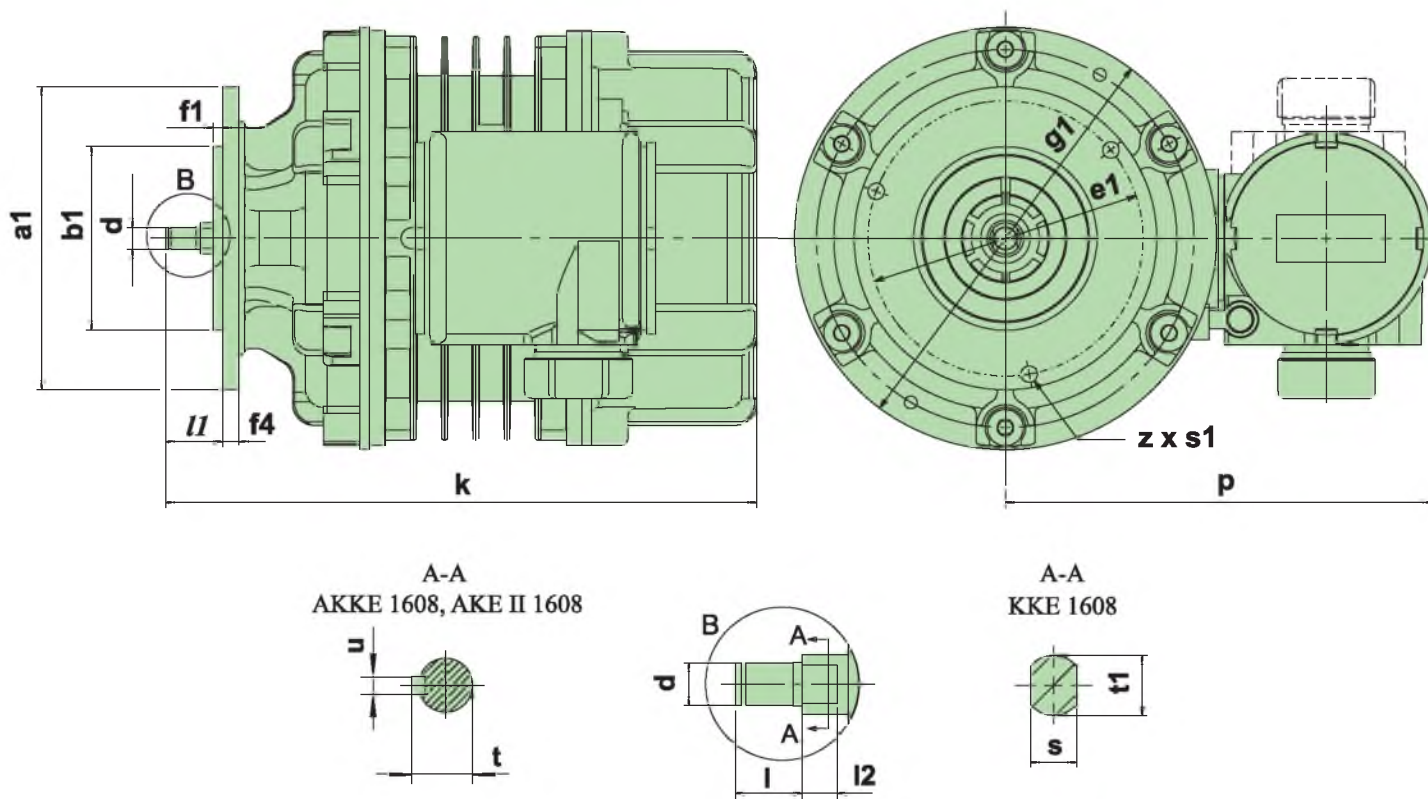
Технические данные при 380V, 50Hz

Мощность	Тип	Частота вращения	Режим работы		Ток	Пусковой момент	Тормозной момент	Масса
			CD	SF				
kW		min ⁻¹	%	h ⁻¹	A	Nm	Nm	kg
0,12	ККЕ 1404-6 Ex ККЕ 1404К6 Ex	910	40	240	0.75	2.8	1.1	24.0
0,25	ККЕ 1608-6 Ex ККЕ 1608К6 Ex	940	40	240	1.1	6	2.2	46.0
0,37	ККЕ 1608В6 Ex ККЕ 1608КВ6 Ex	920	40	240	1.6	10.6	3.2	46.0
0,55	ККЕ 1608Р6 Ex ККЕ 1608КР6 Ex	920	40	240	2.4	15.8	4	46.5
0.06/0.18	ККЕ 1404Р12/4 Ex ККЕ 1404КР12/4 Ex	430/1380	20/40	240	1.3/0.8	3.0/2.7	0.9	24.0
0.18/0.55	ККЕ 1608В12/4 Ex ККЕ 1608КВ12/4 Ex	410/1370	10/40	240	2.4/1.9	7.8/7.8	3.5/4.0	46.0
0.25/0.75	ККЕ 1608Р12/4 Ex ККЕ 1608КР12/4 Ex	410/1370	10/40	240	3.0/2.4	10.5/10.5	4.5	47.0
0,25	АККЕ 1608-6 Ex	940	40	240	1.1	6	2.2	47.0
0,37	АККЕ 1608В6 Ex	920	40	240	1.6	10.6	3.2	46,5
0,55	АККЕ 1608Р6 Ex	920	40	240	2.4	15.8	4	47.0
1,5	АКЕ II 1608-6 Ex	910	30	180	5.8	30	10.5	47.0
2,2	АКЕ II 1608Р6 Ex	910	30	180	6.0	45	18	55.0
3,0	АКЕ II 1608Р4 Ex	1320	30	180	7.1	45	25	55.0



**ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛИ
С ТОРМОЗОМ**

ГАБАРИТНО-ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ



Тип	Размеры										Вал						
	a1	b1	e1	f1	f4	l1	g1	k	p	z x s1	d	l	l2	t1	s	t	u
ККЕ 1404-6 Ex ККЕ 1404К6 Ex ККЕ 1404Р12/4 Ex ККЕ 1404КР12/4 Ex	135	60	120	6	10	29,5	170	260	200	3 x 9	10	19	7	17	11	-	-
ККЕ 1608-6Ex;-К6Ex ККЕ 1608В6Ex;-КВ6Ex ККЕ 1608Р6Ex;-КР6Ex ККЕ 1608В12/4 Ex ККЕ 1608КВ12/4 Ex ККЕ 1608Р12/4 Ex ККЕ 1608КР12/4 Ex	165	100	150	5	8	35,5	226	325	230	3 x 9	12	19	10	17	13	-	-
АККЕ 1608 -6 Ex АККЕ 1608 В6 Ex АККЕ 1608 В12/4 Ex	200	130	165	3.5	10	40	226	330	230	4 x 10.5	19	40	-	-	-	21.5	6
АККЕ 1608 Р6 Ex АККЕ II 1608-6 Ex АККЕ 1608 Р12/4 Ex						50		340								24	50
АККЕ II 1608 Р6 Ex АККЕ II 1608 Р4 Ex	250	180	215	3.5	14	60	226	380	230	4 x 15	28	60	-	-	-	31	8



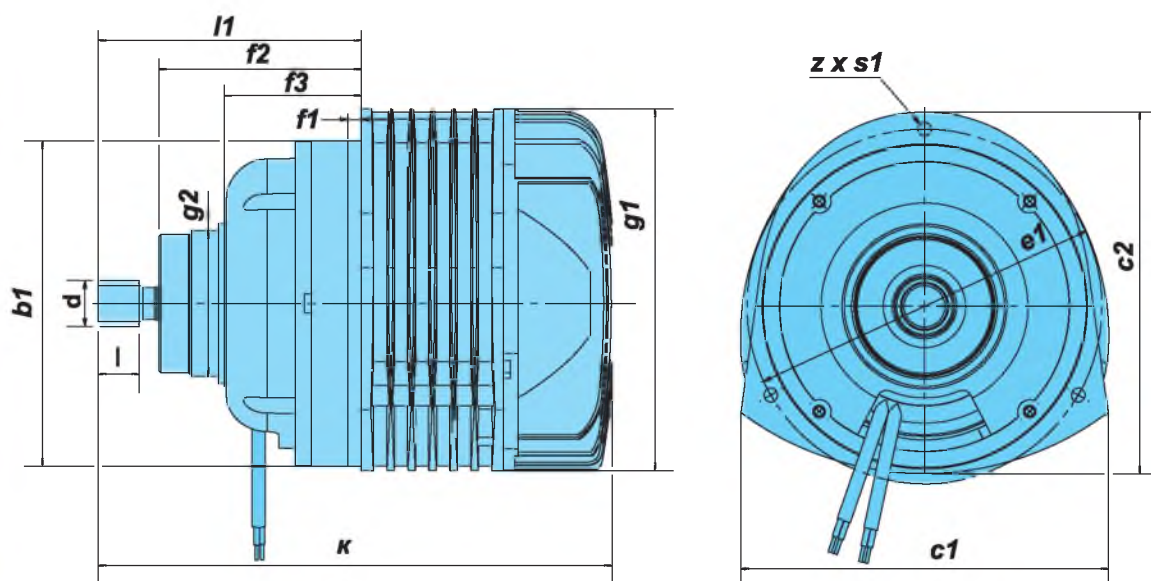
СЕРИЯ КГЕ

ДЛЯ ГЛАВНОГО ПОДЪЕМА ЦЕПНЫХ ЭЛЕКТРОТЕЛЬФЕРОВ

Технические данные при 380V, 50Hz

Мощность	Тип	Частота вращения	Режим работы		Ток	Пусковой момент	Тормозной момент	Масса
			CD	SF				
kW		min ⁻¹	%	h ⁻¹	A	Nm	Nm	kg
0,36	КГЕ 1405-4S	1320	40	240	1,1	4,0	3,7	8,7
0,55	КГЕ 1405P4S	1320	40	240	1,9	10,0	6,8	9,0
0,11/0,36	КГЕ 1405-12/4S	400/1320	10/40	240	1,9/1,2	4,8/4,0	3,7	9,2
0,76	КГЕ 1606-4S	1375	40	240	2,5	11,0	10,0	14,5
1,1	КГЕ 1606P4S	1375	40	240	2,2	16,0	9,0	15
0,24/0,76	КГЕ 1606-12/4S	430/1370	10/40	240	3,6/2,5	9,0	9,5	14,5

ГАБАРИТНО-ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ



Тип	Размеры												Вал	
	к	с1	с2	l1	f2	f3	f1	b1	g2	g1	e1	z x s1	d	l
1405	226	161	158	115	88,5	60	6	142	63,5	155	155	3 x 6	20 ; Z =14; m =1,25	18
1606	265	252	182	145	110	78	8	175	69,5	186	186	4 x 7	20,75 ; Z =14; m =1,25	20

ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛИ
С ТОРМОЗОМ

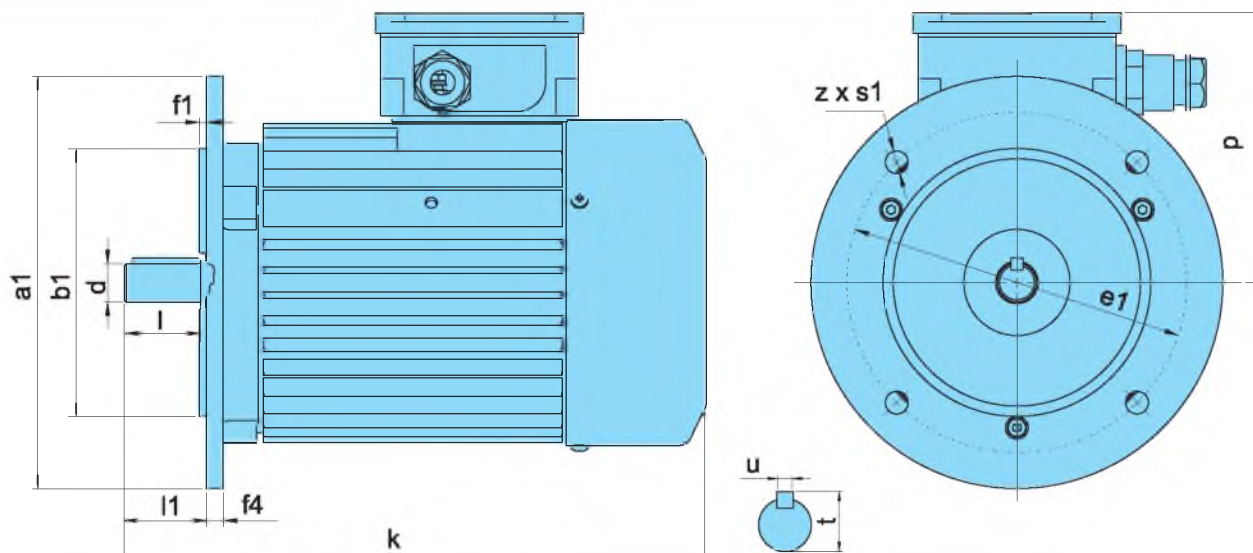
СЕРИЯ АВЕ

ДЛЯ ХОДОВЫХ МЕХАНИЗМОВ

Технические данные при 380V, 50Hz

Мощность	Тип	Частота вращения	Режим работы		Ток	Пусковой момент	Тормозной момент	Масса
			CD	SF				
kW		min ⁻¹	%	h ⁻¹	A	Nm	Nm	kg
0,37	ABE 71-4	1250	30	180	1,5	7,65	2,3 ÷ 3,0	16,5
0,55	ABE 71P4	1280	30	180	2,1	11,76	2,8 ÷ 3,1	18,2
0,55	ABE 80-4	1350	40	240	1,8	10,0	3,6 ÷ 4,1	14,5
0,75	ABE 80P4	1360	40	240	2,2	14,0	4,4 ÷ 5,2	15
1,1	ABE 90-4	1380	40	240	2,9	15,0	6,8 ÷ 7,8	21
1,5	ABE 90P4	1380	40	240	4,3	30,0	8,0 ÷ 9,0	24
2,2	ABE 100-4	1380	40	240	5,5	35,0	13,5 ÷ 15,5	32
3,0	ABE 100P4	1380	40	240	7,1	46,0	19,0 ÷ 21,5	36,5
0,06/0,18	ABE 71-12/4	440/1390	40	240	1,4/1,2	3,8/3,8	0,8 ÷ 1,0	14,5
0,12/0,37	ABE 80-12/4	440/1390	20/40	240	1,4/1,4	4,5/4,0	2,4 ÷ 2,8	14,5
0,18/0,55	ABE 80P12/4	440/1400	20/40	240	1,9/1,75	7,2/7,2	3,6 ÷ 4,1	15
0,25/0,75	ABE 90-12/4	430/1410	20/40	240	2,5/2,1	9,5/9,5	4,5 ÷ 5,5	22
0,37/1,1	ABE 90P12/4	420/1410	20/40	240	3,5/3,5	10,5/10,5	6,8 ÷ 7,8	26
0,5/1,5	ABE 100-12/4	420/1410	20/40	240	4,7/4,5	17,0/23,0	9,3 ÷ 10,7	32
0,75/2,2	ABE 100P12/4	420/1410	20/40	240	6,6/6,8	25,0/33,0	13,5 ÷ 15,5	36,5
4,0	ABE 112-4	1400	40	240	9,0	50,0	22 ÷ 25	57
5,5	ABE 132-4	1410	40	240	12,0	80,0	30 ÷ 33,5	68
7,5	ABE 132P4	1380	40	240	16,0	95	41 ÷ 47	79

ГАБАРИТНО-ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ



Тип	Размеры								Вал			
	a1	b1	e1	f1	f4	k	l1	p	z x s1	d	t	u
ABE 71 ABE 71P	160	110	130	3,5	8	236 261	30	133	4 x 9	14	16	5
ABE 80 ABE 80P	200	130	165	3,5	8	283	40	128	4 x 11	19	21,5	6
ABE 90 ABE 90P	200	130	165	3,5	10	307 337	50	128	4 x 11	24	27	8
ABE 100 ABE 100P ABE 112	250	180	215	4,0	12,5	400 420 450	60	161	4 x 13	28	31	8
ABE 132 ABE 132P	300	230	265	4,0	13	472 502	87	173	4 x 15	38	41,3	10

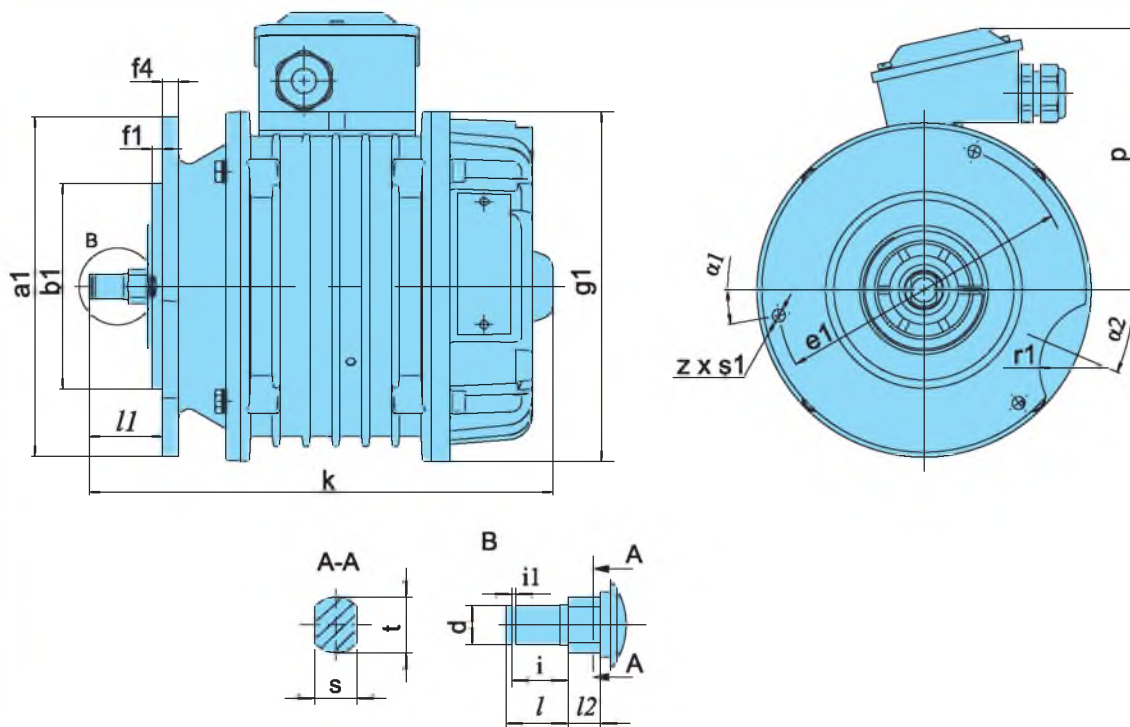


СЕРИЯ ККЕ

ДЛЯ ХОДОВЫХ МЕХАНИЗМОВ

Технические данные при 380V, 50Hz

Мощность	Тип	Частота вращения	Режим работы		Ток	Пусковой момент	Тормозной момент	Масса
			CD	SF				
kW		min ⁻¹	%	h ⁻¹	A	Nm	Nm	kg
0,12	ККЕ 1204-6А	920	30	180	0.82	3.0	1.0	7.7
0,25	ККЕ 1405-6А	870	30	180	1.2	7.25	1.96	15.5
0,37	ККЕ 1407-6А	860	30	180	1.8	10.8	2.45	18.2
0,18	ККЕ 1204-4А	1440	30	180	0.75	3.0	1.0	7.7
0,37	ККЕ 1405-4А	1250	30	180	1.5	7.65	2.35	15.5
0,55	ККЕ 1407-4А	1280	30	180	2.1	11.75	2.94	18.2
0,75	ККЕ 80P4	1360	40	240	2.2	14.0	4.4÷5.2	15.0
0.06/0.18	ККЕ 1405-12/6А	450/870	15/30	180	1.4/1.0	3.8/3.8	0.9	15.5
0.11/0.25	ККЕ 1407-12/6А	400/860	15/30	180	1.7/1.4	6.5/6.5	2.4	18.2
0.06/0.18	ККЕ 1405-12/4А	450/1440	15/30	180	1.4/1.2	3.8/3.8	0.9	15.5
0.11/0.37	ККЕ 1407-12/4А	400/1340	15/30	180	1.7/1.4	6.5/6.5	2.4	18.2
0.18/0.55	ККЕ 80P12/4	440/1400	20/40	240	1.9/1.75	7.2/7.2	3.6÷4.1	15.0



Тип	Размеры													Вал						
	a1	b1	e1	f1	f4	l1	g1	k	p	z x s1	α1°	α2°	r1	d	l	l2	i	i1	t	s
ККЕ 1204 - 4,6А	135	60	120	6	10	29.5	132	216	113	3 x 9	6	24	27	10	19	10	17.3	1.3	17	11
ККЕ 1405 - 4,6А ККЕ 80P4	165	100	150	5	8	35.5	170 158	225 281	133 129	3 x 9	10	23	34	12	19	10	17.3	1.3	17	13
ККЕ 1405 - 12/4А ККЕ 1405 - 12/6А	135	60	120	6	8	29.5	170	225	133	3 x 7	6	-	-	10	19	10	17.3	1.3	17	11
ККЕ 1407 - 4,6А ККЕ 1407 - 12/4А ККЕ 1407 - 12/6А ККЕ 80P12/4	165	100	150	5	8	35.5	170 158	260 281	133 129	3 x 9	10	23	34	12	19	10	17.3	1.3	17	13

ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛИ
С ТОРМОЗОМ

МЫ ТАКЖЕ ВЫПУСКАЕМ

Т – КАНАТНЫЕ ЭЛЕКТРОТЕЛЬФЕРЫ

Канатные электротельферы серии Т – самые известные и самые продаваемые электротельферы в мире. Уже выпущено более 1 800 000 шт., которые реализованы в более чем 40 странах. Основные их преимущества – это высокая надежность, долговечность, простота обслуживания. Эти преимущества в сочетании с богатым спектром грузоподъемности, скорости подъема и передвижения, конструктивных исполнений, возможности для эксплуатации в различных режимах, делают электротельферы этой серии более популярными чем остальные, несмотря на то, что у них уже 30-летняя история.

МТ – КАНАТНЫЕ ЭЛЕКТРОТЕЛЬФЕРЫ

Канатные электротельферы серии МТ являются продолжением самой популярной в мире серии канатных электротельферов Т. Сохраняя основные технические параметры, благодаря применению новой конструкции корпуса, современных стальных канатов, крюков и др., предоставляем своим клиентам серию электротельферов с гораздо большими возможностями, а именно: грузоподъемность, скорость подъема и скорость передвижения. Это создает новые возможности для более эффективной эксплуатации наших изделий.

ВТ – ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННЫЕ КАНАТНЫЕ ЭЛЕКТРОТЕЛЬФЕРЫ

Используя основные конструктивные решения электротельферов серии Т и сохраняя ее технические показатели, серия взрывозащищенных электротельферов ВТ предназначена для работы в потенциально взрывоопасной среде.

Электрооборудование, которое входит в комплект этого изделия, включает: электродвигатели, шкаф с электроаппаратурой, пульт управления, конечные выключатели и др. выполнено в так называемом “взрывонепроницаемом исполнении” с маркировкой (Ex) d IIB T5 и (Ex) d IIC T5.

ВМТ – ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННЫЕ КАНАТНЫЕ ЭЛЕКТРОТЕЛЬФЕРЫ

Канатные электротельферы серии ВМТ разработаны на базе основных технических решений, применяемых в сериях ВТ и МТ. Основываясь на более высоких технических параметрах серии МТ и на доказанных в серии ВТ технических решениях, имеющих отношение к взрывной защите, получаем взрывозащищенный канатный электротельфер с гораздо лучшими эксплуатационными показателями, а именно: грузоподъемность, скорость подъема и скорость передвижения. Электрооборудование идентично серии ВТ, что само по себе предопределяет и идентичность взрывозащищенного исполнения и маркировку: (Ex) d IIB T5 и (Ex) d IIC T5.

ГРУЗОПОДЪЕМНЫЕ КРАНЫ

1. Однобалочные подвесные мостовые краны – грузоподъемность от 1 до 16 t и длина пролета от 3 до 25 m.
 2. Однобалочные мостовые опорные краны (кран-балка) – грузоподъемность от 1 до 16 t и длина пролета от 4.5 до 25.5 m.
 3. Двухбалочные мостовые опорные краны – грузоподъемность от 5 до 100 t и длина пролета от 10.5 до 50 m.
 4. Консольные опорные и настенные краны – грузоподъемность от 1 до 10 t и размах стрелы от 3 до 10 m.
- Управление с пола и из кабины. Возможность для взрывозащищенного исполнения.

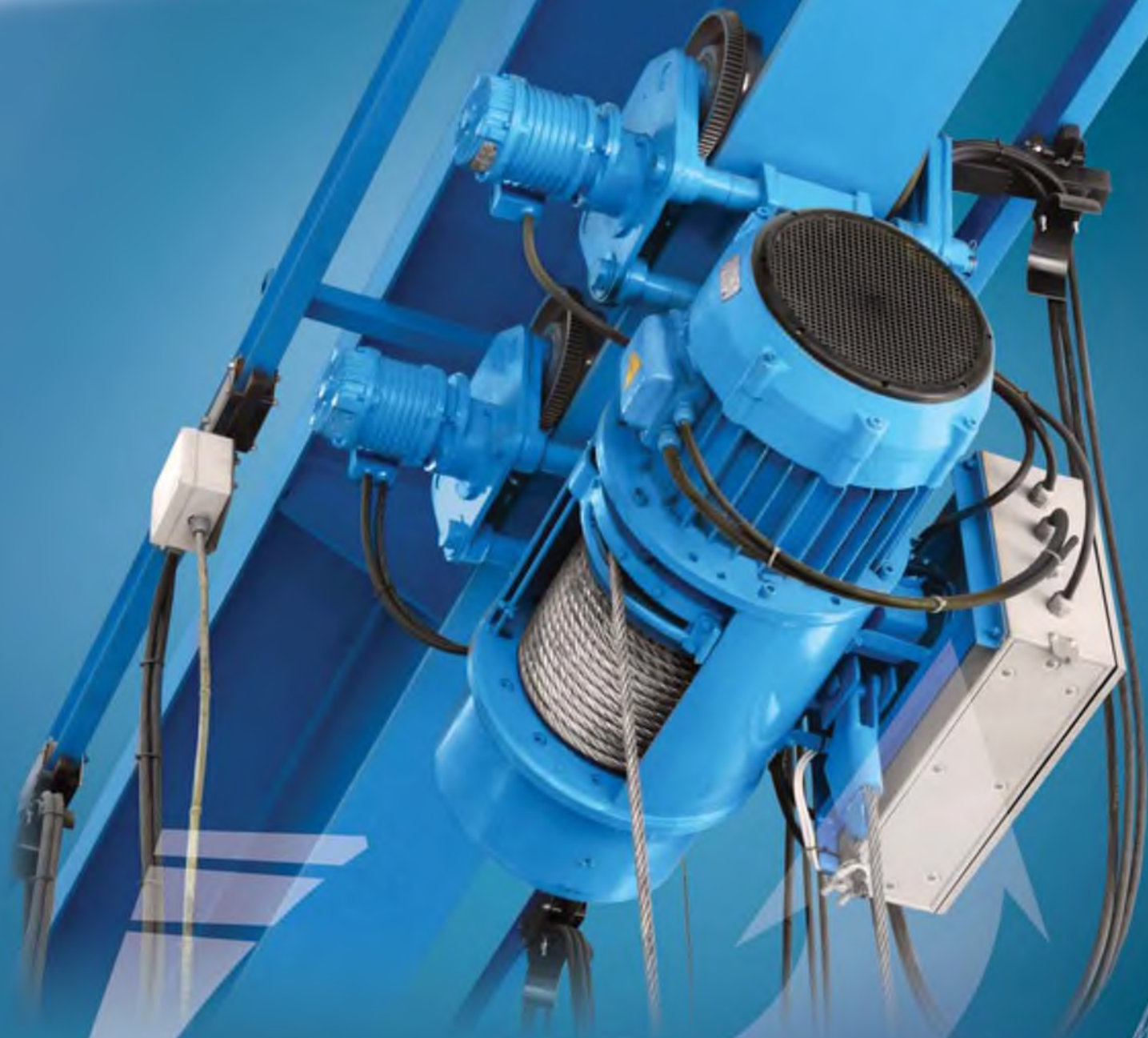
КОМПОНЕНТЫ ДЛЯ КРАНОВ

1. Редукторы и моторредукторные группы – предназначены для привода ходовых механизмов мостовых кранов и других грузоподъемных сооружений. Они имеют богатый набор исходящих оборотов и моментов. Привода электродвигателей оборудованы встроенными конусными тормозами. Возможность для взрывозащищенного исполнения.
2. Торцевые балки для опорных мостовых кранов – диаметры ходовых колес от 160 до 400 mm, нагрузка на ходовое колесо от 4000 до 19 500 kg, скорость передвижения от 8 до 32 m/min. Возможность для взрывозащищенного исполнения.
3. Канатные тележки – предназначены для переноса кабелей питания и оперативных канатов мостовых кранов. Исполнения для передвижения по профилю или по натянутому стальному тросу. Возможность для взрывозащищенного исполнения.



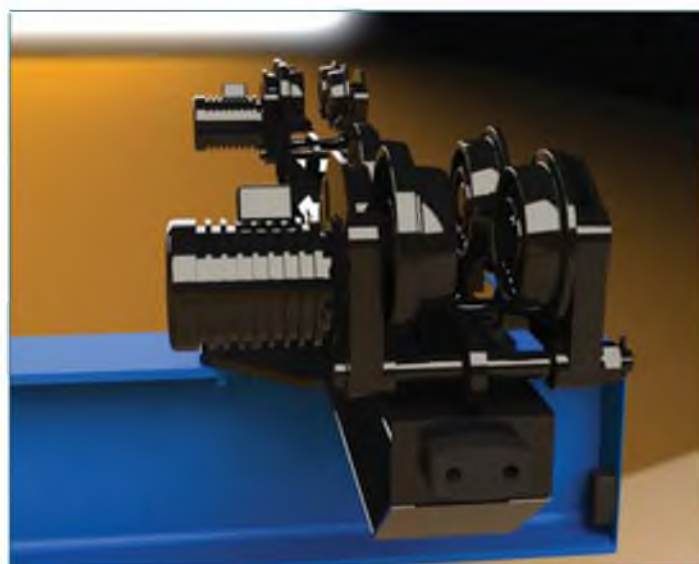
БАЛКАНСКО ЕХО

ПРОИЗВОДСТВО ЭЛЕКТРОТЕЛЬФЕРОВ,
ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ, КРАНОВ
И КРАНОВЫХ КОМПОНЕНТОВ



КАТАЛОГ
ГРУЗОПОДЪЕМНЫЕ КРАНЫ

КРАН ПОДВЕСНОЙ ОДНОБАЛОЧНЫЙ, КРАН-БАЛКА

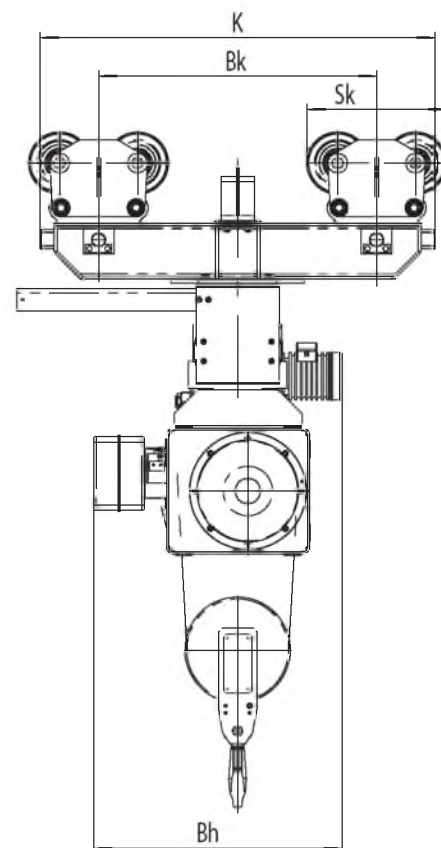
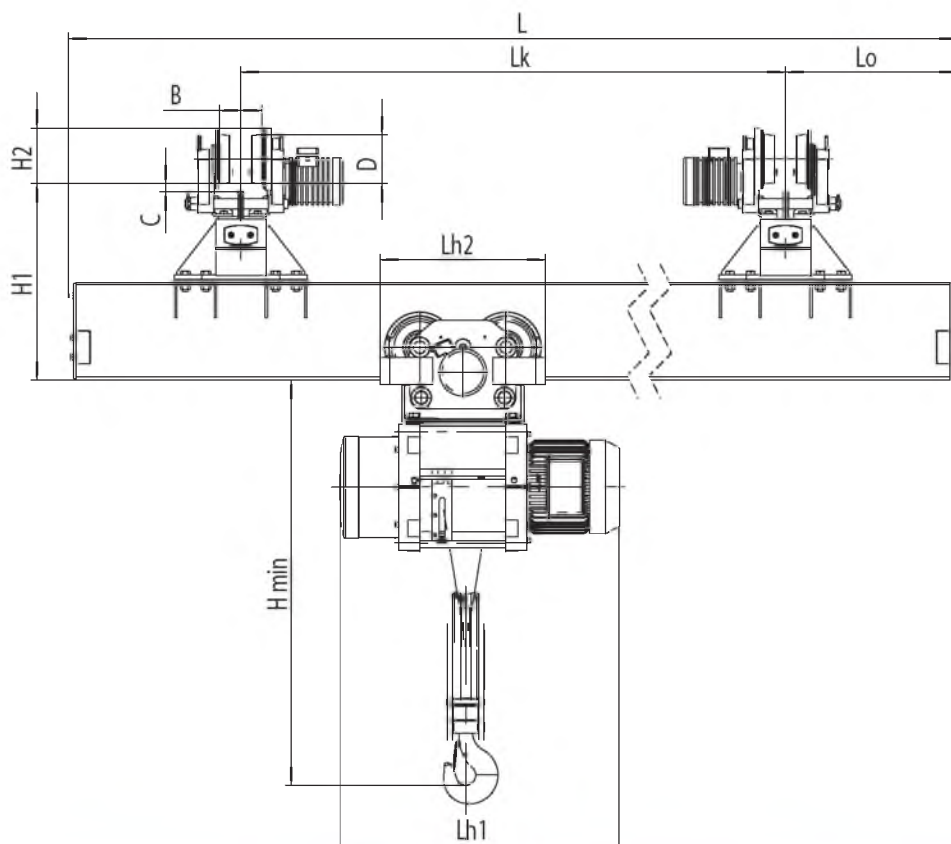


Кран подвесной однобалочный с электротельфером - это грузоподъемная машина для перемещения грузов в пространстве. Управление крана с пола при помощи висящего на проводе пульта или радиоуправления.

Кран предназначен для нормального режима работы группа КЗ-К6 по БДС 16570-86 при температуре окружающей среды от -25°C до $+40^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности воздуха не более 80% при $+20^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$. Конструкция крана в соответствии с DIN15018.

Краны производятся в общепромышленном исполнении, а также и для работы во взрывоопасной среде, для транспортирования ядовитых, взрыво- и огнеопасных веществ, а также и расплавленного металла.

По договоренности между производителем и клиентом можно производить краны с длиной пролета L_k и высотой подъема H , с различными от указанных в таблице данными.

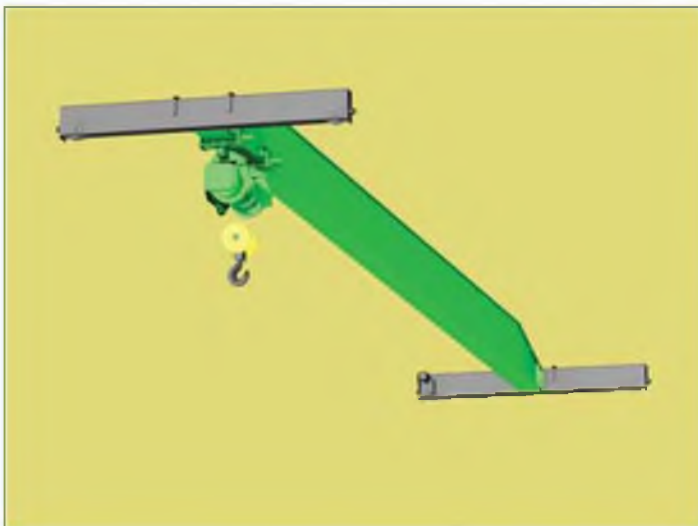




ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Грузо-подъемность, t	Пролет Lк, Полная длина L, м	База Вк, м	Высота подъема Н, м	Hmin, мм	В, мм	С, мм	D, мм	H1, мм	H2, мм	К, мм	Sk, мм
1	3 / 4.2 ... 25.5 / 27.9	1.0 ... 3.5	6 ... 42	890 ... 1000	110 ... 300	33; 42	Ø120; Ø175	550 ... 1150	140; 200	1400 ... 4000	387; 503
2	3 / 4.2 ... 25.5 / 27.9	1.0 ... 3.5	5.5 ... 39	1070 ... 1220	130 ... 300	42	Ø175	600 ... 1250	200	1400 ... 4000	503
3.2	3 / 4.2 ... 25.5 / 27.9	1.0 ... 3.5	5.5 ... 38	1140 ... 1290	130 ... 300	30; 42	Ø175; Ø210	600 ... 1450	200; 230	1400 ... 4000	503; 563
5	3 / 4.2 ... 25.5 / 27.9	1.0 ... 3.5	4.5 ... 35	1390 ... 1630	130 ... 300	30; 42	Ø175; Ø210	600 ... 1650	200; 230	1400 ... 4000	503; 563
6.3	3 / 4.2 ... 25.5 / 27.9	1.0 ... 3.5	6 ... 12.5	1095 ... 1170	130 ... 300	30; 42	Ø175; Ø210	650 ... 1700	200; 230	1400 ... 4000	503; 563
8	3 / 4.2 ... 24 / 26.4	1.0 ... 3.5	8 ... 35	1650	150 ... 300	30; 35	Ø210; Ø250	700 ... 2000	230; 275	1450 ... 4200	563; 680
10	3 / 4.2 ... 24 / 26.4	1.0 ... 3.5	5.5 ... 11.5	1500	150 ... 300	30; 35	Ø210; Ø250	750 ... 2100	230; 275	1450 ... 4200	563; 680
12.5	3 / 4.2 ... 22 / 24.4	1.0 ... 3.5	8.5 ... 17.5	1650	150 ... 300	35	Ø250	800 ... 2200	275	1600 ... 4200	680
16	3 / 4.2 ... 19.5 / 21.9	1.0 ... 3.0	8.5 ... 17.5	1650	150 ... 300	35	Ø250	900 ... 1850	275	1600 ... 3700	680

КРАН МОСТОВОЙ ОДНОБАЛОЧНЫЙ



КРАН МОСТОВОЙ ОДНОБАЛОЧНЫЙ

Краны предназначены для нормального режима работы группа КЗ-К6 по БДС 16570-86 при температуре окружающей среды от -25°C до $+40^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности воздуха не более 80% при $+20^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$. Конструкция крана в соответствии с DIN15018.

Краны производятся в общепромышленном исполнении, а также и для работы во взрывоопасной среде, для транспортирования ядовитых, взрыво- и огнеопасных веществ, а также расплавленного металла.

Модульная конструкция мостового однобалочного крана грузоподъемностью от 1 до 16 т, с длиной пролета от 4,5 до 25,5 м включает следующие основные компоненты:

Канатный электротельфер, таль серии "Т" или „МТ"

Эти тали отличаются своим высоким качеством, надежностью в эксплуатации, минимальным весом и повышенной ремонтпригодностью. Они широко известны и их покупают в более 50 стран мира.

Несущая балка

Конструкция несущей балки с двойным Т-образным или коробочным сечением, зависит от грузоподъемности крана и его пролета. Разбираемое фланцевое соединение с торцевыми балками облегчает транспорт крана и его монтаж на объекте.

Торцевые балки

Торцевые балки имеют коробочное сечение и смонтированные в них блок ходовые колеса отличаются своей оригинальной конструкцией, обеспечивающей высокую степень унификации.

Ходовые колеса

Стальные, ребордные ходовые колеса гарантируют минимальное сопротивление для передвижения и долговечность подкрановых рельсов. Ходовые колеса приспособлены для рельсов шириной головы от 40 до 70 мм. Закрепленные к блоку ходовых колес резино-металлические буфера имеют высокую энергопоглощаемость.

Механизм для передвижения крана

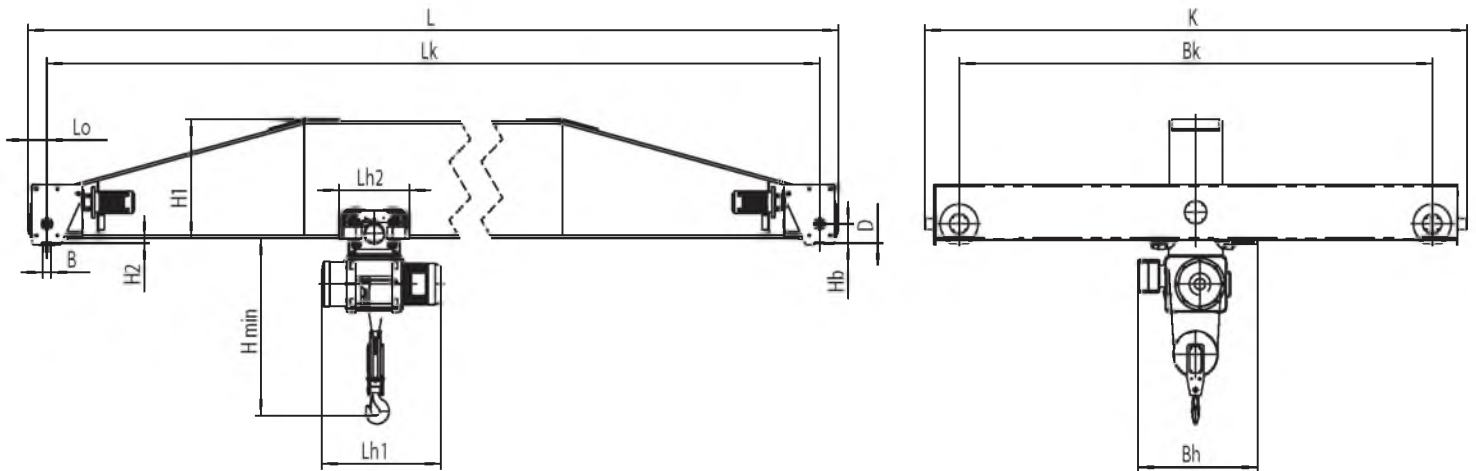
Передвижение крана осуществляется приводными ходовыми колесами с мотор-редукторными группами. Электродвигатели асинхронные, конуснороторные, с встроенным тормозом. Скорость передвижения крана от 10 до 50 м/мин. По желанию клиента, движением можно управлять частотно.

Электрооборудование

Электрический шкаф управления прикреплен к металлической конструкции крана и обеспечивает удобное обслуживание. Контактная схема управления механизмов крана обеспечивает высокую надежность. Питание крана трехфазное напряжение 380 V с частотой 50 Hz. По желанию клиента возможна поставка кранов для других частот и напряжения электрической сети питания.

Управление

Краном управляют с пола посредством висящего на проводе пульта или радиоуправления. По договоренности между производителем и клиентом можно производить краны с длиной пролета Lk, различным от указанного в табличке с данными.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Грузоподъемность, t	Пролет Lk, Полная длина L, м	База Bk, м	Высота подъема H, м	Hmin, мм	B, мм	D, мм	H1, мм	H2, мм	K, мм	Sk, мм
1	4.5 / 4.73 ... 25.5 / 25.73	1.65 ... 4.5	6 ... 42	890 ... 1000	40	Ø160	370 ... 850	50	2080 ... 4930	145
2	4.5 / 4.73 ... 25.5 / 25.73	1.65 ... 4.5	5.5 ... 39	1070 ... 1220	40	Ø160	370 ... 850	50	2080 ... 4930	145
3.2	4.5 / 4.73 ... 25.5 / 25.77	1.65 ... 4.5	5.5 ... 38	1140 ... 1290	40; 50	Ø160; Ø200	370 ... 950	50	2080 ... 4970	145; 180
5	4.5 / 4.73 ... 25.5 / 25.77	1.65 ... 4.5	4.5 ... 35	1390 ... 1630	40; 50	Ø160; Ø200	370 ... 1050	50	2080 ... 4970	145; 180
6.3	4.5 / 4.73 ... 25.5 / 25.77	1.65 ... 4.5	6 ... 12.5	1095 ... 1170	40; 50	Ø160; Ø200	370 ... 1050	50	2080 ... 4970	145; 180
8	4.5 / 4.77 ... 24.0 / 24.27	2.15 ... 4.0	8 ... 35	1650	50	Ø200; Ø250	370 ... 1050	50	2620 ... 4520	180 ... 155
10	4.5 / 4.77 ... 24.0 / 24.27	2.15 ... 4.0	5.5 ... 11.5	1500	50	Ø200; Ø250	370 ... 1050	50	2620 ... 4520	180 ... 155
12.5	4.5 / 4.77 ... 22.5 / 22.82	2.6 ... 4.0	8.5 ... 17.5	1653	50; 60	Ø250; Ø315	390 ... 1050	50; 70	3120 ... 4580	155
16	4.5 / 4.82 ... 19.5 / 19.82	2.6 ... 4.0	8.5 ... 17.5	1653	60	Ø315	500 ... 1050	70	3180 ... 4580	155

КРАН МОСТОВОЙ ДВУХБАЛОЧНЫЙ



Краны предназначены для нормального режима работы, группа КЗ по БДС 16570-86 при температуре окружающей среды от -25°C до $+40^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности воздуха не более 80% при $+20^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$. Конструкция крана в соответствии с DIN15018.

Краны производятся в общепромышленном исполнении, а также и для работы во взрывоопасной среде, для транспортирования ядовитых, взрыво- и огнеопасных веществ, а также расплавленного металла.

Используется в открытых и закрытых складах, на железнодорожных погрузочно-разгрузочных станциях, на производственных площадках.

Модульная конструкция мостового двухбалочного крана грузоподъемностью от 5 до 25 т, с длиной пролета от 10,5 до 24 м включает следующие основные компоненты:

Крановая тележка с канатным стационарным электротельфером, серии "Т" или „МТ"

Трубчатая или сварная конструкция, приводимая в действие одной или двумя моторредукторными группами.

Несущая балка

Конструкция несущей балки с двойным Т-образным или коробочным сечением, зависит от грузоподъемности крана и длины его пролета. Разбираемое фланцевое соединение с торцевыми балками облегчает транспорт крана и его монтаж на объекте.

Торцовые балки

Торцовые балки имеют коробкообразное сечение и встроенные блок ходовые колеса. Отличаются своей оригинальной конструкцией, обеспечивающей высокую степень унификации.

Ходовые колеса

Стальные, ребордные ходовые колеса гарантируют минимальное сопротивление для передвижения и долговечность подкрановых рельсов. Ходовые колеса приспособлены для рельсов шириной головы от 40 до 70 мм. Закрепленные к блоку ходовых колес резино-металлические буфера имеют высокую энергопоглощаемость.



Механизм для передвижения крана

Передвижение крана осуществляется приводными ходовыми колесами с мотор-редукторными группами.

Электродвигатели асинхронные, конуснороторные, с встроенным тормозом. Скорость передвижения крана от 10 до 50 м/мин. По желанию клиента, движением можно управлять частотно.

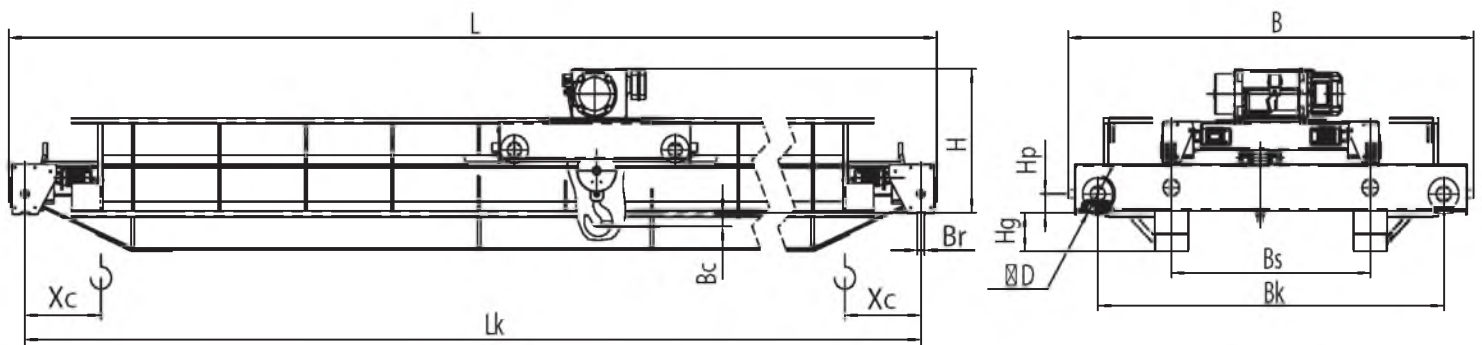
Электрооборудование

Электрический шкаф управления прикреплен к металлической конструкции крана и обеспечивает удобное обслуживание. Контактная схема управления механизмов крана, обеспечивает высокую надежность. Питание крана трехфазное напряжение 380 V с частотой 50 Hz. По желанию клиента возможна поставка кранов для других частот и напряжения электрической сети питания.

Управление

Краном управляют с пола посредством висящего на проводе пульта или радиоуправления.

По договоренности между производителем и клиентом можно производить краны с длиной пролет Lk и грузоподъемностью Q с различными от указанных в табличке данными.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Грузо-подъемность, t	Пролет Lk, Полная длина L, м	База Bk, м	Высота подъема H, м	B, мм	D, мм	H, мм	Hp, мм	Hg, мм	Br, мм	Bs, мм	Bk, мм	Xc, мм
5	10.5 / 10.77... 24.0 / 24.27	2.6 ... 4.0	4.5 ... 35	3070 ... 4520	Ø200; Ø250	1085 ... 1450	180; 155	170 ... 630	50	210 ... 100	1000 ... 1200	
8	10.5 / 10.77... 24.0 / 24.32	2.6 ... 4.0	8.0 ... 35	3120 ... 4580	Ø250; Ø315	1350 ... 1450	155	130 ... 750	50; 60	300 ... 200	1000 ... 1200	
10	10.5 / 10.77... 24.0 / 24.32	2.6 ... 4.0	5.5 ... 11.5	3120 ... 4580	Ø250; Ø315	1350 ... 1450	155	130 ... 750	50; 60	300 ... 200	1000 ... 1200	
12.5	10.5 / 10.82... 24.0 / 24.38	2.6 ... 4.0	8.5 ... 17.5	3180 ... 4690	Ø315; Ø400	1450 ... 1560	155; 200	130 ... 1000	60; 70	230 ... 170	1300	
16	10.5 / 10.82... 24.0 / 24.38	2.6 ... 4.0	8.5 ... 17.5	3180 ... 4690	Ø315; Ø400	1450 ... 1560	155; 200	200 ... 850	60; 70	230 ... 170	1300	
20	10.5 / 10.88... 24.0 / 24.38	2.6 ... 4.0	8.5 ... 17.5	3290 ... 4690	Ø400	1560	200	200 ... 850	70	170	1300	
25	10.5 / 10.88... 22.5 / 22.88	2.6 ... 4.0	8.5 ... 17.5	3290 ... 4690	Ø400	1560	200	330 ... 730	70	170	1300	

МЫ ТАКЖЕ ВЫПУСКАЕМ

Т - КАНАТНЫЕ ЭЛЕКТРОТЕЛЬФЕРЫ

Канатные электротельферы серии Т - самые известные и самые продаваемые электротельферы в мире. Уже выпущено более 1 800 000 шт., которые реализованы в более чем 40 странах. Основные их преимущества - это высокая надежность, долговечность, простота обслуживания. Эти преимущества в сочетании с богатым спектром грузоподъемности, скорости подъема и передвижения, конструктивных исполнений, возможности для эксплуатации в различных режимах, делают электротельферы этой серии более популярными чем остальные, несмотря на то, что у них уже 30-летняя история.

МТ - КАНАТНЫЕ ЭЛЕКТРОТЕЛЬФЕРЫ

Канатные электротельферы серии МТ являются продолжением самой популярной в мире серии канатных электротельферов Т. Сохраняя основные технические параметры, благодаря применению новой конструкции корпуса, современных стальных канатов, крюков и др., предоставляем своим клиентам серию электротельферов с гораздо большими возможностями, а именно: грузоподъемность, скорость подъема и скорость передвижения. Это создает новые возможности для более эффективной эксплуатации наших изделий.

ВТ - ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННЫЕ КАНАТНЫЕ ЭЛЕКТРОТЕЛЬФЕРЫ

Используя основные конструктивные решения электротельферов серии Т и сохраняя ее технические показатели, серия взрывозащищенных электротельферов ВТ предназначена для работы в потенциально взрывоопасной среде.

Электрооборудование, которое входит в комплект этого изделия, включает: электродвигатели, шкаф с электроаппаратурой, пульт управления, конечные выключатели и др. выполнено в так называемом "взрывонепроницаемом исполнении" с маркировкой (Ex) d IIB T5 и (Ex) d IIC T5.

ВМТ - ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННЫЕ КАНАТНЫЕ ЭЛЕКТРОТЕЛЬФЕРЫ

Канатные электротельферы серии ВМТ разработаны на базе основных технических решений, применяемых в сериях ВТ и МТ. Основываясь на более высоких технических параметрах серии МТ и на доказанных в серии ВТ технических решениях, имеющих отношение к взрывной защите, получаем взрывозащищенный канатный электротельфер с гораздо лучшими эксплуатационными показателями, а именно: грузоподъемность, скорость подъема и скорость передвижения. Электрооборудование идентично серии ВТ, что само по себе предопределяет и идентичность взрывозащищенного исполнения и маркировку: (Ex) d IIB T5 и (Ex) d IIC T5.

АСИНХРОННЫЕ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛИ

1. С встроенными тормозами, для главного подъема канатных и цепных электротельферов и других ходовых механизмов - от 0.75 до 30 kW. Возможность для взрывозащищенного исполнения.
2. С встроенными тормозами, для главного подъема канатных и цепных электротельферов и других ходовых механизмов - от 0.12 до 3 kW. Возможность для взрывозащищенного исполнения.
3. Электродвигатели общего назначения, исполнения IM B3, IM B5, IM B35, IM B14 и др., с и без встроенного тормоза - от 0.55 до 37 kW.

КОМПОНЕНТЫ ДЛЯ КРАНОВ

1. Редукторы и моторредукторные группы – предназначены для привода ходовых механизмов мостовых кранов и других грузоподъемных сооружений. Они имеют богатый набор исходящих оборотов и моментов. Привода электродвигателей оборудованы встроенными конусными тормозами. Возможность для взрывозащищенного исполнения.
2. Торцевые балки для опорных мостовых кранов - диаметры ходовых колес от 160 до 400 мм, нагрузка на ходовое колесо от 4000 до 19 500 kg, скорость передвижения от 8 до 32 м/мин. Возможность для взрывозащищенного исполнения.
3. Канатные тележки - предназначены для переноса кабелей питания и оперативных канатов мостовых кранов. Исполнения для передвижения по профилю или по натянутому стальному тросу. Возможность для взрывозащищенного исполнения.



БАЛКАНСКО ЕХО

БОЛГАРИЯ

ПРОИЗВОДСТВО ЭЛЕКТРОТЕЛЕФЕРОВ,
ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ, КРАНОВ
И КРАНОВЫХ КОМПОНЕНТОВ



**КАТАЛОГ
МОТОРРЕДУКТОРЫ**



Технические данные

Напряжение: 380-400V (специальные исполнения - по заказу)

Частота: 50Hz (специальные исполнения – по заказу)

Режим работы в соответствии с БДС EN 60034: S3

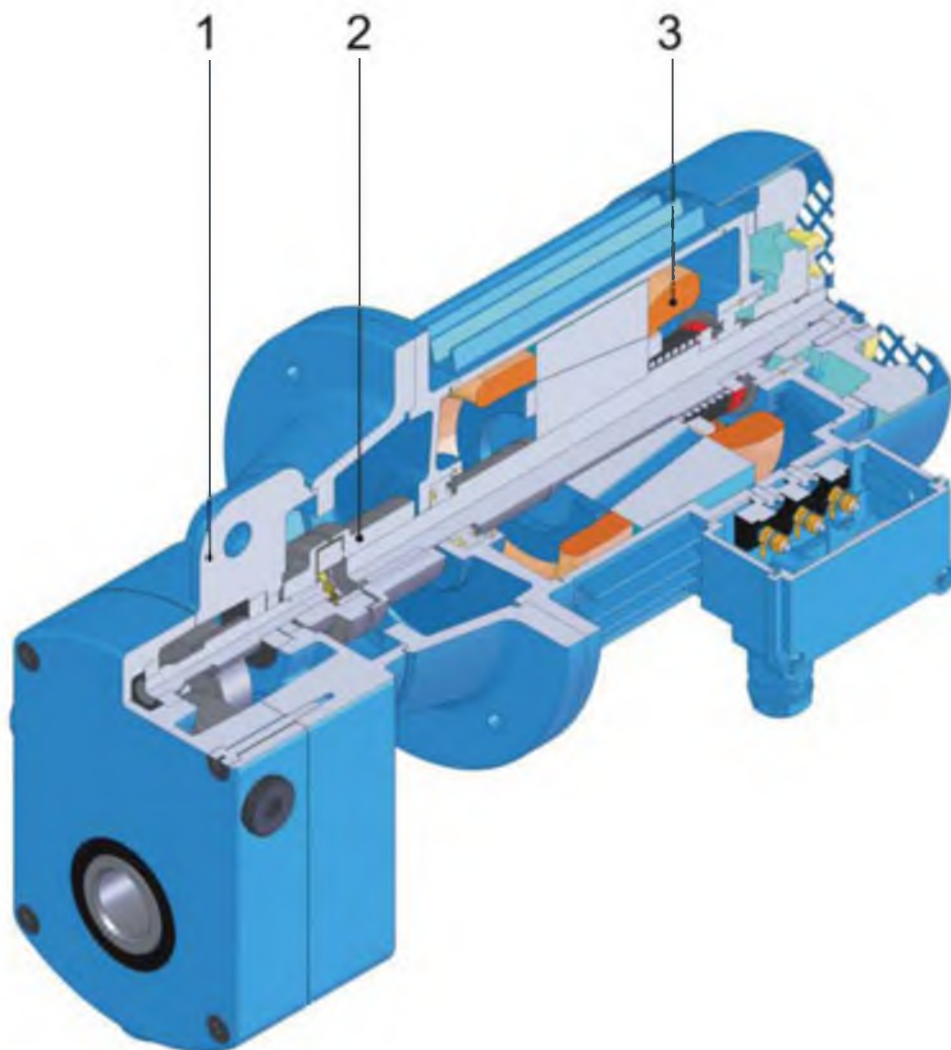
Класс защиты IP54 (EN 60529)

Условия эксплуатации*

- климат - нормальный, тропический или морской;
 - нормальная или химически агрессивная среда;
 - температура окружающей среды:
 - 1) нормальная: от -25°C до +40°C;
 - 2) низкая: от -40°C до +40°C;
 - относительная влажность воздуха - 80% при 20°C;
- * Уточняется при конкретном заказе

УСТРОЙСТВО

Моторредукторы разработаны на базе модульной конструкции, состоящей из следующих узлов:



1. РЕДУКТОР

Трехступенчатый развернутый редуктор с цилиндрическими эвольвентными зубчатыми колесами с наклонными зубьями. Использование высококачественных материалов при производстве редуктора является гарантией надежности его работы.

2. УПРУГАЯ МУФТА

Муфта пальцевого типа, позволяющая обеспечить надежный привод двигательного момента с вала двигателя к валу редуктора, с достаточно хорошей возможностью для аксиальной и угловой компенсации.

3. ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ

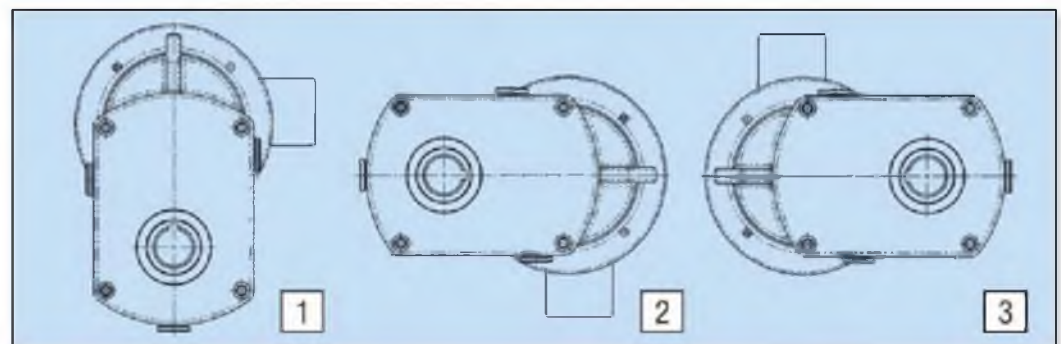
Трехфазный асинхронный двигатель с конусным ротором и встроенным тормозом. Характеризуется простотой конструкции, обеспечивающей высокую степень надежности и ремонтпригодности. Полностью автоматизированный тормоз, обеспечивающий надежное крепление товара. Простота при обслуживании и наладки в процессе эксплуатации. Класс защиты тормоза IP 54, IP22 (EN 60529), класс изоляции F (H - по договоренности с клиентом).

Предлагаются и в двухскоростном исполнении с соотношением основная скорость: микроскорость - 3:1, а также и бесступенчато по заказу. Все электродвигатели оснащены защитой от перегрева обмоток.

СПОСОБЫ МОНТАЖА

Моторредукторы производятся с подсоединением по исходящему валу и их можно монтировать указанными способами.

1. Вертикальный
2. Горизонтальный (поз.1)
3. Горизонтальный (поз.2)



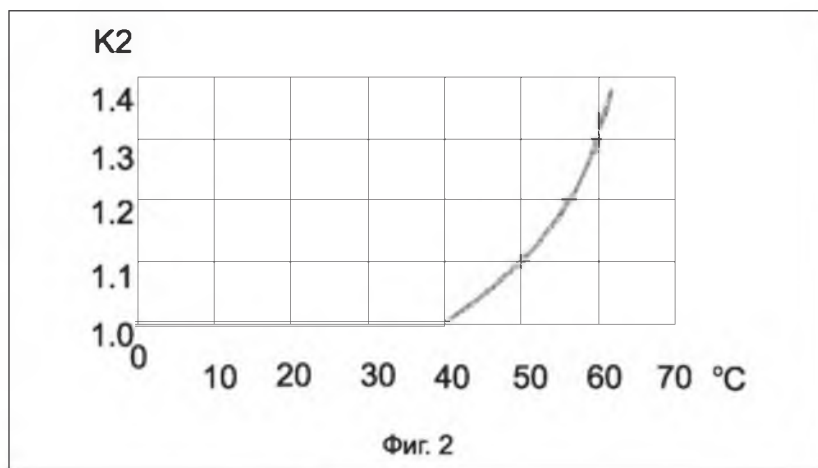
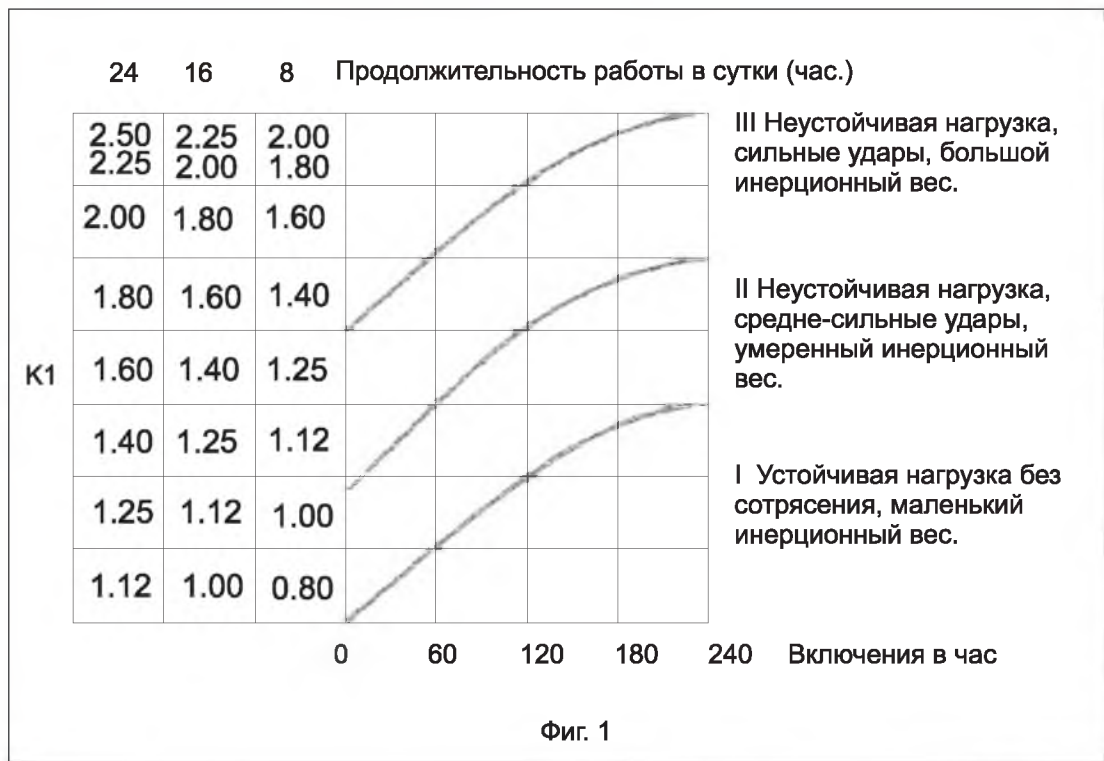
Выбор моторредукторов из Табл. 2 - Табл. 5 проводится по виду нагрузки, продолжительности работы и количества включений по фиг. 1 и фиг. 2, для чего необходимо соблюдать условие:

$$F_s = K1.K2, \text{ где:}$$

- fs - коэффициент условий эксплуатации (фактор используемости – Табл. 2 - Табл. 5);
- K1 - коэффициент, учитывающий режим и продолжительность работы (Фиг. 1);
- K2 - коэффициент, учитывающий температуру окружающей среды (Фиг. 2).

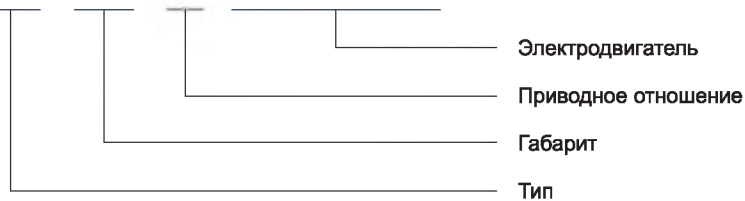


МОТОРРЕДУКТОРЫ



ОБОЗНАЧЕНИЕ

TP1 . 250 . 88 ABE 80P12/4



ГАБАРИТНЫЕ И ПОДСОЕДИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

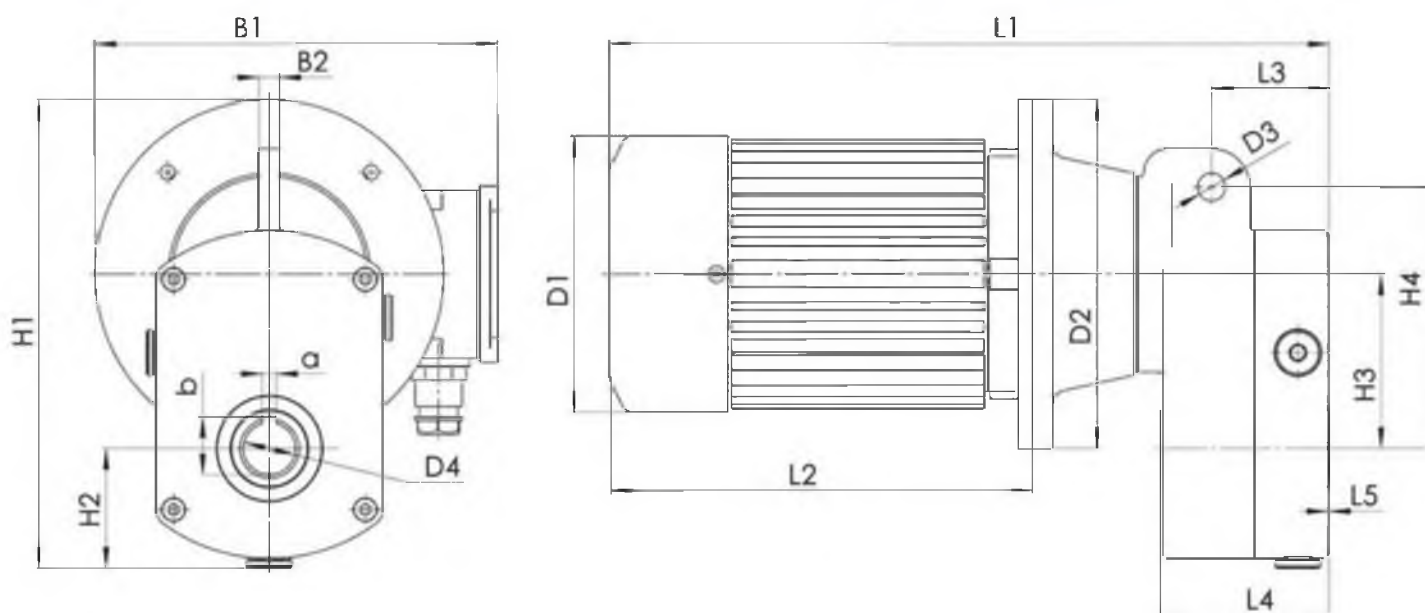


Таблица 1: Габаритные и подсоединительные размеры

Тип	L1	L2	L3	L4	L5	H1	H2	H3	H4	B1	B2	D1	D2	D3	D4	a	b
TP1.160.XX ABE71	407	255	67,5	97	1	248	68	100	150	195	12	150	160	16	30 H7	8	33,3
TP1.160.XX ABE80	417	262				220				160							
TP1.160.XX ABE80P	427	272				180				200							
TP1.160.XX ABE90	470	290				230				200							
TP1.160.XX ABE90P	500	320				230				200							
TP1.200.XX ABE71	437	255	74	106	1	282	77	125	178	200	14	150	160	16	35 H7	10	38,3
TP1.200.XX ABE80	446	262				220				160		200					
TP1.200.XX ABE80P	456	272				180				200							
TP1.200.XX ABE90	485	290				200				250							
TP1.200.XX ABE90P	515	320				200				250							
TP1.200.XX ABE100	544	356				260				250							
TP1.200.XX ABE100P	574	386				260				250							
TP1.250.XX ABE80P	470	272	78	118	2	338	93	145	207	220	14	160	200	18	40 H7	12	43,3
TP1.250.XX ABE90	495	290				230				180							
TP1.250.XX ABE90P	525	320				200				250							
TP1.250.XX ABE100	558	356				261				250							
TP1.250.XX ABE100P	588	386				261				250							
TP1.315.XX ABE90	525	290	99	144	2	386	106	174	244	230	16	180	200	22	50 H7	14	53,8
TP1.315.XX ABE90P	555	320				200				250							
TP1.315.XX ABE100	591	356				200				250							
TP1.315.XX ABE100P	621	386				200				250							



НОМИНАЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

TP1.160. Mmax - 170Nm

2p=12/4 - 455/1420min⁻¹; 2p=4 - 1420min⁻¹.

Таблица 2

тип	Мощность	Приводное число	Выходящие обороты	Выходящий момент	Фактор использования
	kW		min ⁻¹	Nm	f _s
TP1.160.79 ABE71-4	0,37	79,08	17,07	186,36	0,91
TP1.160.70 ABE71-4		69,89	19,32	164,71	1,03
TP1.160.64 ABE71-4		63,72	21,19	150,17	1,13
TP1.160.58 ABE71-4		57,88	23,32	136,40	1,25
TP1.160.56 ABE71-4		56,31	23,97	132,70	1,28
TP1.160.49 ABE71-4		49,12	27,48	115,76	1,47
TP1.160.48 ABE71-4		48,69	27,73	114,75	1,48
TP1.160.47 ABE71-4		46,63	28,95	109,90	1,55
TP1.160.45 ABE71-4		44,87	30,09	105,74	1,61
TP1.160.43 ABE71-4		43,41	31,10	102,30	1,66
TP1.160.39 ABE71-4		39,23	34,41	92,45	1,84
TP1.160.36 ABE71-4		35,95	38,32	84,72	2,01
TP1.160.35 ABE71-4		35,57	37,95	83,83	2,03
TP1.160.33 ABE71-4		33,04	40,86	77,86	2,18
TP1.160.30 ABE71-4		30,25	44,63	71,29	2,38
TP1.160.29 ABE71-4		28,66	47,10	67,54	2,52
TP1.160.28 ABE71-4		27,87	48,44	65,68	2,59
TP1.160.27 ABE71-4		26,62	50,71	62,73	2,71
TP1.160.22 ABE71-4		22,09	61,11	52,06	3,27
TP1.160.21 ABE71-4		20,52	65,79	48,36	3,52
TP1.160.20 ABE71-4	20,19	66,86	47,58	3,57	
TP1.160.16 ABE71-4	16,26	83,03	38,32	4,44	
TP1.160.13 ABE71-4	12,54	107,66	29,55	5,75	
TP1.160.79 ABE80-12/4	0,12/0,37	79,08	5,56/17,57	185,44/181	0,92
TP1.160.70 ABE80-12/4		69,89	6,29/19,88	163,9/160	1,04
TP1.160.64 ABE80-12/4		63,72	6,9/21,81	149,43/145,84	1,14
TP1.160.58 ABE80-12/4		57,88	7,6/24	135,73/132,48	1,25
TP1.160.56 ABE80-12/4		56,31	7,81/24,68	132,05/128,88	1,29
TP1.160.49 ABE80-12/4		49,12	8,95/28,29	115,19/112,43	1,48
TP1.160.48 ABE80-12/4		48,69	9,03/28,54	114,18/111,44	1,49
TP1.160.47 ABE80-12/4		46,63	9,43/29,81	109,35/106,73	1,55
TP1.160.45 ABE80-12/4		44,87	9,8/30,97	105,22/102,7	1,62
TP1.160.43 ABE80-12/4		43,41	10,13/32,12	101,8/99,36	1,67
TP1.160.39 ABE80-12/4		39,23	11,21/35,43	92/89,8	1,85
TP1.160.36 ABE80-12/4		35,95	12,24/38,66	84,31/82,28	2,02
TP1.160.35 ABE80-12/4		35,57	12,37/39,07	83,41/81,41	2,04

МОТОРРЕДУКТОРЫ

НОМИНАЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

TP1.160. Mmax - 170Nm

Таблица 2 продолжение

тип	Мощность	Приводное число	Выходящие обороты	Выходящий момент	Фактор используемости
	kW		min ⁻¹	Nm	f _s
TP1.160.33 ABE80-12/4	0,12/0,37	33,04	13,31/42,07	77,48/75,62	2,19
TP1.160.30 ABE80-12/4		30,25	14,54/45,95	70,94/69,24	2,40
TP1.160.29 ABE80-12/4		28,66	15,35/48,49	67,21/65,6	2,53
TP1.160.28 ABE80-12/4		27,87	15,78/49,87	65,36/63,79	2,60
TP1.160.27 ABE80-12/4		26,62	16,52/52,21	62,43/60,93	2,72
TP1.160.22 ABE80-12/4		22,09	19,91/62,92	51,80/50,56	3,28
TP1.160.21 ABE80-12/4		20,52	21,44/67,73	48,12/46,97	3,53
TP1.160.20 ABE80-12/4		20,19	21,79/68,84	47,34/46,21	3,59
TP1.160.16 ABE80-12/4		16,26	27,06/85,48	38,13/37,22	4,46
TP1.160.13 ABE80-12/4		12,54	35,08/110,84	29,4/28,7	5,78
TP1.160.43 ABE80-4		0,55	43,41	32,25	146,64
TP1.160.39 ABE80-4	39,23		35,68	132,52	1,28
TP1.160.36 ABE80-4	35,95		38,94	121,44	1,40
TP1.160.35 ABE80-4	35,57		39,36	120,16	1,41
TP1.160.33 ABE80-4	33,04		42,37	111,61	1,52
TP1.160.30 ABE80-4	30,25		46,28	102,18	1,66
TP1.160.29 ABE80-4	28,66		48,84	96,81	1,76
TP1.160.28 ABE80-4	27,87		50,23	94,14	1,81
TP1.160.27 ABE80-4	26,62		52,59	89,92	1,89
TP1.160.22 ABE80-4	22,09		63,37	74,62	2,28
TP1.160.21 ABE80-4	20,52		68,22	69,31	2,45
TP1.160.20 ABE80-4	20,19		69,34	68,20	2,49
TP1.160.16 ABE80-4	16,26		86,1	54,93	3,09
TP1.160.13 ABE80-4	12,54		111,6	42,36	4,01
TP1.160.43 ABE80P12/4	0,18/0,55		43,41	10,13/32,25	152,7/146,64
TP1.160.39 ABE80 P 12/4		39,23	11,22/35,69	138/132,52	1,23
TP1.160.36 ABE80 P 12/4		35,95	12,24/38,94	126,46/121,44	1,34
TP1.160.35 ABE80 P 12/4		35,57	12,37/39,36	125,12/120,16	1,36
TP1.160.33 ABE80 P 12/4		33,04	13,32/42,37	116,22/111,61	1,46
TP1.160.30 ABE80 P 12/4		30,25	14,55/46,28	106,41/102,18	1,60
TP1.160.29 ABE80 P 12/4		28,66	15,35/48,85	100,81/96,81	1,69
TP1.160.28 ABE80 P 12/4		27,87	15,79/50,23	98,03/94,15	1,73
TP1.160.27 ABE80 P 12/4		26,62	16,53/52,59	93,64/89,92	1,82
TP1.160.22 ABE80 P 12/4		22,09	19,92/63,38	77,70/74,62	2,19
TP1.160.21 ABE80 P 12/4		20,52	21,44/68,22	72,18/69,32	2,36
TP1.160.20 ABE80 P 12/4		20,19	21,79/69,34	71,02/68,20	2,39
TP1.160.16 ABE80 P 12/4		16,26	27,06/86,1	57,2/54,93	1,16
TP1.160.13 ABE80 P 12/4		12,54	35,09/111,64	44,11/42,36	1,28



НОМИНАЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

TP1.160. Mmax - 170Nm

Таблица 2 продолжение

тип	Мощность	Приводное число	Выходящие обороты	Выходящий момент	Фактор использования
	kW		min ⁻¹	Nm	f _s
TP1.160.27 ABE80P4	0,75	26,62	51,09	123,23	1,38
TP1.160.22 ABE80P4		22,09	61,57	104,75	1,62
TP1.160.21 ABE80P4		20,52	66,27	97,30	1,75
TP1.160.20 ABE80P4		20,19	67,36	95,74	1,78
TP1.160.16 ABE80P4		16,26	83,64	77,10	2,20
TP1.160.13 ABE80P4		12,54	108,45	59,46	2,86
TP1.160.27 ABE90-12/4	0,25/0,75	26,62	16,15/52,97	133,08/121,75	1,28
TP1.160.22 ABE90-12/4		22,09	19,46/63,83	110,43/101,03	1,54
TP1.160.21 ABE90-12/4		20,52	20,96/68,71	102,58/93,85	1,66
TP1.160.20 ABE90-12/4		20,19	21,30/69,84	100,93/92,34	1,68
TP1.160.16 ABE90-12/4		16,26	26,44/86,71	81,29/74,37	2,09
TP1.160.13 ABE90-12/4		12,54	34,29/112,44	62,69/57,35	2,71
TP1.160.20 ABE90-4	1,1	20,19	68,35	138,38	1,23
TP1.160.16 ABE90-4		16,26	84,87	111,44	1,53
TP1.160.13 ABE90-4		12,54	110,05	85,95	1,98
TP1.160.20 ABE90P12/4	0,37/1,1	20,19	20,80/69,83	152,94/135,44	1,11
TP1.160.16 ABE90P12/4		16,26	25,83/86,71	123,17/109,07	1,38
TP1.160.13 ABE90P12/4		12,54	33,49/112,44	94,99/84,12	1,79
TP1.160.13 ABE90P4	1,5	12,54	112,44	114,71	1,48



МОТОРРЕДУКТОРЫ

НОМИНАЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

TP1.200. Mmax - 500Nm

2p=12/4 - 455/1420min⁻¹; 2p=4 - 1420min⁻¹.

Таблица 3

тип	Мощность	Приводное число	Выходящие обороты	Выходящий момент	Фактор использования
	kW		min ⁻¹	Nm	f _с
TP1.200.84 ABE71-4	0,37	84,40	16	198,90	2,51
TP1.200.84 ABE80-4	0,55	84,40	16	295,66	1,69
TP1.200.70 ABE80-4		69,56	19,41	243,68	2,05
TP1.200.69 ABE80-4		69,51	19,42	243,50	2,05
TP1.200.57 ABE80-4		57,29	23,56	200,69	2,49
TP1.200.54 ABE80-4		53,74	25,12	188,26	2,66
TP1.200.50 ABE80-4		49,65	27,19	173,93	2,87
TP1.200.44 ABE80-4		44,29	30,48	155,15	3,22
TP1.200.43 ABE80-4		42,70	31,62	149,58	3,34
TP1.200.41 ABE80-4		40,92	32,99	143,35	3,49
TP1.200.40 ABE80-4		39,72	33,99	139,14	3,59
TP1.200.35 ABE80-4		35,19	38,36	123,28	4,06
TP1.200.33 ABE80-4		32,73	41,25	114,66	4,36
TP1.200.32 ABE80-4		32,27	41,83	113,05	4,42
TP1.200.27 ABE80-4		26,60	50,75	93,18	5,37
TP1.200.25 ABE80-4		24,82	54,39	86,95	5,75
TP1.200.22 ABE80-4		21,84	61,81	76,51	6,54
TP1.200.20 ABE80-4		20,46	65,98	71,67	6,98
TP1.200.18 ABE80-4		18	75	63,06	7,93
TP1.200.84 ABE80-12/4	0,12/0,37	84,40	5,21/16,47	197,92/193,18	2,53
TP1.200.84 ABE80P12/4	0,18/0,55	84,40	5,21/16,59	296,89/285,11	1,68
TP1.200.70 ABE80 P 12/4		69,56	6,33/20,13	244,68/234,98	2,04
TP1.200.69 ABE80 P 12/4		69,51	6,33/20,14	244,51/234,81	2,04
TP1.200.57 ABE80 P 12/4		57,29	7,68/24,44	201,52/193,53	2,48
TP1.200.54 ABE80 P 12/4		53,74	8,19/26,05	189,04/181,53	2,64
TP1.200.50 ABE80 P 12/4		49,65	8,86/28,20	174,65/167,72	2,86
TP1.200.44 ABE80 P 12/4		44,29	9,93/31,61	155,79/149,61	3,21
TP1.200.43 ABE80 P 12/4		42,70	10,30/32,79	150,20/144,24	3,33
TP1.200.41 ABE80 P 12/4		40,92	10,75/34,21	143,94/138,23	3,47
TP1.200.40 ABE80 P 12/4		39,72	11,08/35,25	139,72/134,18	3,58
TP1.200.35 ABE80 P 12/4		35,19	12,50/39,78	123,78/118,87	4,04
TP1.200.33 ABE80 P 12/4		32,73	13,44/42,77	115,13/110,56	4,34
TP1.200.32 ABE80 P 12/4		32,27	13,63/43,38	113,51/109,01	4,40
TP1.200.27 ABE80 P 12/4		26,60	16,54/52,63	93,57/89,86	5,34
TP1.200.25 ABE80 P 12/4		24,82	17,73/56,41	87,31/83,84	5,73
TP1.200.22 ABE80 P 12/4		21,84	20,15/64,10	76,82/73,78	6,51
TP1.200.20 ABE80 P 12/4		20,46	21,51/68,43	71,97/69,11	6,95
TP1.200.18 ABE80 P 12/4		18	24,44/77,78	63,32/60,80	7,90



НОМИНАЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

TP1.200. Mmax - 500Nm

Таблица 3 продолжение

тип	Мощность	Приводное число	Выходящие обороты	Выходящий момент	Фактор использования
	kW		min ⁻¹	Nm	f _s
TP1.200.57 ABE80P4	0,75	57,29	23,74	271,66	1,84
TP1.200.54 ABE80P4		53,74	25,31	254,83	1,96
TP1.200.50 ABE80P4		49,65	27,39	235,43	2,12
TP1.200.44 ABE80P4		44,29	30,71	210,02	2,38
TP1.200.43 ABE80P4		42,70	31,85	202,48	2,47
TP1.200.41 ABE80P4		40,92	33,24	194,04	2,58
TP1.200.40 ABE80P4		39,72	34,24	188,35	2,65
TP1.200.35 ABE80P4		35,19	38,65	166,87	3,00
TP1.200.33 ABE80P4		32,73	41,55	155,20	3,22
TP1.200.32 ABE80P4		32,27	42,14	153,02	3,27
TP1.200.27 ABE80P4		26,60	51,13	126,13	3,96
TP1.200.25 ABE80P4		24,82	54,79	117,69	4,25
TP1.200.22 ABE80P4		21,84	62,27	103,56	4,83
TP1.200.20 ABE80P4		20,46	66,47	97,02	5,15
TP1.200.18 ABE80P4		18	75,56	85,35	5,86
TP1.200.57 ABE90-12/4	0,25/0,75	57,29	7,51/24,61	286,40/262,03	1,75
TP1.200.54 ABE90-12/4		53,74	8,00/26,24	268,66/245,79	1,86
TP1.200.50 ABE90-12/4		49,65	8,66/28,40	248,21/227,09	2,01
TP1.200.44 ABE90-12/4		44,29	9,71/31,84	221,41/202,57	2,26
TP1.200.43 ABE90-12/4		42,70	10,07/33,02	213,47/195,30	2,34
TP1.200.41 ABE90-12/4		40,92	10,51/34,46	204,57/187,16	2,44
TP1.200.40 ABE90-12/4		39,72	10,83/35,50	198,57/181,67	2,52
TP1.200.35 ABE90-12/4		35,19	12,22/40,07	175,92/160,95	2,84
TP1.200.33 ABE90-12/4		32,73	13,14/43,08	163,62/149,70	3,06
TP1.200.32 ABE90-12/4		32,27	13,33/43,69	161,32/147,59	3,10
TP1.200.27 ABE90-12/4		26,60	16,17/53,01	132,98/121,66	3,76
TP1.200.25 ABE90-12/4		24,82	17,32/56,81	124,08/113,52	4,03
TP1.200.22 ABE90-12/4		21,84	19,69/64,56	109,18/99,89	4,58
TP1.200.20 ABE90-12/4		20,46	21,02/68,91	102,28/93,58	4,89
TP1.200.18 ABE90-12/4		18	23,89/78,33	89,99/82,33	5,56
TP1.200.35 ABE90-4	1,1	35,19	39,22	227,8	2,19
TP1.200.33 ABE90-4		32,73	42,16	211,9	2,36
TP1.200.32 ABE90-4		32,27	42,76	208,9	2,39
TP1.200.27 ABE90-4		26,60	51,88	182,32	2,74
TP1.200.25 ABE90-4		24,82	55,60	170,12	2,94
TP1.200.22 ABE90-4		21,84	63,19	149,69	3,34
TP1.200.20 ABE90-4		20,46	67,45	140,23	3,57
TP1.200.18 ABE90-4		18	76,67	123,37	4,05

МОТОРРЕДУКТОРЫ

НОМИНАЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

TP1.200. Mmax - 500Nm

Таблица 3 продолжение

тип	Мощность	Приводное число	Выходящие обороты	Выходящий момент	Фактор использования
	kW				
TP1.200.35 ABE90P12/4	0,37/1,1	35,19	10,80/39,22	279,2/227,8	1,79
TP1.200.33 ABE90 P 12/4		32,73	11,61/42,16	258,8/211,9	1,93
TP1.200.32 ABE90 P 12/4		32,27	11,78/42,76	255,2/208,9	1,96
TP1.200.27 ABE90 P 12/4		26,60	15,79/53,01	201,49/178,44	2,48
TP1.200.25 ABE90 P 12/4		24,82	16,92/56,81	188,01/166,50	2,66
TP1.200.22 ABE90 P 12/4		21,84	19,23/64,56	165,44/146,51	3,02
TP1.200.20 ABE90 P 12/4		20,46	20,53/68,91	154,98/137,25	3,23
TP1.200.18 ABE90 P 12/4		18	23,33/78,33	136,35/120,75	3,67
TP1.200.27 ABE90 P 4	1,5	26,60	53,01	243,32	2,05
TP1.200.25 ABE90 P 4		24,82	56,81	227,04	2,20
TP1.200.22 ABE90 P 4		21,84	64,56	199,78	2,50
TP1.200.20 ABE90 P 4		20,46	68,91	187,16	2,67
TP1.200.18 ABE90 P 4		18	78,33	164,65	3,04
TP1.200.27 ABE100-12/4	0,5/1,5	26,60	15,79/53,01	272,29/243,32	1,84
TP1.200.25 ABE100-12/4		24,82	16,92/56,81	254,07/227,04	1,97
TP1.200.22 ABE100-12/4		21,84	19,23/64,56	223,56/199,78	2,24
TP1.200.20 ABE100-12/4		20,46	20,53/68,91	209,44/187,16	2,39
TP1.200.18 ABE100-12/4		18	23,33/78,33	184,26/164,65	2,71





НОМИНАЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

TP1.250. Mmax - 800Nm

2p=12/4 - 455/1420min⁻¹; 2p=4 - 1420min⁻¹.

Таблица 4

тип	Мощность	Приводное число	Выходящие обороты	Выходящий момент	Фактор используемости
	kW		min ⁻¹		
TP1.250.88 ABE80P4	0,75	87,52	15,539	415,01	1,93
TP1.250.72 ABE80P4		72,29	18,81	342,79	2,33
TP1.250.66 ABE80P4		65,82	20,66	312,11	2,56
TP1.250.60 ABE80P4		60,39	22,52	286,36	2,79
TP1.250.54 ABE80P4		54,36	25,02	257,77	3,10
TP1.250.51 ABE80P4		51,35	26,48	243,50	3,29
TP1.250.48 ABE80P4		47,54	28,61	225,43	3,55
TP1.250.46 ABE80P4		45,77	29,71	217,04	3,69
TP1.250.39 ABE80P4		38,67	35,17	183,37	4,36
TP1.250.36 ABE80P4		35,68	38,12	169,19	4,73
TP1.250.26 ABE80P4		26,32	51,67	124,81	6,41
TP1.250.20 ABE80P4		19,6	69,39	92,94	8,61
TP1.250.15 ABE80P4		14,86	91,52	70,46	11,35
TP1.250.88 ABE90-12/4		0,25/0,75	87,52	4,91/16,11	437,53/400,29
TP1.250.72 ABE90-12/4	72,29		5,95/19,5	361,39/330,63	2,21
TP1.250.66 ABE90-12/4	65,82		6,53/21,42	329,05/301,04	2,43
TP1.250.60 ABE90-12/4	60,39		7,12/23,35	301,90/276,21	2,65
TP1.250.54 ABE90-12/4	54,36		7,91/25,94	271,76/248,63	2,94
TP1.250.51 ABE90-12/4	51,35		8,37/27,46	256,71/234,86	3,12
TP1.250.48 ABE90-12/4	47,54		9,05/29,66	237,66/217,43	3,37
TP1.250.46 ABE90-12/4	45,77		9,39/30,81	228,81/209,34	3,50
TP1.250.39 ABE90-12/4	38,67		11,12/36,46	193,32/176,87	4,14
TP1.250.36 ABE90-12/4	35,68		12,05/39,52	178,37/163,19	4,49
TP1.250.26 ABE90-12/4	26,32		16,34/53,57	131,58/120,38	6,08
TP1.250.20 ABE90-12/4	19,6		21,94/71,94	97,98/89,64	8,16
TP1.250.15 ABE90-12/4	14,86		28,94/94,89	74,29/67,97	10,77
TP1.250.72 ABE90-4	1,1		72,29	19,09	495,47
TP1.250.66 ABE90-4		65,82	20,97	451,13	1,77
TP1.250.60 ABE90-4		60,39	22,85	413,91	1,93
TP1.250.54 ABE90-4		54,36	25,39	372,58	2,15
TP1.250.51 ABE90-4		51,35	26,87	351,95	2,27
TP1.250.48 ABE90-4		47,54	29,03	325,84	2,46
TP1.250.46 ABE90-4		45,77	30,15	313,71	2,55
TP1.250.39 ABE90-4		38,67	35,69	265,04	3,02
TP1.250.36 ABE90-4		35,68	38,68	244,55	3,27
TP1.250.26 ABE90-4		26,32	52,43	180,40	4,43
TP1.250.20 ABE90-4		19,6	70,41	134,34	5,96
TP1.250.15 ABE90-4		14,86	92,87	101,85	7,85

TP1.250. Mmax - 800Nm

Таблица 4 продолжение

тип	Мощность	Приводное число	Выходящие обороты	Выходящий момент	Фактор используемости
	kW		min ¹	Nm	f _s
TP1.250.72 ABE90P12/4	0,37/1,1	72,29	5,81/19,50	547,59/484,93	1,46
TP1.250.66 ABE90P12/4		65,82	6,38/21,42	498,58/441,53	1,60
TP1.250.60 ABE90P12/4		60,39	6,95/23,35	457,45/405,10	1,75
TP1.250.54 ABE90P12/4		54,36	7,73/25,94	411,77/364,65	1,94
TP1.250.51 ABE90P12/4		51,35	8,18/27,46	388,97/344,46	2,06
TP1.250.48 ABE90P12/4		47,54	8,83/29,66	360,11/318,90	2,22
TP1.250.46 ABE90P12/4		45,77	9,18/30,81	346,71/307,03	2,31
TP1.250.39 ABE90P12/4		38,67	10,86/36,46	292,92/259,40	2,73
TP1.250.36 ABE90P12/4		35,68	11,77/39,52	270,27/239,35	2,96
TP1.250.26 ABE90P12/4		26,32	15,96/53,57	199,37/176,56	4,01
TP1.250.20 ABE90P12/4		19,6	21,43/71,94	148,47/131,48	5,39
TP1.250.15 ABE90P12/4		14,86	28,26/94,89	112,56/99,68	7,11
TP1.250.54 ABE90P4		1,5	54,36	25,93	497,26
TP1.250.52 ABE90P4	51,35		27,46	469,72	1,70
TP1.250.48 ABE90P4	47,54		29,66	434,87	1,84
TP1.250.46 ABE90P4	45,77		30,81	418,68	1,91
TP1.250.39 ABE90P4	38,67		36,46	353,73	2,26
TP1.250.36 ABE90P4	35,68		39,52	326,38	2,45
TP1.250.26 ABE90P4	26,32		53,57	240,76	3,32
TP1.250.20 ABE90P4	19,6		71,94	179,29	4,46
TP1.250.15 ABE90P4	14,86		94,89	135,93	5,89
TP1.250.54 ABE100-12/4	0,5/1,5	54,36	7,72/25,93	556,45/497,26	1,44
TP1.250.52 ABE100-12/4		51,35	8,18/27,46	525,64/469,72	1,52
TP1.250.48 ABE100-12/4		47,54	8,83/29,66	486,64/434,87	1,64
TP1.250.46 ABE100-12/4		45,77	9,18/30,81	468,52/418,68	1,71
TP1.250.39 ABE100-12/4		38,67	10,86/36,46	395,84/353,73	2,02
TP1.250.36 ABE100-12/4		35,68	11,77/39,52	365,24/326,38	2,19
TP1.250.26 ABE100-12/4		26,32	15,96/53,57	269,42/240,76	2,97
TP1.250.20 ABE100-12/4		19,6	21,43/71,94	200,63/179,29	3,99
TP1.250.15 ABE100-12/4		14,86	28,26/94,89	152,11/135,93	5,26
TP1.250.26 ABE100-4	2,2	26,32	52,43	360,79	2,22
TP1.250.20 ABE100-4		19,6	70,41	268,68	2,98
TP1.250.15 ABE100-4		14,86	92,87	203,70	3,93
TP1.250.26 ABE100P12/4	0,75/2,2	26,32	15,96/53,57	404,13/360,79	1,98
TP1.250.20 ABE100P12/4		19,6	21,43/71,94	300,95/268,68	2,66
TP1.250.15 ABE100P12/4		14,86	28,26/94,89	228,17/203,70	3,51
TP1.250.20 ABE100P4	3	19,6	70,41	366,38	2,18
TP1.250.15 ABE100P4		14,86	92,87	277,77	2,88



НОМИНАЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

TP1.315. Mmax - 1200Nm

2p=12/4 - 455/1420min⁻¹; 2p=4 - 1420min⁻¹.

Таблица 5

тип	Мощность	Приводное число	Выходящие обороты	Выходящий момент	Фактор использования		
	kW		min ⁻¹	Nm	f _s		
TP1.315.86 ABE90-4	1,1	86,03	16,04	589,65	2,04		
TP1.315.78 ABE90-4			17,72	533,65	2,25		
TP1.315.86 ABE90P12/4	0,37/1,1	86,03	4,88/16,39	651,67/577,10	1,84		
TP1.315.78 ABE90P12/4			5,39/18,08	590,62/523,03	2,03		
TP1.315.86 ABE90P4	1,5	86,03	16,39	786,95	1,52		
TP1.315.78 ABE90P4			18,08	713,23	1,68		
TP1.315.71 ABE90P4			70,56*	645,44	1,86		
TP1.315.60 ABE90P4			59,83	547,29	2,19		
TP1.315.59 ABE90P4			58,89*	538,60	2,23		
TP1.315.54 ABE90P4			54,15	495,24	2,42		
TP1.315.51 ABE90P4			51,10	467,43	2,57		
TP1.315.46 ABE90P4			46,24	422,98	2,84		
TP1.315.42 ABE90P4			41,56	380,17	3,16		
TP1.315.35 ABE90P4			35,15	321,53	3,73		
TP1.315.30 ABE90P4			30,19	276,16	4,35		
TP1.315.27 ABE90P4			26,59	243,23	4,93		
TP1.315.20 ABE90P4			19,81	181,21	6,62		
TP1.315.86 ABE100-12/4			0,5/1,5	86,03	4,88/16,39	880,64/786,95	1,36
TP1.315.78 ABE100-12/4					5,39/18,08	798,13/713,23	1,50
TP1.315.71 ABE100-12/4					70,56*	722,28/645,44	1,66
TP1.315.60 ABE100-12/4	59,83	612,45/547,29			1,96		
TP1.315.59 ABE100-12/4	58,89*	602,72/538,60			1,99		
TP1.315.54 ABE100-12/4	54,15	554,20/495,24			2,17		
TP1.315.51 ABE100-12/4	51,10	523,08/467,43			2,29		
TP1.315.46 ABE100-12/4	46,24	473,33/422,98			2,54		
TP1.315.42 ABE100-12/4	41,56	425,43/380,17			2,82		
TP1.315.35 ABE100-12/4	35,15	359,81/321,53			3,34		
TP1.315.30 ABE100-12/4	30,19	309,04/276,16			3,88		
TP1.315.27 ABE100-12/4	26,59	272,19/243,23			4,41		
TP1.315.20 ABE100-12/4	19,81	202,78/181,21			5,92		

TP1.315. Mmax - 1200Nm

Таблица 5 продолжение

тип	Мощность	Приводное число	Выходящие обороты	Выходящий момент	Фактор используемости
	kW				
TP1.315.78 ABE100-4	2,2	77,97	17,70	1068,81	1,12
TP1.315.71 ABE100-4		70,56	19,56	967,23	1,24
TP1.315.60 ABE100-4		59,83	23,07	820,14	1,46
TP1.315.59 ABE100-4		58,88	23,43	807,26	1,49
TP1.315.54 ABE100-4		54,14	25,48	742,28	1,62
TP1.315.51 ABE100-4		51,10	27,01	700,47	1,71
TP1.315.46 ABE100-4		46,24	29,84	633,85	1,89
TP1.315.42 ABE100-4		41,56	33,21	569,70	2,11
TP1.315.35 ABE100-4		35,15	39,26	481,83	2,49
TP1.315.30 ABE100-4		30,19	45,71	413,84	2,90
TP1.315.27 ABE100-4		26,59	51,90	364,49	3,29
TP1.315.20 ABE100-4		19,81	69,66	271,55	4,42
TP1.315.78 ABE100P12/4	0,75/2,2	77,97	5,39/18,08	1197,2/1046,07	1,00
TP1.315.71 ABE100P12/4		70,56	5,95/19,98	1083,42/946,65	1,11
TP1.315.60 ABE100P12/4		59,83	7,02/23,57	918,67/802,69	1,31
TP1.315.59 ABE100P12/4		58,88	7,13/23,95	904,23/789,95	1,33
TP1.315.54 ABE100P12/4		54,14	7,76/26,04	831,45/726,36	1,44
TP1.315.51 ABE100P12/4		51,10	8,22/27,59	784,62/685,57	1,53
TP1.315.46 ABE100P12/4		46,24	9,08/30,49	710,00/620,37	1,69
TP1.315.42 ABE100P12/4		41,56	10,11/33,93	638,14/557,58	1,88
TP1.315.35 ABE100P12/4		35,15	11,95/40,11	539,72/471,58	2,22
TP1.315.30 ABE100P12/4		30,19	13,91/46,70	463,56/405,04	2,59
TP1.315.27 ABE100P12/4		26,59	15,80/53,03	408,28/356,74	2,94
TP1.315.20 ABE100P12/4		19,81	21,20/71,18	304,18/265,78	3,95
TP1.315.46 ABE100P4	3,0	46,24	29,84	864,35	1,39
TP1.315.42 ABE100P4		41,56	33,21	776,86	1,54
TP1.315.35 ABE100P4		35,15*	39,26	657,05	1,83
TP1.315.30 ABE100P4		30,19	45,71	564,33	2,13
TP1.315.27 ABE100P4		26,59*	51,90	497,04	2,41
TP1.315.20 ABE100P4		19,81	69,66	370,30	3,24



МЫ ТАКЖЕ ВЫПУСКАЕМ

Т - КАНАТНЫЕ ЭЛЕКТРОТЕЛЬФЕРЫ

Канатные электротельферы серии Т самые известные и самые продаваемые электротельферы в мире. Уже выпущено более 1 800 000 шт., которые реализованы в более чем 40 странах. Основные их преимущества - это высокая надежность, долговечность, простота обслуживания. Эти преимущества в сочетании с богатым спектром грузоподъемности, скорости подъема и передвижения, конструктивных исполнений, возможности для эксплуатации в различных режимах, делают электротельферы этой серии более популярными чем остальные, несмотря на то, что у них уже 30-летняя история.

МТ - КАНАТНЫЕ ЭЛЕКТРОТЕЛЬФЕРЫ

Канатные электротельферы серии МТ являются продолжением самой популярной в мире серии канатных электротельферов Т. Сохраняя основные технические параметры, благодаря применению новой конструкции корпуса, современных стальных канатов, крюков и др., предоставляем своим клиентам серию электротельферов с гораздо большими возможностями, а именно: грузоподъемность, скорость подъема и скорость передвижения. Это создает новые возможности для более эффективной эксплуатации наших изделий.

ВТ - ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННЫЕ КАНАТНЫЕ ЭЛЕКТРОТЕЛЬФЕРЫ

Используя основные конструктивные решения электротельферов серии Т и сохраняя ее технические показатели, серия взрывозащищенных электротельферов ВТ предназначена для работы в потенциально взрывоопасной среде.

Электрооборудование, которое входит в комплект этого изделия, включает: электродвигатели, шкаф с электроаппаратурой, пульт управления, конечные выключатели и др. выполнено в так называемом "взрывонепроницаемом исполнении" с маркировкой (Ex) d IIB T5 и (Ex) d IIC T5.

ВМТ - ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННЫЕ КАНАТНЫЕ ЭЛЕКТРОТЕЛЬФЕРЫ

Канатные электротельферы серии ВМТ разработаны на базе основных технических решений, применяемых в сериях ВТ и МТ. Основываясь на более высоких технических параметрах серии МТ и на доказанных в серии ВТ технических решениях, имеющих отношение к взрывной защите, получаем взрывозащищенный канатный электротельфер с гораздо лучшими эксплуатационными показателями, а именно: грузоподъемность, скорость подъема и скорость передвижения. Электрооборудование идентично серии ВТ, что само по себе предопределяет и идентичность взрывозащищенного исполнения и маркировку: (Ex) d IIB T5 и (Ex) d IIC T5.

АСИНХРОННЫЕ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛИ

1. С встроенными тормозами, для главного подъема канатных и цепных электротельферов и других ходовых механизмов - от 0.75 до 30 kW. Возможность для взрывозащищенного исполнения.
2. С встроенными тормозами, для главного подъема канатных и цепных электротельферов и других ходовых механизмов - от 0.12 до 3 kW. Возможность для взрывозащищенного исполнения.
3. Электродвигатели общего назначения, исполнения IM B3, IM B5, IM B35, IM B14 и др., с и без встроенного тормоза - от 0.55 до 37 kW.

ГРУЗОПОДЪЕМНЫЕ КРАНЫ

1. Однобалочные подвесные мостовые краны - грузоподъемность от 1 до 16 t и длина пролета от 3 до 25 m.
 2. Однобалочные мостовые опорные краны (кран-балка) - грузоподъемность от 1 до 16 t и длина пролета от 4.5 до 25.5 m.
 3. Двухбалочные мостовые опорные краны - грузоподъемность от 5 до 100 t и длина пролета от 10.5 до 50 m.
 4. Консольные опорные и настенные краны - грузоподъемность от 1 до 10 t и размах стрелы от 3 до 10 m.
- Управление с пола и из кабины. Возможность для взрывозащищенного исполнения.

КОМПОНЕНТЫ ДЛЯ КРАНОВ

1. Торцевые балки для опорных мостовых кранов - диаметры ходовых колес от 160 до 400 mm, нагрузка на ходовое колесо от 4000 до 19 500 kg, скорость передвижения от 8 до 32 m/min. Возможность для взрывозащищенного исполнения.
2. Канатные тележки - предназначены для переноса кабелей питания и оперативных канатов мостовых кранов. Исполнения для передвижения по профилю или по натянутому стальному тросу. Возможность для взрывозащищенного исполнения.



БАЛКАНСКО ЕХО

ПРОИЗВОДСТВО ЭЛЕКТРОТЕЛЬФЕРОВ,
ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ, КРАНОВ
И КРАНОВЫХ КОМПОНЕНТОВ



КАТАЛОГ
КАНАТНЫЕ ЭЛЕКТРОТЕЛЬФЕРЫ

СЕРИЯ МТ

КАТАЛОГ КАНАТНЫЕ ЭЛЕКТРОТЕЛЬФЕРЫ

Технические данные

Напряжение: 380–400V (специальные исполнения - по заказу)

Частота: 50Hz (специальные исполнения - по заказу)

Оперативное напряжение: 24 V, (42 V)

Класс защиты IP54 (EN 60529)

Условия эксплуатации*

- климат - нормальный, тропический или морской;

- нормальная или химически агрессивная среда;

- температура окружающей среды

1) нормальная: от -25°C до +40°C;

2) низкая: от -40°C до +40°C;

- относительная влажность воздуха - 80% при 20°C;

- в закрытых помещениях или на открытом месте под навесом при нормальной пожароопасности.

* специальное исполнение при конкретном заказе

УСТРОЙСТВО

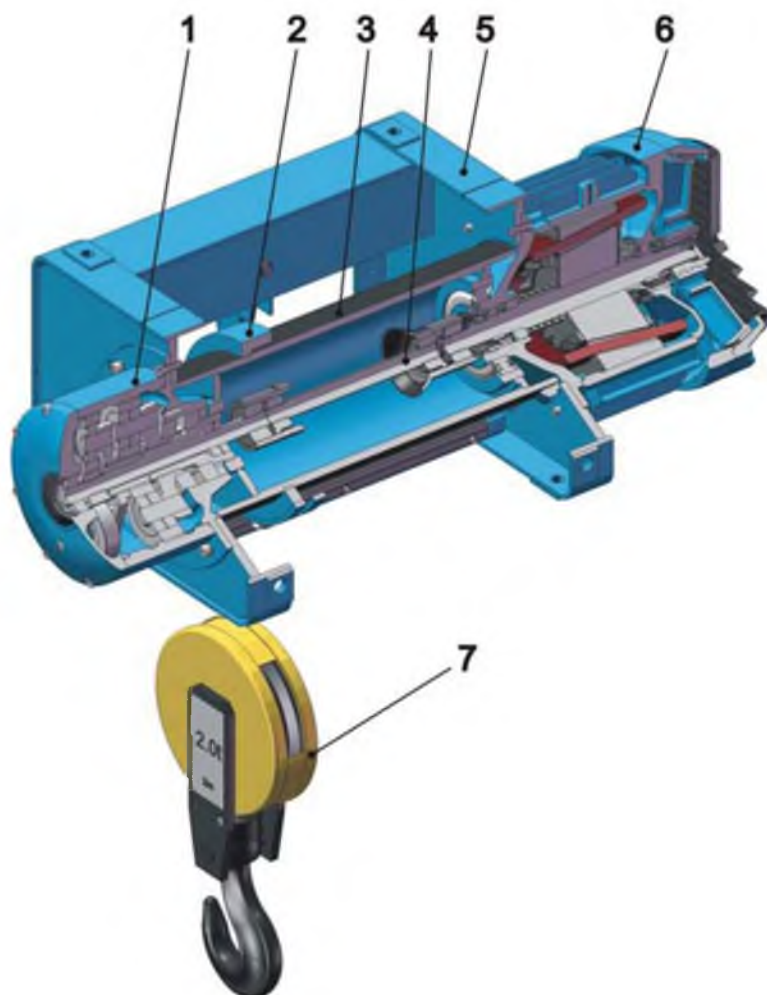
Электротельферы разработаны на базе модульной конструкции, состоящей из следующих узлов:

1. РЕДУКТОР

Двух- и трехступенчатый планетарный редуктор расположен вне барабана или корпуса электротельфера. Компактная конструкция обеспечивает надежную передачу момента нагрузки к барабану машины. Использование высококачественных материалов при производстве редуктора гарантирует его надежную работу. Расположение редуктора позволяет легкое обслуживание в период эксплуатации.

2. КАНАТОУКЛАДЧИК

Обеспечивает правильную укладку и ведение каната в винтовом канале барабана, а также и его нормальный сход с барабана. Служит еще и для приведения в действие выключателей подъемного механизма, фиксирующих конечное верхнее и конечное нижнее положение крюка.



3. БАРАБАН

Размещен соосно редуктору и электродвигателю. Установлен на шариковых подшипниках на передних щитах электродвигателя и редуктора. Конструктивно производится с винтовым каналом для укладки каната, в соответствии с DIN 15020.

4. МУФТА ЗУБЧАТАЯ

Конструкция, позволяющая надежную передачу двигательного момента от вала двигателя к валу редуктора, с достаточно хорошей возможностью для аксиальной и угловой компенсации, что гарантирует нормальную и безаварийную работу машины.

5. КОРПУС

Стальная сварная конструкция призматической формы изготовлена из изогнутых профилей. Конструкция обеспечивает достаточную прочность и позволяет реализовать различные по своему виду полиспастные системы, различные типы подвески и исполнения без применения дополнительных элементов.

6. ПОДЪЕМНЫЙ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ

Трехфазный асинхронный двигатель с конусным ротором со встроенным конусным тормозом. Характеризуется простотой конструкции, обеспечивающей высокую степень надежности и ремонтнопригодности. Полностью автоматический тормоз, позволяющий обеспечить надежную остановку груза. Простота при обслуживании и наладки в процессе эксплуатации.

Класс защиты тормоза IP 54 , IP22 (EN 60529), класс изоляции F (H - по договоренности с клиентом).

Предлагаются и в двухскоростном исполнении с соотношением: микроскорость : основная скорость: – 1:4;1:6, а также бесступенчато по заказу.

Все электродвигатели оснащены защитой от перегрева обмоток.

В клемной коробке электродвигателя размещен встроенный ограничитель конечных положений крюка.

7. КРЮК

Конструкция крюка и роликового блока полиспаста согласована с требованиями DIN 15400.

БЛОК УПРАВЛЕНИЯ

Оформлен в виде шкафа с электроаппаратурой, обеспечивающей все требования безопасности и защиты элементов. Разработан в основном на базе контакторного управления электродвигателей, с возможностью для реализации радио или частотного управления. Класс защиты IP 54.

ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ

Современный дизайн, материалы обеспечивающие высокую степень безопасности, возможность для бесступенчатого управления, класс защиты IP65.

МОНОРЕЛЬСОВЫЙ ХОДОВОЙ МЕХАНИЗМ

Исполнения с нормальной и уменьшенной строительной высотой. Приводятся в действие электродвигателями с конусным ротором и автоматическим конусным тормозом, одно- и двухскоростные (соотношение 1:3, а также бесступенчато по заказу), степень защиты IP54, класс изоляции F. Возможность для движения как по прямолинейным участкам, так и по изгибам, по монорельсовым путям шириной 90...300 мм.

ДВУХРЕЛЬСОВАЯ КРАНОВАЯ ТЕЛЕЖКА

Исполнения в широкой гамме грузоподъемности, приводимые в действие одной или двумя моторредукторными группами, укомплектованными электродвигателями с конусным ротором и автоматическим конусным тормозом, одно- и двухскоростные (соотношение 1:3, а также и бесступенчато по заказу), степень защиты IP54, класс изоляции F. Широкая гамма межрельсового расстояния (1000-2800 мм).

КАТАЛОГ КАНАТНЫЕ ЭЛЕКТРОТЕЛЕФЕРЫ

СТАНДАРТНЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ

Стационарный

Грузоподъемность: 160 - 32 000 кг

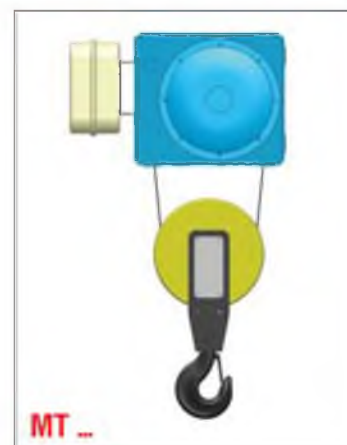
специальные исполнения - до 63 000 кг

Полиспасная система: 1/1; 2/1; 4/1; 2/2; 4/2

специальные исполнения - 6/1; 8/1; 2x2/1-1; 2x3/1-1; 2x4/1-1

Высота подъема: 4.5 - 104 м

Скорость подъема: 1 - 32 м/мин (с микроскоростью при соотношении 1:4 и 1:6)



С монорельсовой тележкой (нормальная строительная высота)

Грузоподъемность: 160 - 20 000 кг

Полиспасная система: 2/1; 4/1; 4/2;

специальные исполнения - 1/1; 2/2; 2x2/1-1

Высота подъема: 4.5 - 60 м

специальные исполнения - до 120 м

Скорость подъема: 1 - 32 м/мин (с микроскоростью при соотношении 1:4 и 1:6)

Скорость передвижения: 8; 10; 12; 15; 20; 32; 12/4; 15/5; 20/6; 32/10 м/мин

С монорельсовой тележкой (уменьшенная строительная высота)

Грузоподъемность: 320 - 16 000 кг

специальные исполнения - до 20 000 kg

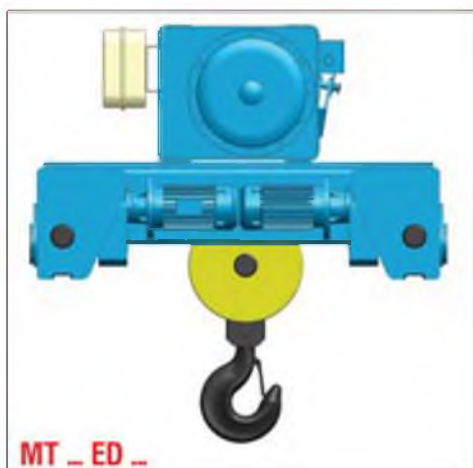
Полиспасная система: 2/1; 4/1;

специальные исполнения - 4/2

Высота подъема: 4.5 - 60 м

Скорость подъема: 1 - 32 м/мин (с микроскоростью при соотношении 1:4 и 1:6)

Скорость передвижения: 8; 10; 12; 15; 20; 32; 12/4; 15/5; 20/6; 32/10 м/мин



С двухрельсовой тележкой

Грузоподъемность: 1 000 - 32 000 кг

Специальные исполнения - до 63 000 кг

Полиспасная система: 1/1; 2/1; 4/1; 2/2; 4/2

специальные исполнения - 6/1; 8/1; 2x2/1-1; 2x3/1-1; 2x4/1-1

Высота подъема: 4.5 - 60 м

специальные исполнения - до 120 м

Скорость подъема: 1 - 32 м/мин

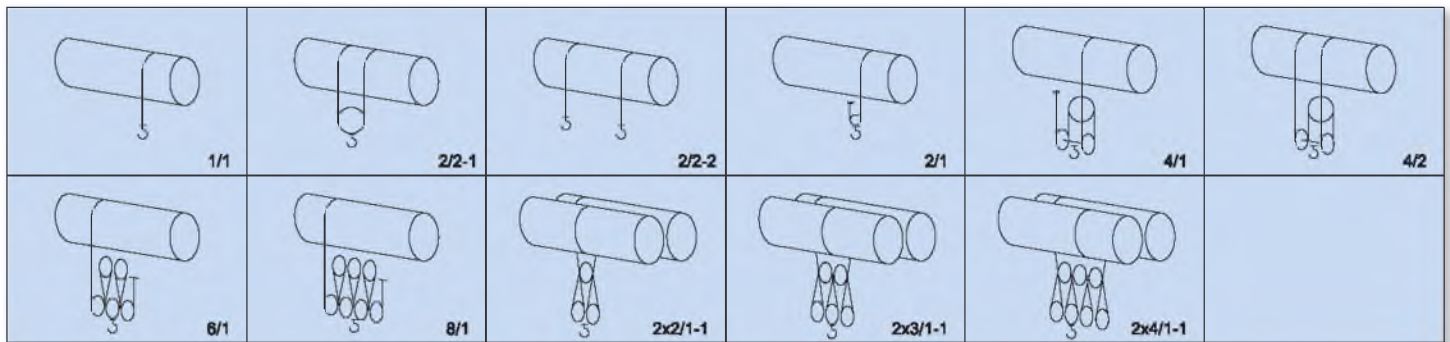
(с микроскоростью при соотношении 1:4 и 1:6)

Скорость передвижения: 8; 10; 12; 15; 20; 32; 40 м/мин

(с микроскоростью при соотношении 1:3)

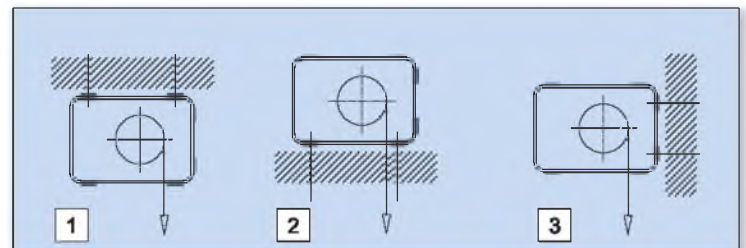
Межрельсовое расстояние: 1 000 - 2 800 мм

ПОЛИСПАСТНАЯ СИСТЕМА



СПОСОБЫ КРЕПЛЕНИЯ

1. Подвесной
2. Опорный
3. С односторонним креплением



КРИТЕРИИ ДЛЯ ВЫБОРА

Чтобы сделать правильный выбор подъемного механизма, необходимо знать:

1. Максимальный груз, который будете поднимать.
2. Максимальную высоту подъема.
3. Необходимую скорость подъема.
4. Условия эксплуатации.

Потом необходимо определить группу режима работы подъемного механизма в соответствии с FEM9.51, DIN15020, ISO 4301 или ГОСТ 25835.

В связи с этим заранее нужно определить:

- класс нагрузки
- класс использования

Класс нагрузки определяется при помощи коэффициента нагрузки K , вычисленного по формуле:

$$K = \sum [(Q_i / Q_{ном})^3 \cdot t_i / \sum t_i], \text{ где:}$$

- Q_i - груз, поднимаемый механизмом за время t_i
 - $Q_{ном}$ - номинальная (максимальная) грузоподъемность механизма
 - t_i - продолжительность работы с грузом Q_i
 - $\sum t_i$ - общее время для работы механизма с грузом.
- Потом нужно определить среднее машинное время T_m в сутки:

$$T_m = 2 \cdot H \cdot N \cdot T / 60 \cdot V, \text{ где:}$$

- H - средняя высота подъема, м
 - N - число циклов в час (под циклом подразумеваем: подъем-пауза-спуск-пауза)
 - T - дневная продолжительность работы, h
 - V - скорость подъема, м/мин
- Из полученных данных определяется группа режима работы и можно приступать к выбору подъемного механизма.

КАТАЛОГ КАНАТНЫЕ ЭЛЕКТРОТЕЛЬФЕРЫ

ПРИМЕР »

Грузоподъемность	-	2000 kg
Средняя высота подъема	H	3 m
Скорость подъема	V	8 m/min
Полиспаst	-	2/1
Класс нагрузки	-	Средний
Число циклов в час	N	30
Дневная продолжительность работы	T	8 h

Вычисляется среднее машинное время в сутки:

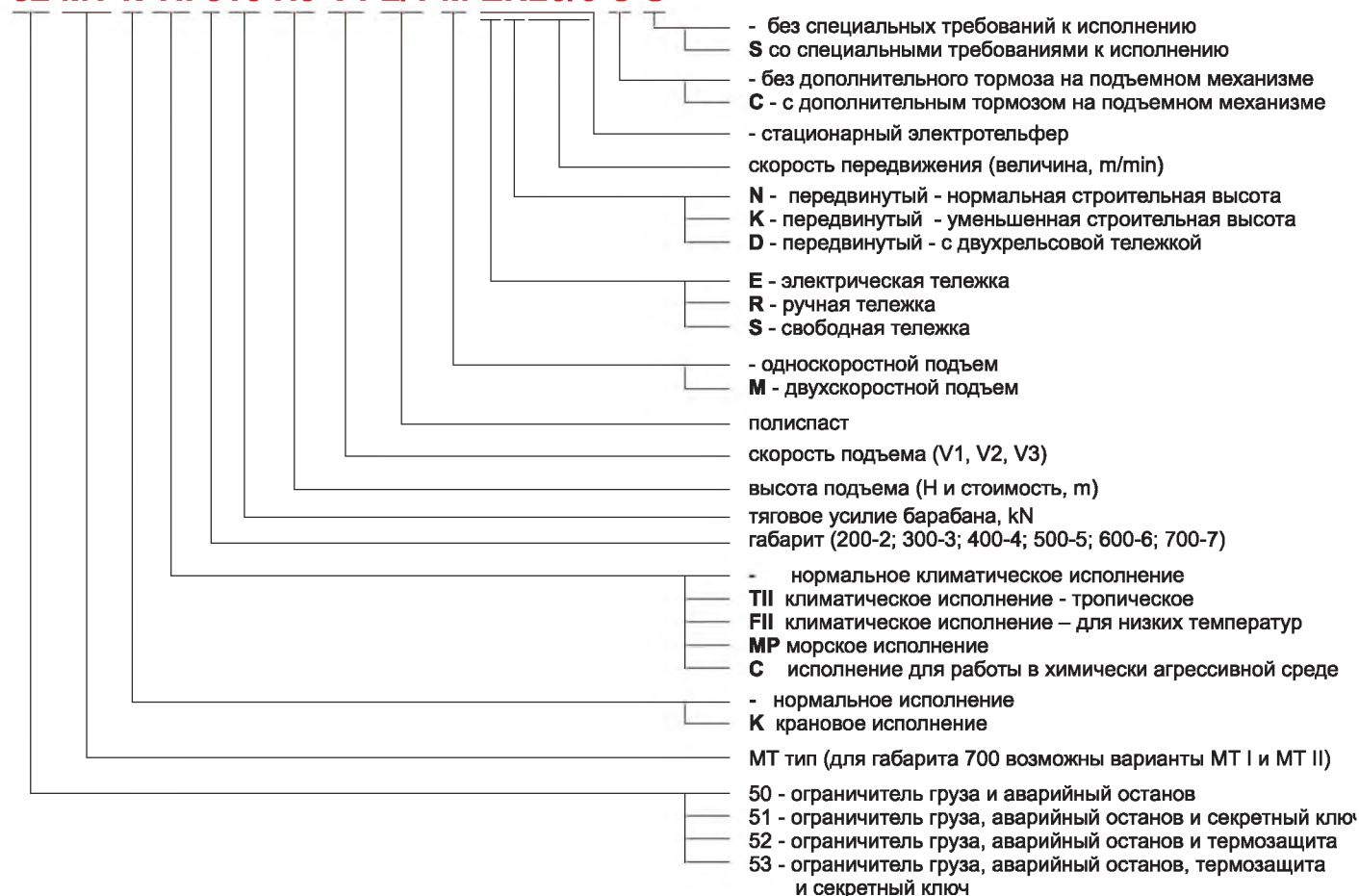
$$T_M = 2 \cdot H \cdot N \cdot T / 60 \cdot V = 2 \cdot 2 \cdot 30 \cdot 8 / 60 \cdot 8 = 3 \text{ h}$$

Из таблицы о режиме работы, для $T_M=3 \text{ h}$ и класса нагрузки „средний” определяется группа режима работы подъемного механизма - 2m по FEM9.511.

Исходя из необходимой грузоподъемности 2000 кг, из определенной группы режима работы 2m, а также из типа полиспаста - 2/1, определяем подъемный механизм типа МТ410.

ОБОЗНАЧЕНИЕ

52 МТ К ТII 516 Н9 V1 2/1 М EN20/6 С S



КЛАССИФИКАЦИЯ ПОДЪЕМНЫХ МЕХАНИЗМОВ

Класс нагрузки	Коэффициент нагрузки, К	Характеристика	Класс использования									
				Тм, h 1)	Тмо, h 2)							
Легкий	< 0.125	Работа с грузами намного меньше номинальных		<table border="1"> <tr> <td>2-4</td> <td>4-8</td> <td>8-16</td> <td>>16</td> </tr> <tr> <td>6 300</td> <td>12 500</td> <td>25 000</td> <td>50 000</td> </tr> </table>	2-4	4-8	8-16	>16	6 300	12 500	25 000	50 000
			2-4	4-8	8-16	>16						
6 300	12 500	25 000	50 000									
Средний	0.125 - 0.25	Работа со средними и номинальными грузами		<table border="1"> <tr> <td>1-2</td> <td>2-4</td> <td>4-8</td> <td>8-16</td> </tr> <tr> <td>3 200</td> <td>6 300</td> <td>12 500</td> <td>25 000</td> </tr> </table>	1-2	2-4	4-8	8-16	3 200	6 300	12 500	25 000
			1-2	2-4	4-8	8-16						
3 200	6 300	12 500	25 000									
Тяжелый	0.25 - 0.5	Частая работа с номинальными и близкими к номинальным грузами		<table border="1"> <tr> <td>0,5-1</td> <td>1-2</td> <td>2-4</td> <td>4-8</td> </tr> <tr> <td>1 600</td> <td>3 200</td> <td>6 300</td> <td>12 500</td> </tr> </table>	0,5-1	1-2	2-4	4-8	1 600	3 200	6 300	12 500
			0,5-1	1-2	2-4	4-8						
1 600	3 200	6 300	12 500									
Очень тяжелый	0.5 - 1	Постоянная работа с номинальными и близкими к номинальным грузами		<table border="1"> <tr> <td>0,25-0,5</td> <td>0,5-1</td> <td>1-2</td> <td>2-4</td> </tr> <tr> <td>800</td> <td>1 600</td> <td>3 200</td> <td>6 300</td> </tr> </table>	0,25-0,5	0,5-1	1-2	2-4	800	1 600	3 200	6 300
			0,25-0,5	0,5-1	1-2	2-4						
800	1 600	3 200	6 300									
Продолжительность включения, %			30	40	50	60						
Частота включений, h ⁻¹			180	240	300	360						
Группа режима работы			FEM 9.511 / DIN15020	1Am	2m	3m	4m					
			ISO 4301	M4	M5	M6	M7					
			ГОСТ 25835	2M	3M	4M	5M					
ПОЛИСПАСТ			ГАБАРИТ	ТИП								
1/1 2/2	2/1 4/2	4/1										
Грузоподъемность, kg												
160	320	-	MT200	-	-	-	MT200*					
200	400	-		-	-	MT201	-					
250	500	-	MT300	-	MT202	-	-					
320	630	1250		-	-	-	MT303*					
400	800	1600	MT400	-	-	MT304	-					
500	1000	2000		-	MT305	-	-					
630	1250	2500	MT500	-	-	-	MT406*					
800	1600	3200		-	-	MT408	-					
1000	2000	4000	MT600	-	MT410	-	MT510*					
1250	2500	5000		-	-	MT512	-					
1600	3200	6300	MT700	-	MT516	-	MT616*					
2000	4000	8000		-	-	MT620	-					
2500	5000	10000	MT780	-	MT625	-	MT725					
3200	6300	12500		-	-	MT732	-					
4000	8000	16000		-	MT740	MT740*	-					
5000	10000	20000			MT750	MT750*	-					
6300	12500	25000			MT763	MT763*	-					
8000	16000	32000			-	-	-					

* специальное исполнение при конкретном заказе

1) Тм – среднее машинное время в сутки

2) Тмо – общее машинное время за весь период эксплуатации

КАТАЛОГ КАНАТНЫЕ ЭЛЕКТРОТЕЛЬФЕРЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Грузо-подъемность kg	ПОЛИСПАСТ 1/1 – 2/2 ¹⁾						
	ТИП	DIN 15020 FEM 9.511	ВЫСОТА ПОДЪЕМА, м		Скорость подъема, m/min		
			1/1	2/2	V1	V2	V3
200	MT201	3m	12;20;28;42;56;74;84	-	16; 4/16	24; 4/24	32; 5/32
250	MT202	2m	12;20;28;42;56;74;84	-	16; 4/16	24; 4/24	32; 5/32
400	MT304	3m	12;20;26;40;54;76;84	8;12.5;22;31	16; 4/16	24; 4/24	32; 5/32
500	MT305	2m	12;20;26;40;54;76;84	8;12.5;22;31	16; 4/16	24; 4/24	32; 5/32
800	MT408	3m	11;18;24;40;52;68;78	5;12;18;26	16; 4/16	24; 4/24	32; 5/32
1 000	MT410	2m	11;18;24;40;52;68;78	5;12;18;26	16; 4/16	24; 4/24	32; 5/32
1 250	MT512	3m	11;18;24;36;50;64;76	10;17;24	16; 4/16	24; 4/24	32; 5/32
1 600	MT516	2m	11;18;24;36;50;64;76	10;17;24	16; 4/16	24; 4/24	32; 5/32
2 000	MT620	3m	9;16;22;34;46;60;70;80	7;15;22;32; 37;44	16; 4/16	24; 4/24	32; 5/32
2 500	MT625	2m	9;16;22;34;46;60;70;80	7;15;22;32; 37;44	16; 4/16	24; 4/24	32; 5/32
	MT725	4m	18.5;29;40;54;68;81;92; 108;120.5	13;20;27;34; 39;47;53	16; 4/16	24; 4/24	32; 5/32
		3m	16;24;34;46;58;70;80 94;104	13;20;27;34; 39;47;53	16; 4/16	24; 4/24	32; 5/32
3 200	MT732	3m	16;24;34;46;58;70;80 94;104	13;20;27;34; 39;47;53	16; 4/16	24; 4/24	32; 5/32
4 000	MT I 750	3m	16;24;34;46;58;70;80 94;104	13;20;27;34; 39;47;53	16; 4/16	24; 4/24	-
4 000	MT740	2m	16;24;34;46;58;70;80 94;104	13;20;27;34; 39;47;53	16; 4/16	24; 4/24	32; 5/32
5 000	MT II 750	3m	16;24;34;46;58;70;80 94;104	13;20;27;34; 39;47;53	12; 3/12	8; 3/18	-
	MT I 750	2m	16;24;34;46;58;70;80 94;104	13;20;27;34; 39;47;53	16; 4/16	24; 4/24	-
6 300	MT II 763	2m	16;24;34;46;58;70;80 94;104	13;20;27;34; 39;47;53	12; 3/12	18; 3/18	-
8 000	MT780	1Am	16;24;34;46;58;70;80 94;104	13;20;27;34; 39;47;53	8; 2/8	12; 2/12	-

1) Только для стационарных электротельферов, без ограничителя груза



СЕРИЯ МТ

Грузо- подъемность kg	ПОЛИСПАСТ 2/1 – 4/2						
	ТИП	DIN 15020 FEM 9.511	ВЫСОТА ПОДЪЕМА, m		Скорость подъема, m/min		
			2/1	4/2	V1	V2	V3
400	MT201	3m	6;10;14;21;28;37;42	-	8; 2/8	12; 2/12	16; 2.5/16
500	MT202	2m	6;10;14;21;28;37;42	-	8; 2/8	12; 2/12	16; 2.5/16
800	MT304	3m	6;10;13;20;27;38;42	6.5;11;15.5	8; 2/8	12; 2/12	16; 2.5/16
1 000	MT305	2m	6;10;13;20;27;38;42	6.5;11;15.5	8; 2/8	12; 2/12	16; 2.5/16
1 600	MT408	3m	5.5;9;12;20;26;34;39; 47;52;60	6;9;13	8; 2/8	12; 2/12	16; 2.5/16
2 000	MT410	2m	5.5;9;12;20;26;34;39; 47;52;60	6;9;13	8; 2/8	12; 2/12	16; 2.5/16
2 500	MT512	3m	5.5;9;12;18;25;32;38 43;49	5;8.5;12	8; 2/8	12; 2/12	16; 2.5/16
3 200	MT516	2m	5.5;9;12;18;25;32;38 43;49	5;8.5;12	8; 2/8	12; 2/12	16; 2.5/16
4 000	MT620	3m	4.5;8;11;17;23;30;35; 40;46;54;60	3.6;8.5;11; 16;18.5;22	8; 2/8	12; 2/12	16; 2.5/16
5 000	MT625	2m	4.5;8;11;17;23;30;35; 40;46;54;60	3.6;8.5;11; 16;18.5;22	8; 2/8	12; 2/12	16; 2.5/16
	MT725	4m	9;14.5;20;27;34;40.5; 46;54;60	6.5;10;13.5;17; 19.5; 23.5;26.5	8; 2/8	12; 2/12	16; 2.5/16
		3m	8;12;17;23;29;35;40; 47;52	6.5;10;13.5;17; 19.5; 23.5;26.5	8; 2/8	12; 2/12	16; 2.5/16
6 300	MT732	3m	8;12;17;23;29;35;40; 47;52	6.5;10;13.5;17; 19.5; 23.5;26.5	8; 2/8	12; 2/12	16; 2.5/16
8 000	MT I 740	3m	8;12;17;23;29;35;40; 47;52	6.5;10;13.5;17; 19.5; 23.5;26.5	8; 2/8	12; 2/12	-
8 000	MT740	2m	8;12;17;23;29;35;40; 47;52	6.5;10;13.5;17; 19.5; 23.5;26.5	8; 2/8	12; 2/12	16; 2.5/16
10 000	MT II 750	3m	8;12;17;23;29;35;40; 47;52	4.5;7.5;10.5 15.5;19.5; 22	6; 1.5/6	9; 1.5/9	-
	MT I 750	2m	8;12;17;23;29;35;40; 47;52	6.5;10;13.5;17; 19.5; 23.5;26.5	8; 2/8	12; 2/12	-
12 500	MT II 763	2m	8;12;17;23;29;35;40; 47;52	4.5;7.5;10.5 15.5;19.5; 22	6; 1.5/6	9; 1.5/9	-
16 000	MT780	1Am	8;12;17;23;29;35;40; 47;52	4.5;7.5;10.5 15.5;19.5; 22	4; 1/4	6; 1/6	-



КАТАЛОГ КАНАТНЫЕ ЭЛЕКТРОТЕЛЕФЕРЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Грузо-подъемность kg	ПОЛИСПАСТ 4/1					
	ТИП	DIN 15020 FEM 9.511	ВЫСОТА ПОДЪЕМА, m	Скорость подъема, m/min		
				V1	V2	V3
1 600	MT304	3m	6.5;10;13.5	4; 1/4	6; 1/6	8; 1.25/8
2 000	MT305	2m	6.5;10;13.5	4; 1/4	6; 1/6	8; 1.25/8
3 200	MT408	3m	6;10;13	4; 1/4	6; 1/6	8; 1.25/8
4 000	MT410	2m	6;10;13	4; 1/4	6; 1/6	8; 1.25/8
5 000	MT512	3m	6;9;12.5	4; 1/4	6; 1/6	8; 1.25/8
6 300	MT516	2m	6;9;12.5	4; 1/4	6; 1/6	8; 1.25/8
8 000	MT620	3m	5.5;8.5;11.5;15;17.5;20	4; 1/4	6; 1/6	8; 1.25/8
10 000	MT625	2m	5.5;8.5;11.5;15;17.5;20	4; 1/4	6; 1/6	8; 1.25/8
	MT725	4m	10;13.5;17;20; 23; 27; 30	4; 1/4	6; 1/6	8; 1.25/8
		3m	8.5;11.5;14.5;17.5; 20; 23.5; 26	4; 1/4	6; 1/6	8; 1.25/8
12 500	MT732	3m	8.5;11.5;14.5;17.5; 20; 23.5; 26	4; 1/4	6; 1/6	8; 1.25/8
16 000	MT I 740	3m	8.5;11.5;14.5;17.5; 20; 23.5; 26	4; 1/4	6; 1/6	-
16 000	MT740	2m	8.5;11.5;14.5;17.5; 20; 23.5; 26	4; 1/4	6; 1/6	8; 1.25/8
20 000	MT II 750	3m	8.5;11.5;14.5;17.5; 20; 23.5; 26	3; 0.75/3	4.5; 1.25/4.5	-
20 000	MT I 750	2m	8.5;11.5;14.5;17.5; 20; 23.5; 26	4; 1/4	6; 1/6	-
25 000	MT II 763	2m	8.5;11.5;14.5;17.5; 20; 23.5; 26	3; 0.75/3	4.5; 1.25/4.5	-
32 000	MT780	1Am	8.5;11.5;14.5;17.5; 20; 23.5; 26	2; 0.5/2	3; 0.5/3	-

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ – СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ

Грузо-подъемность kg	ПОЛИСПАСТ 6/1					
	ТИП	DIN 15020 FEM 9.511	ВЫСОТА ПОДЪЕМА, m	Скорость подъема, m/min		
				V1	V2	V3
25 000	MT I 740	3m	5.5; 7.5; 9.5; 11.5; 13; 15.5; 17	2.5; 0.6/2.5	4; 0.6/4	-
32 000	MT II 750	3m	5.5; 7.5; 9.5; 11.5; 13; 15.5; 17	2; 0.5/2	3; 0.5/3	-
	MT I 750	2m	5.5; 7.5; 9.5; 11.5; 13; 15.5; 17	2.5; 0.6/2.5	4; 0.6/4	-
40 000	MT II 763	2m	5.5; 7.5; 9.5; 11.5; 13; 15.5; 17	2; 0.5/2	3; 0.5/3	-
50 000	MT780	1Am	5.5; 7.5; 9.5; 11.5; 13; 15.5; 17	1.3; 0.3/1.3	2; 0.3/2	-

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ – СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ

Грузо-подъемность kg	ПОЛИСПАСТ 8/1					
	ТИП	DIN 15020 FEM 9.511	ВЫСОТА ПОДЪЕМА, m	Скорость подъема, m/min		
				V1	V2	V3
32 000	МТ I 740	3m	6; 7.5; 9; 10; 12; 13;	2.0; 0.5/2.0	3; 0.5/3	-
	МТ 740	2m	6; 7.5; 9; 10; 12; 13;	2.0; 0.5/2.0	3; 0.5/3	4; 0.6/4
40 000	МТ II 750	3m	6; 7.5; 9; 10; 12; 13;	1.5; 0.32/1.5	2.25; 0.32/2.25	-
	МТ I 750	2m	6; 7.5; 9; 10; 12; 13;	2.0; 0.5/2.0	3; 0.5/3	-
50 000	МТ II 763	2m	6; 7.5; 9; 10; 12; 13;	1.5; 0.32/1.5	2.25; 0.32/2.25	-
63 000	МТ 780	1Am	6; 7.5; 9; 10; 12; 13;	1.0; 0.25/1.0	1.5; 0.25/1.5	-

Грузо-подъемность kg	ПОЛИСПАСТ 2x2/1-1					
	ТИП	DIN 15020 FEM 9.511	ВЫСОТА ПОДЪЕМА, m	Скорость подъема, m/min		
				V1	V2	V3
16 000	МТ I 740	3m	8;12;17;23;29;35;40; 47;52	8; 2/8	12; 2/12	-
	МТ 740	2m	8;12;17;23;29;35;40; 47;52	8; 2/8	12; 2/12	16; 2.5/16
20 000	МТ II 750	3m	8;12;17;23;29;35;40; 47;52	6; 1.5/6	9; 1.5/9	-
	МТ I 750	2m	8;12;17;23;29;35;40; 47;52	8; 2/8	12; 2/12	-
25 000	МТ II 763	2m	8;12;17;23;29;35;40; 47;52	6; 1.5/6	9; 1.5/9	-
32 000	МТ 780	1Am	12;17;23;29;35;40; 47;52	4; 1/4	6; 1/6	-

Грузо-подъемность kg	ПОЛИСПАСТ 2x3/1-1					
	ТИП	DIN 15020 FEM 9.511	ВЫСОТА ПОДЪЕМА, m	Скорость подъема, m/min		
				V1	V2	V3
25 000	МТ I 740	3m	5.5; 8.5; 11.5; 13; 15.5; 19.5; 23.5; 26.5; 31; 35	5; 1.2/5	8; 1.2/8	-
32 000	МТ II 750	3m	5.5; 8.5; 11.5; 13; 15.5; 19.5; 23.5; 26.5; 31; 35	4; 1/4	6; 1/6	-
	МТ I 750	2m	5.5; 8.5; 11.5; 13; 15.5; 19.5; 23.5; 26.5; 31; 35	5; 1.2/5	8; 1.2/8	-
40 000	МТ II 763	2m	5.5; 8.5; 11.5; 13; 15.5; 19.5; 23.5; 26.5; 31; 35	4; 1/4	6; 1/6	-
50 000	МТ780	1Am	5.5; 8.5; 11.5; 13; 15.5; 19.5; 23.5; 26.5; 31; 35	2.6; 0.6/2.6	4; 0.6/4	-

Грузо-подъемность kg	ПОЛИСПАСТ 2x4/1-1					
	ТИП	DIN 15020 FEM 9.511	ВЫСОТА ПОДЪЕМА, m	Скорость подъема, m/min		
				V1	V2	V3
32 000	МТ I 740	3m	8.5;11.5;14.5;17.5; 20; 23.5; 26	4; 1/4	6; 1/6	-
	МТ 740	2m	8.5;11.5;14.5;17.5; 20; 23.5; 26	4; 1/4	6; 1/6	8; 1.25/8
40 000	МТ II 750	3m	8.5;11.5;14.5;17.5; 20; 23.5; 26	3; 0.75/3	4.5; 1.25/4.5	-
	МТ I 750	2m	8.5;11.5;14.5;17.5; 20; 23.5; 26	4; 1/4	6; 1/6	-
50 000	МТ II 763	2m	8.5;11.5;14.5;17.5; 20; 23.5; 26	3; 0.75/3	4.5; 1.25/4.5	-
63 000	МТ 780	1Am	8.5;11.5;14.5;17.5; 20; 23.5; 26	2; 0.5/2	3; 0.5/3	-

КАТАЛОГ КАНАТНЫЕ ЭЛЕКТРОТЕЛЬФЕРЫ

ПАРАМЕТРЫ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ

ПАРАМЕТРЫ ПОДЪЕМНЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ СО ВСТРОЕННЫМ ТОРМОЗОМ (400V, 50HZ)

Габарит	Грузоподъемность, кг	Группа по FEM 9.511	Однокоростной подъем						Двухкоростной подъем					
			V1		V2		V3		V1		V2		V3	
			P _н , kW	I _н , A	P _н , kW	I _н , A	P _н , kW	I _н , A	P _н , kW	I _н , A	P _н , kW	I _н , A	P _н , kW	I _н , A
MT202	500	2m	0.75	3.3	1.1	3.6	4.5	12.0	0.16/0.75	3.0/3.4	0.16/1.1	3.0/3.5	0.7/4.5	6.0/9.5
MT305	1000		1.5	5.8	2.3	6.0	4.5	12.0	0.33/1.5	3.7/5.0	0.33/2.2	3.7/6.2	0.7/4.5	6.0/9.5
MT410	2000		3.0	11.0	4.5	12.0	12.0	28.0	0.7/3.0	6.0/7.5	0.7/4.5	6.0/9.5	1.7/12.5	15.0/23.0
MT516	3200		4.5	12.3	7.5	17.0	12.0	28.0	1.0/4.8	11.0/12.0	1.0/7.5	11.0/15.0	1.7/12.5	15.0/23.0
MT625	5000		8.0	24.5	12.0	28.0	15.5	29.5	1.7/8.0	15.0/18.0	1.7/12.5	15.0/23.0	4.0/24.0	70.0/48.0
MT740	8000		12.5	36.0	22	49	22	49	3.0/13.0	40.0/30.0	4.0/24.0	70.0/48.0	4.0/24.0	70.0/48.0
MT750	10000		16	36	22	49	-	-	4.0/16	70/36	4.0/24.0	70.0/48.0	-	-
MT763	12500		16	36	22	49	-	-	4.0/16	70/36	4.0/24.0	70.0/48.0	-	-
MT780	16000	1Am	12.5	36	22	49	-	-	3.0/13.0	40.0/30.0	4.0/24.0	70.0/48.0	-	-

ПАРАМЕТРЫ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ СО ВСТРОЕННЫМ ТОРМОЗОМ ДЛЯ МОНОРЕЛЬСОВЫХ ЭЛЕКТРОТЕЛЬФЕРНЫХ ХОДОВЫХ МЕХАНИЗМОВ (400V, 50HZ)

Габарит	Грузоподъемность, кг		Группа по FEM 9.511	Высота подъема, м		Скорость передвижения, m/min					
						8, 10, 12, 20		15, 32		4/12, 5/15, 6.5/20, 10/32*	
	2/1	4/1		2/1	4/1	P _н , kW	I _н , A	P _н , kW	I _н , A	P _н , kW	I _н , A
MT202	500	-	2m	6, 10, 14	-	0.12	0.82	0.18	0.75	0.06/0.18	1.4/1.2
MT305	1000	-		6, 10, 13	-						
	-	2000		-	6.5						
MT410	2000	4000		5.5, 9, 12	6	0.25	1.2	0.37	1.5	0.11/0.37	1.7/1.4
MT516	3200	-		5.5, 9, 12	-						
	-	6300		-	6	0.37	1.8	0.55	2.1	0.11/0.37	1.7/1.4
MT625	5000	-	4.5, 8, 11	-							

* За исключением 516 (4x1) и MT625

Габарит	Грузоподъемность, кг		Группа по FEM 9.511	Высота подъема, м		Скорость передвижения, m/min					
						8, 10, 12, 20		15, 32		4/12, 5/15, 6.5/20, 10/32*	
	2/1	4/1		2/1	4/1	P _н , kW	I _н , A	P _н , kW	I _н , A	P _н , kW	I _н , A
MT202	500	-	2m	21, 28, 37, 42	-	2x0.12	0.82	2x0.18	0.75	2x0.06/0.18	1.4/1.2
MT305	1000	-		20, 27, 38, 42	-						
	-	2000		-	10, 13.5						
MT410	2000	4000		20, 26, 34, 39 47, 52, 60	10, 13	2x0.25	1.2	2x0.37	1.5	2x0.11/0.37	1.7/1.4
MT516	3200	6300		18, 25, 32 38, 43, 49	9, 12.5						
MT625	5000	-		17, 23, 30, 35 40, 46, 54, 60	-	2x0.37	1.8	2x0.55	2.1	2x0.11/0.37	1.7/1.4
		-		10000	-						
MT740	8000	-		8, 12, 17, 23, 29 35, 40, 47, 52	-						
MT750	10000	-									
MT763	12500	-									

* За исключением MT625 (4/1) и MT740, MT750 и MT763

ПАРАМЕТРЫ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ

Габарит	Грузоподъемность, kg	Группа по FEM 9,511	Высота подъема, m	Скорость передвижения, m/min									
				8, 10,12		15,18		4/12, 5/15		20		6.5/20	
				P _н , kW	I _н , A	P _н , kW	I _н , A	P _н , kW	I _н , A	P _н , kW	I _н , A	P _н , kW	I _н , A
MT740	16000	2m	8.5,11.5,14.5 17.5,20,23.5,26	2x0.37	1.8	2x0.55	2.1	2x0.11/0.37	1.7/1.4	4x0.37	1.8	4x0.11/0.37	1.7/1.4

МЫ ТАКЖЕ ВЫПУСКАЕМ

Т - КАНАТНЫЕ ЭЛЕКТРОТЕЛЬФЕРЫ

Канатные электротельферы серии Т - самые известные и самые продаваемые электротельферы в мире. Уже выпущено более 1 800 000 шт., которые реализованы в более чем 40 странах. Основные их преимущества - это высокая надежность, долговечность, простота обслуживания. Эти преимущества в сочетании с богатым спектром грузоподъемности, скорости подъема и передвижения, конструктивных исполнений, возможности для эксплуатации в различных режимах, делают электротельферы этой серии более популярными чем остальные, несмотря на то, что у них уже 30-летняя история.

ВТ - ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННЫЕ КАНАТНЫЕ ЭЛЕКТРОТЕЛЬФЕРЫ

Используя основные конструктивные решения электротельферов серии Т и сохраняя ее технические показатели, серия взрывозащищенных электротельферов ВТ предназначена для работы в потенциально взрывоопасной среде. Электрооборудование, которое входит в комплект этого изделия, включает: электродвигатели, шкаф с электроаппаратурой, пульт управления, конечные выключатели и др. выполнено в так называемом "взрывонепроницаемом исполнении" с маркировкой (Ex) d IIB T5 и (Ex) d IIC T5.

ВМТ - ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННЫЕ КАНАТНЫЕ ЭЛЕКТРОТЕЛЬФЕРЫ

Канатные электротельферы серии ВМТ разработаны на базе основных технических решений, применяемых в сериях ВТ и МТ. Основываясь на более высоких технических параметрах серии МТ и на доказанных в серии ВТ технических решениях, имеющих отношение к взрывной защите, получаем взрывозащищенный канатный электротельфер с гораздо лучшими эксплуатационными показателями, а именно: грузоподъемность, скорость подъема и скорость передвижения. Электрооборудование идентично серии ВТ, что само по себе предопределяет и идентичность взрывозащищенного исполнения и маркировку: (Ex) d IIB T5 и (Ex) d IIC T5.

АСИНХРОННЫЕ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛИ

1. С встроенными тормозами, для главного подъема канатных и цепных электротельферов и других ходовых механизмов - от 0.75 до 30 kW. Возможность для взрывозащищенного исполнения.
2. С встроенными тормозами, для главного подъема канатных и цепных электротельферов и других ходовых механизмов - от 0.12 до 3 kW. Возможность для взрывозащищенного исполнения.
3. Электродвигатели общего назначения, исполнения IM B3, IM B5, IM B35, IM B14 и др., с и без встроенного тормоза - от 0.55 до 37 kW.

ГРУЗОПОДЪЕМНЫЕ КРАНЫ

1. Однобалочные подвесные мостовые краны - грузоподъемность от 1 до 16 t и длина пролета от 3 до 25 m.
 2. Однобалочные мостовые опорные краны (кран-балка) - грузоподъемность от 1 до 16 t и длина пролета от 4.5 до 25.5 m.
 3. Двухбалочные мостовые опорные краны - грузоподъемность от 5 до 100 t и длина пролета от 10.5 до 50 m.
 4. Консольные опорные и настенные краны - грузоподъемность от 1 до 10 t и размах стрелы от 3 до 10 m.
- Управление с пола и из кабины. Возможность для взрывозащищенного исполнения.

КОМПОНЕНТЫ ДЛЯ КРАНОВ

1. Редукторы и моторредукторные группы – предназначены для привода ходовых механизмов мостовых кранов и других грузоподъемных сооружений. Они имеют богатый набор исходящих оборотов и моментов. Привода электродвигателей оборудованы встроенными конусными тормозами. Возможность для взрывозащищенного исполнения.
2. Торцевые балки для опорных мостовых кранов - диаметры ходовых колес от 160 до 400 mm, нагрузка на ходовое колесо от 4000 до 19 500 kg, скорость передвижения от 8 до 32 m/min. Возможность для взрывозащищенного исполнения.
3. Канатные тележки - предназначены для переноса кабелей питания и оперативных канатов мостовых кранов. Исполнения для передвижения по профилю или по натянутому стальному тросу. Возможность для взрывозащищенного исполнения.



БАЛКАНСКО ЕХО

БОЛГАРИЯ

ПРОИЗВОДСТВО ЭЛЕКТРОТЕЛЬФЕРОВ,
ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ, КРАНОВ И
КРАНОВЫХ КОМПОНЕНТОВ



КАТАЛОГ
КАНАТНЫЕ ЭЛЕКТРОТЕЛЬФЕРЫ

СЕРИЯ Т

Технические данные:

Напряжение: 380-400V (специальные исполнения - по заказу)

Частота: 50Hz (специальные исполнения - по заказу)

Оперативное напряжение: 24 V, (42 V)

Класс защиты IP54 (EN 60529)

Условия эксплуатации*

- климат - нормальный, тропический или морской;

- нормальная или химически агрессивная среда;

- температура окружающей среды

1) нормальная: от -25°C до +40°C;

2) низкая: от -40°C до +40°C;

- относительная влажность воздуха - 80% при 20°C;

- в закрытых помещениях или на открытом месте под навесом при нормальной пожароопасности.

* специальное исполнение при конкретном заказе

УСТРОЙСТВО

Электротельферы разработаны на базе модульной конструкции, состоящей из следующих узлов:

1. РЕДУКТОР

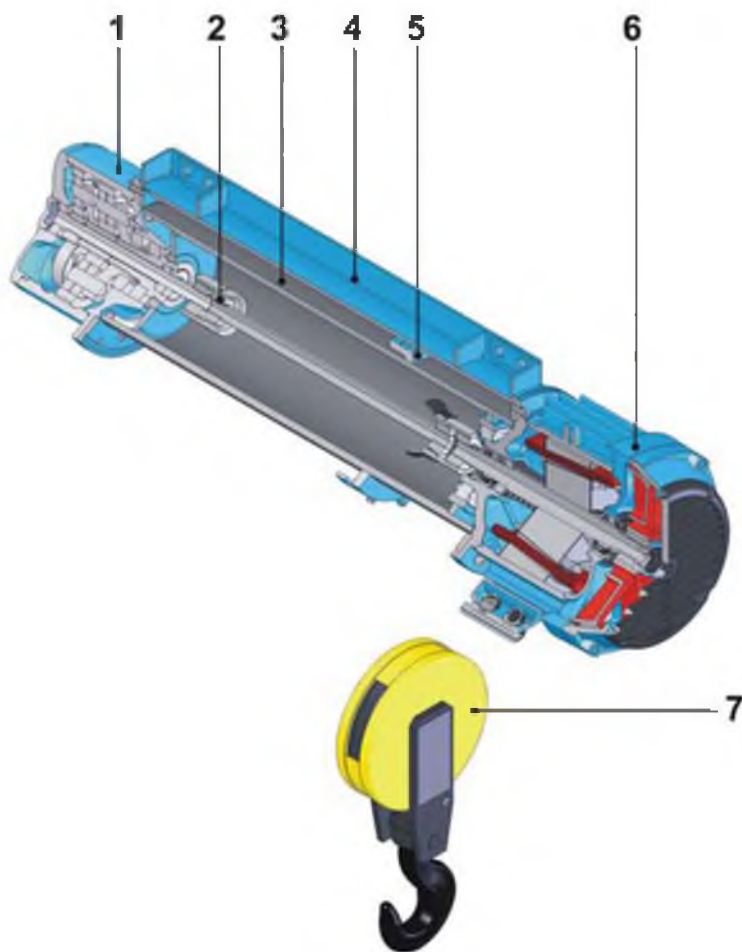
Двухступенчатый планетарный редуктор расположен вне барабана или корпуса электротельфера. Компактная конструкция обеспечивает надежную передачу момента нагрузки к барабану машины. Использование высококачественных материалов при производстве редуктора гарантирует его надежную работу. Расположение редуктора позволяет легкое обслуживание в период эксплуатации.

2. МУФТА ЗУБЧАТАЯ

Конструкция, позволяющая надежную передачу двигательного момента от вала двигателя к валу редуктора, с достаточно хорошей возможностью для аксиальной и угловой компенсации, что гарантирует нормальную и безаварийную работу машины.

3. БАРАБАН

Размещен соосно редуктору и электродвигателю. Установлен на шариковых подшипниках на передних щитах электродвигателя и редуктора. Конструктивно производится с винтовым каналом для укладки каната, в соответствии с DIN 15020.





БАЛКАНСКО ЕХО

4. КОРПУС

Стальная сварная конструкция цилиндрической формы изготовлена из листового материала. В двух противоположных концах корпуса смонтированы редуктор и электродвигатель. При исполнениях с тележкой – она тоже подсоединяется к нему. К корпусу прикрепляется неподвижный конец каната. При помощи дополнительных несущих элементов можно реализовать различные полиспастные системы.

5. КАНАТОУКЛАДЧИК

Обеспечивает правильную укладку и ведение каната в винтовом канале барабана, а также его нормальный сход с барабана. Служит еще и для приведения в действие выключателей подъемного механизма, фиксирующих конечное верхнее и конечное нижнее положение крюка.

6. ПОДЪЕМНЫЙ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ

Трехфазный асинхронный двигатель с конусным ротором с встроенным конусным тормозом. Характеризуется простотой конструкции, обеспечивающей высокую степень надежности и ремонтпригодности. Полностью автоматический тормоз, позволяющий обеспечить надежную остановку груза. Простота при обслуживании и наладки в процессе эксплуатации.

Класс защиты IP 54 или IP 55, IP22 (EN 60529) тормоза, класс изоляции F (H – по договоренности с клиентом). Предлагаются и в двухскоростном исполнении с соотношением - микроскорость:основная скорость – 1:4, 1:6, а также и бесступенчато по заказу. Все электродвигатели оснащены защитой от перегрева обмоток. В клемной коробке электродвигателя размещен встроенный ограничитель конечных положений крюка.

7. КРЮК

Конструкция крюка и роликового блока полиспаста согласована с требованиями DIN 15400.

БЛОК УПРАВЛЕНИЯ

Оформлен в виде шкафа с электроаппаратурой, обеспечивающей все требования безопасности и защиты элементов. Разработан в основном на базе контакторного управления электродвигателей, с возможностью для реализации радио или частотного управления. Класс защиты IP 54.

ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ

Современный дизайн, материалы обеспечивающие высокую степень безопасности, возможность для бесступенчатого управления, класс защиты IP65.

МОНОРЕЛЬСОВЫЙ ХОДОВОЙ МЕХАНИЗМ

Исполнения с нормальной и уменьшенной строительной высотой. Приводятся в действие электродвигателями с конусным ротором и автоматическим конусным тормозом, одно- и двухскоростные (соотношение 1:3, а также бесступенчато по заказу), степень защиты IP54, класс изоляции F. Возможность для движения как по прямолинейным участкам, так и по изгибам, по монорельсовым путям шириной 90...300 мм.

ДВУХРЕЛЬСОВАЯ КРАНОВАЯ ТЕЛЕЖКА

Исполнения в широкой гамме грузоподъемности, приводимые в действие одной или двумя моторредукторными группами, укомплектованными электродвигателями с конусным ротором и автоматическим конусным тормозом, одно- и двухскоростные (соотношение 1:3, а также и бесступенчато по заказу), степень защиты IP54, класс изоляции F. Широкая гамма межрельсового расстояния (1000-2800 мм).

КАТАЛОГ КАНАТНЫЕ ЭЛЕКТРОТЕЛЬФЕРЫ СЕРИЯ T

СТАНДАРТНЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ

Стационарный

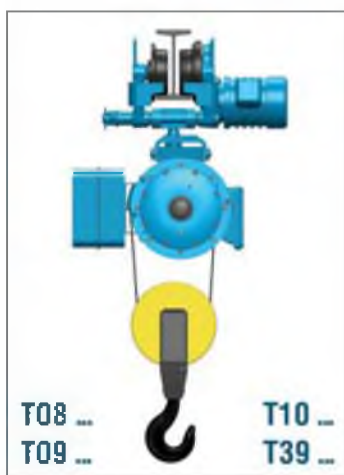
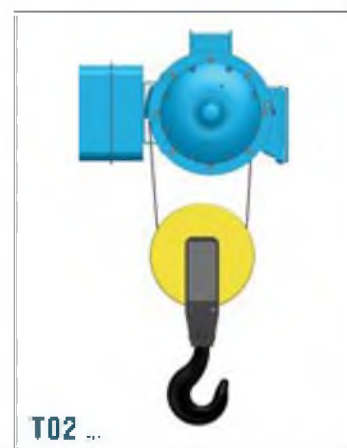
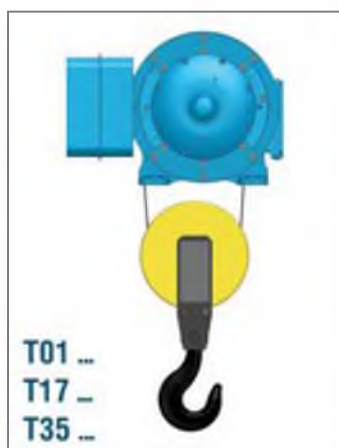
Грузоподъемность: 200 - 16 000 кг

Полиспастная система: 1/1; 2/1; 4/1; 2/2;

Высота подъема: 6 – 72 м

Скорость подъема: 4 - 32 м/мин

(с микроскоростью при соотношении 1:4 и 1:6)



С монорельсовой тележкой (нормальная строительная высота)

Грузоподъемность: 200 – 12 500 кг

Полиспастная система: 2/1; 4/1;
специальные исполнения - 1/1; 2/2;

Высота подъема: 6 - 36 м
специальные исполнения - до 72 м

Скорость подъема: 4 - 16 м/мин
(с микроскоростью при соотношении 1:4 и 1:6)
специальные исполнения - 32 м/мин

Скорость передвижения:
8; 10; 12; 15; 20; 32; 12/4; 15/5; 20/6; 32/10 м/мин



БАЛКАНСКО ЕХО

СТАНДАРТНЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ

С монорельсовой тележкой (уменьшенная строительная высота)

Грузоподъемность: 200 - 10 000 кг

Полиспастная система: 2/1; 4/1;

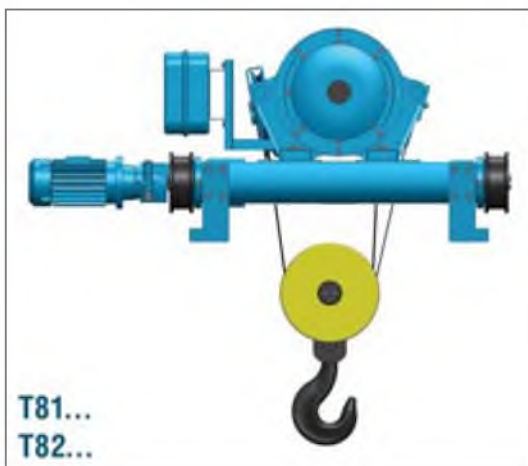
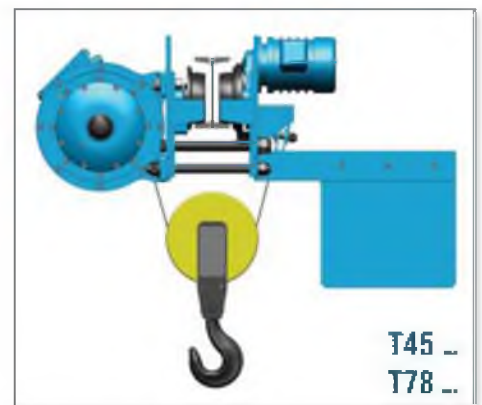
Высота подъема: 6 - 36 м

Скорость подъема: 4 - 16 м/мин

(с микроскоростью при соотношении 1:4 и 1:6)

Скорость передвижения:

8; 10; 12; 15; 20; 32; 12/4; 15/5; 20/6; 32/10 м/мин



С двухрельсовой тележкой

Грузоподъемность: 1 000 - 16 000 кг

Полиспастная система: 1/1; 2/1; 4/1; 2/2;

Высота подъема: 6 - 36 м
специальные исполнения - до 72 м

Скорость подъема: 4 - 16 м/мин
(с микроскоростью при соотношении 1:4 и 1:6)
специальные исполнения - 32 м/мин

Скорость передвижения:
8; 10; 12; 15; 20; 32; 40 м/мин
(с микроскоростью при соотношении 1:3)
Межрельсовое расстояние: 1 000 - 2 800 мм

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395) 279-98-46
Киргизия (996)312-96-26-47

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Казахстан (772)734-952-31

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Таджикистан (992)427-82-92-69

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

bks@nt-rt.ru || www.balkansko.nt-rt.ru